強力核融合中性子源の液体リチウムビームオンターゲットの熱流動特性
 Thermo-fluid characteristics of the liquid lithium "beam-on" target

of an intense fusion neutron source

中村 誠 NAKAMURA Makoto

釧路高専 NIT, Kushiro College

1. はじめに

核融合炉材料の中性子照射特性研究や材料 設計実証のために、核融合中性子源[1]が必要と されている。加速器駆動の核融合中性子源では、 Dビームを自由表面液体Liターゲットに照射し、 D+Li核反応によりDT核融合中性子のスペクト ルを模する中性子を生成する。Dビームがター ゲットに入射する時(ビームオン)において液 体Liの自由表面の安定性を維持することは装置 安全上重要であるが、自由表面液体Liの熱流動 特性は、これまでほとんど研究されていない。

本研究の目的は、Dビーム入射等の外力が自 由表面液体Liの表面形状に及ぼす影響を、理論 シミュレーションにより明らかにすることに ある。詳細な流体シミュレーションに先立ち、 ビームオンターゲットの自由表面挙動につい て予備的な理論解析を行った。本講演ではその 結果を報告する。

2. 予備的理論解析

ビームオンターゲットの厚さ(すなわち自由 表面の形状)の流れ方向分布をモデル化した。 液体Li流れを2次元平板モデルで理論解析した (図1)。Li流速の厚さ方向分布、Li圧力の流れ 方向分布をそれぞれ線形と仮定した。圧力は静

オータースークになっている。 広告した。 たった 大圧、遠心力、ビーム加圧に分解し、遠心力に は金村らのモデル[2]、ビーム加圧には中村らの モデル[3]を用いて定式化した。

垂直型と水平型ターゲットにおけるターゲ ット厚さの流れ方向分布の評価結果を図2に示 す。図2(a)に示すように、ターゲット部入口のLi 流速が定格u₀ = 15 m/sから低下するとき、水平 型ターゲットにおいてビーム加圧に起因する ターゲット厚さの増大が見られる。図2(b)に示 すように、垂直型ターゲットついては、設計上 想定されるu₀の範囲ではビーム加圧に起因する ターゲット厚さの変化は小さい。これは、垂直 型ターゲットでは重力の影響がビーム加圧効 果よりも大きいためと考えられる。一方水平型 ターゲットでは、流速uoが低下するほどビーム 加圧によるターゲット厚さの増大が顕著にな る。

3. おわりに

酢物的理論解析で得られたビームオンタAD ^{24A42N} ゲットの厚さ分布は、流体シミュレーションの ベンチマークとして活用できる。講演では流体 シミュレーションの初期結果も報告する。

- [1] K. Ochiai, et al., Nucl. Fusion, in press. (2021)
- [2] T. Kanemura, et al., Fusion Eng. Des., 98-99 (2015)
- 1991.
 [3] M. Nakamura, et al., Nüceren Mätzin Enlergyring P5e (2018) 27-31.





図2ビームオンターゲットの厚さの理論解析結果 (a) 水平ターゲット厚さの流れ方向分布

(b) 垂直・水平ターゲットのビーム中心部における ビーム加圧による厚さ増大割合の流速依存性