核融合原型炉超臨界CO2二次冷却系におけるトリチウム挙動 Tritium behavior in supercritical CO2 secondary cooling system for fusion DEMO reactors

*片山一成¹, 久保海斗¹, 高橋勇斗¹, 大宅諒¹, 芦川直子^{2,3}, 田中照也², 相良明男², 石山新太郎⁴, 近田拓未⁵, 中村博文⁶, 八木重郎⁷, 田口 明⁸, 鳥養祐二⁹, 江原真司¹⁰
*KATAYAMA Kazunari¹, KUBO Kaito¹, TAKAHASHI Yuto¹, OYA Makoto¹, ASHIKAWA Naoko^{2,3}, TANAKA Teruya², SAGARA Akio², ISHIYAMA Shintaro⁴, CHIKADA Takumi⁵, NAKAMURA Hirofumi⁶, YAGI Juro⁷, TAGUCHI Akira⁸, TORIKAI Yuji⁹, EBARA Shinji¹⁰
¹九大, ²核融合研, ³総研大, ⁴弘前大, ⁵静大, ⁶量研機構, ⁷京大, ⁸富山大, ⁹茨城大, ¹⁰東北大

¹Kyushu Univ., ²NIFS, ³SOKENDAI, ⁴Hirosaki Univ., ⁵Shizuoka Univ., ⁶QST, ⁷Kyoto Univ., ⁸Univ. of Toyama, ⁹Ibaraki Univ., ¹⁰Tohoku Univ.

1. 緒言

核融合炉の安全上もっとも重要となるのが、 トリチウムを環境に放出することなく、施設内 に安全に閉じ込める技術の確立である。そのた めには、核融合炉施設各所におけるトリチウム の挙動を把握する必要がある。ヘリカル型核融 合原型炉 FFHR-d1 設計では、溶融塩 Flinabe ブ ランケットと超臨界 CO2 二次冷却系による、水 を用いない発電システムが採用されている[1,2]。 超臨界 CO₂ガスタービンシステムは、コンパク トで高い発電効率の発電システムとして開発 されているが、核融合炉への適用にあたっては、 システム内でのトリチウム存在化学形や金属 材料への溶解・透過挙動の理解が不可欠である。 そのため、超臨界 CO2 の化学的特性を把握し、 酸化膜の成長や浸炭現象など複雑な物質移動 が生じる CO₂-金属界面でのトリチウム挙動の 解明が求められている。本研究では、トリチウ ム使用が可能な超臨界 CO2試験装置を九州大学 に整備し、高温高圧 CO2環境下でステンレス鋼 容器内に生じる反応生成物の分析から開始し た。本発表では、これまでに得られた結果と今 後の計画について報告する。

2. 実験内容

図1に装置概略図を示す。真空置換型グロー ブボックス内に設置したステンレス鋼(SS304) 製の直管(外径 42.7mm, 厚み 3.6mm, 長さ 350mm,内容積約346 cm³)にCO₂ガスを導入し て密封し、電気炉を用いて昇温することで超臨 界 CO₂(超臨界条件:温度 31.1℃以上,圧力 7.38MPa 以上)を生成する(図 2, 3)。設計温 度は500℃、設計圧力は11MPaである。温度は 高圧容器内部の中央に挿入した熱電対で制御 する。





図2 ステンレス鋼(SS304)製の直管



図3 超臨界 CO2 試験装置の写真

本実験では4回の加熱実験を行った。高圧容 器に CO₂ ガスを封入し、250℃から 450℃まで 50℃ずつ段階的に昇温し、各温度で 30 分およ び 90 分保持した後、ガスの一部を排出して、 ガスクロマトグラフ(1,2回目) あるいは水分 計(3,4回目)で気相成分を分析した。1,3回 目の実験では適宜ガスを排出することで超臨 界圧以下となるように調整し、2,4回目ではで きるだけガスを排出せず、臨界圧以上を維持し た。図4に2回目の実験における CO₂温度、CO₂ 圧力及びステンレス鋼容器外壁温度を示す。

3. 結果及び考察

350℃以上では、高圧容器から排出されたCO2 中にCO、H₂、CH₄が検出された。3成分につい て、実験1回目、2回目とも、30分後よりも90 分後の濃度が高く、これはCO、H₂、CH₄の生成 反応が平衡に達していないことを示す。図5、6、 7に90分保持後のCO、H₂、CH₄濃度を温度に対 してプロットする。3成分とも温度の上昇とと もに濃度も上昇する傾向が見られた。また、実 験1回目に対して実験2回目の濃度が格段に低 いことがわかった。実験3,4回目の水分計によ る分析では、水分濃度は20~30 ppm程度で温度、 圧力による変化はみられなかった。そのため、 反応生成物の形成には、不純物水蒸気は寄与し ていないと言える。CO2とCOの熱力学的平衡状 態では、観測されたCO濃度よりも高い濃度とな ることから、2回目の実験でCO濃度が低下した のは、高圧容器表面でのCO生成反応速度が低下 したためと考えられる。H2は高圧容器ステンレ ス鋼に溶存していた水素の加熱による脱離、 CH₄はCO形成に伴い生じた炭素と脱離水素と の反応によると考えている。

今のところ、次のような反応生成物発生モデ ルを提案している。SS304とCO₂ガスとの界面に おいて、FeとCO₂の反応により、酸化層(Fe₃O₄) が形成されるとともにCOやCが生じる。SS304 中には溶解水素Hが存在していることから、加 熱によりH₂が気相中へ放出される。H₂の一部は、 上記の反応で発生したCと結合し、CH₄が生じる。 実験1で酸化層が形成されるとFeやHの表面へ の移動抵抗となり、酸化層の成長速度が低下し、 COとH₂の生成速度も低下する。これによりCH₄ の生成速度も低下する。今後、金属試料を高温 高圧CO₂ガスに暴露し、金属表面分析を実施し てモデルの妥当性を検証する。

参考文献

[1] A. Sagara et al., Fusion Sci. Technol., 68 (2015) 303-307.
 [2] S. Ishiyama et al., Fusion Sci. Technol., 75 (2019) 862-872.



謝辞 本研究は核融合科学研究所LHD計画共同研究 (NIFS17KOBF037)の支援のもとに実施された。