ナノワイヤーアレイへの高強度レーザー照射による 超高エネルギー密度状態の生成及びその観察

Creation and observation of ultrahigh-energy density states by relativistic intensity laser irradiation to nanowire arrays

福山 祐司¹, 宮西 宏併¹, 弘中 陽一郎¹, 藤原 宇央¹, 前田 優斗¹, 坂和 洋一¹, 江頭 俊輔¹, 泉 智大¹, 尾崎 典雅², 松岡 健之³, 染川 智弘⁴, 末田 敬一⁵, 籔内 俊毅⁵, 今 亮⁶, 犬伏 雄一⁶, 富樫 格⁶, 重森 啓介¹ Yuji Fukuyama¹, Kohei Miyanishi¹, Yoichiro Hironaka¹, Neo Fujiwara¹, Yuto Maeda¹, Keisuke Shigemori¹, *et al.*

¹阪大レーザー研, ²阪大院工, ³阪大先導学際, ⁴レーザー総研, ⁵理研放射光科学研究センター, ⁶高輝度光科学研究センター ¹ILE, Osaka Univ., ²Graduate School of Engineering Osaka Univ., ³OTRI, Osaka Univ., ⁴ILT, ⁵RIKEN SPring-8 Center, ⁶JASRI

1. 実験目的

恒星の中心部などは 10⁸ J/cm³ 以上の超高エネ ルギー密度(Ultra-High Energy Density, UHED)状 態であり,この状態中の物質の性質を研究するこ とで恒星の形成過程などの理解の助けになる.近 年,ナノワイヤー構造をもつ試料への超高コント ラスト,超短パルスレーザーの照射によって UHED 状態を生成できることが示唆された.しか し,レーザーから試料へのエネルギーの吸収・輸 送過程の詳細は明らかになっていない.そこで 我々はこの機構の解明のために UHED 状態の生 成と,X線自由電子レーザーによるエネルギー輸 送の時間発展のその場観察を行った.

2. 実験方法

レーザー照射実験は理化学研究所 X 線自由電 子レーザー施設 SACLA (BL2. EH6) で行った. レーザー条件は波長が 800 nm, パルス幅が ~25 fs, コントラストが $10^{10} \sim 10^8$, レーザーエネルギー が 10 J と 1 J, スポットサイズが~20 µm, 照射強 度が $5 \times 10^{18} \sim 5 \times 10^{19}$ W/cm² であった. 試料は幅 50 µm, 厚さが Ni ナノワイヤー部分と Ni 箔部分 の合計 40 µm からなるナノワイヤーアレイを使用 した. ナノワイヤーの直径は~200 nm, ワイヤー 部分の平均密度はおよそ 30 - 40 % であった. 本実 験のセットアップを図.1.に示す.

XFELからのX線とレーザーのタイミングを変化させることにより、レーザー照射後の試料のシャドウグラフ像の時間変化を得た.



3. 実験結果

図.2.にレーザーエネルギーが 10J, X 線の光子 エネルギーが 8.2 keV における Ni ナノワイヤーア レイのシャドウグラフ像とレーザー照射領域の 空間プロファイルを示す.レーザー照射後 500 fs まではレーザー照射の前後で大きな変化は見ら れなかった.一方でレーザー照射後 100 ps から試 料の裏面側が膨張していることが観測され,1 ns 後には試料内部の X 線透過率が低下し,試料が全 体に膨張している様子が観測された.



図.2. 試料のシャドウグラフ像と空間プロファイル (レーザー照射前と照射後 500 fs, 100 ps, 1 ns)

4. 考察

先行研究で UHED 状態の生成が予想される時間は~500 fs であったが,今回の実験状況において有意な変化は見られなかった.その原因の一つとして,試料のナノワイヤー部分の平均密度が先行研究に比べて大きかったことが挙げられる.現在,我々は先行研究と同等の低密度の試料の作製を進めている.

5. 謝辞

本実験にご協力してくださった方々, SACLA のレーザー, XFEL の操作及びターゲット製作し てくださった方々に深く感謝致します.

6. 参考文献

Purvis *et al.*, Nature Photonics 7, 796–800 (2013) Bargsten *et al.*, Sci. Adv. 3, e1601558 (2017)