球状トカマク QUEST における、熱電対・静電プローブを用いた SOL プラズマ計測 Plasma measurements using thermocouple and electrostatic probes in the scrape off layer on

spherical tokamak QUEST

間平陽介<sup>1</sup>, 図子秀樹<sup>2</sup>, 永岡賢一<sup>3</sup>, 長壁正樹<sup>3</sup>, 竹入康彦<sup>3</sup>, 出射浩<sup>2</sup>, etal.

九大総理工1,九大応力研2,核融合研3

MAHIRA Yousuke<sup>1</sup>, ZUSHI Hideki<sup>2</sup>, NAGAOKA Kenichi<sup>3</sup>, OSAKABE Masaki<sup>3</sup>, TAKEIRI Yasuhiko<sup>3</sup>,

IDEI Hiroshi<sup>2</sup>, etal.

Kyushu univ<sup>1</sup>, RIAM<sup>2</sup>, NIFS<sup>3</sup>

## 1 背景

高周波により非誘導電流駆動を行うプラズマに おいて、高速電子のドリフト面は、最外殻閉磁気 面(LCFS)より $\rho_{p} \sim \sqrt{\epsilon} \rho_{p}$ ( $\epsilon$ は逆アスペクト比、  $\rho_{p}$ はポロイダル磁場で評価したラーマー半径)程 度外れるため、高速電子の担う熱流束(以下 $q_{hot}$ ) は LCFS より外側に出てしまう。それにより、SOL

(Scrape Off Layer) 周辺において $q_{hot}$ は急激に上昇 し、真空容器壁やダイバータへの熱負荷を考える 際などに重要な問題となる。そのため、本研究で は $q_{hot}$ の計測を目的として、SOL 周辺の温度計測 を行う。

## 2 実験方法

本研究では球状トカマク QUEST (真空容器半径 1.4 m, 高さ 2.8 m)内部に、真空容器壁(100°C にベーキング)から約 600 mm 挿入可能なシース 熱電対プローブ(空間分解能 2.5 mm, SUS304 製 の K-type,測定範囲 0~1000°C)を挿入し、閉磁 気面の形成過程における SOL 周辺の温度を計測し た。なお SOL 周辺は温度が指数関数的に上昇する ため、装置の安全上 T=500°C 程度になる位置をシ ース熱電対の挿入限界とした。また、シース熱電 対はプローブ先端表面に周方向に 90°ずつ計 4本 設置されており、各シース熱電対はそれぞれ仕切 られているため、プローブ先端への熱の流入方向 が分かるようになっている。

## 3 実験条件

8.2 GHz, 45 kW の RF を真空容器内に t = 1.4s から約 5 sec 間入射し、プラズマを生成した。磁場 配位は、真空容器内にポロイダルヌル点を置くダ イバータ配位である。トロイダル磁場は  $B_n=0.29 \times n$  [T],各トロイダル磁場に対応するレ ゾナンス位置はそれぞれ  $R_n=0.29 \times n$  [m],閉磁気 面形成後のプラズマ電流は $I_p=20$  kA である。

主半径 *R* とし、シース熱電対プローブを *R*=1220 mm (真空容器壁)から *R*=990 mm (最大上昇温度 *T*=463 ℃)まで 230 mm 挿入した。この時の温度 をサンプリング周波数 30 KHz で計測し、熱電対に

流入する熱流束q<sub>ext</sub>の指標となる、温度の時間微分 *dT/dt* を求めた。なお、閉磁気面形成後の LCFS の 位置は約 R=830 mm であり、プローブを最大挿入 (R=990 mm) しても LCFS とは R 方向に 160 mm の開きがある。

## 4 実験結果

Fig.1 は温度とプラズマ電流の時間変化の一例 (R=990 mm) であり、 $I_p$ が t=1.46 sec で増加が止 まり、再び 1.52sec で増加し始めていることが分か る。Fig.2 は dT/dt の挿入位置及び時間との関係性 を表した等高線プロットである。Fig.2 より、 R=1100 mm ~ R=1020 mm 間においては dT/dt はほ ぼ変化していないが、R=1020 mm ~ R=990 mm 間に おいては dT/dt が t=1.46 sec, 1.53 sec 付近で 2 回に 分けて大きく増加していることが分かる。よって dT/dt と  $I_p$ には関係性があるように見えるため、今 後詳細に検証する必要がある。





Fig.1: R=990 mm 時の温度 T 及びプラズマ電流 Ip



Fig.2: dT/dt の挿入位置 R,時間 t との関係