講座 プラズマと触媒の物理化学的相互作用と表面反応の深化

5. 計測

5. Characterization

高草木 達 TAKAKUSAGI Satoru 北海道大学触媒科学研究所 (原稿受付: 2023年2月1日)

本章では触媒のキャラクタリゼーションについて解説する.キャラクタリゼーションとは触媒の状態(構造・ 電子状態等)を様々な計測手法を用いて調べることであり,それによって触媒性能の制御因子を明らかにし,更な る高性能化への指針獲得を目的としている.また,反応中の触媒の状態は反応前後のそれと同じである保証はなく, 特にプラズマ触媒では,プラズマが存在する反応中での触媒キャラクタリゼーションが重要になってくる. Keywords:

TEM, XRD, IR, XAFS, in situ/operando characterization.

5.1 はじめに

触媒は化学反応系に少量存在することで反応速度を増 大し、かつ、特定の反応だけを起こすことが可能な機能 性物質である.ファインケミカルズや医薬品の合成、自 動車排ガスの無害化など、産業や環境に有用な多くの化 学反応に用いられている.実用的に最もよく用いられる のは、高比表面積を有する酸化物(SiO₂, Al₂O₃, TiO₂など) の粉末表面に単一金属あるいは合金のナノ粒子を担持し た、担持金属触媒である(図1).反応ガスが生成物に変 換される割合(転化率)や副生成物が存在する場合に望 みの生成物が得られる割合(選択性)などの触媒性能は、 担持された金属ナノ粒子のサイズや形状、価数、酸化物 との界面状態等に依存する.これらは異なる酸化物担体 を用いた場合に大きく変化し、触媒性能に顕著な影響を



図1 担行金属服媒上での服媒及応の概念図(CO 酸化及応を例 に示した). 与えることもある(担体効果).また,吸着した反応ガス や生成物に変換される過程で生じる中間体吸着種の状態 (吸着サイト,吸着の強さ,吸着量等)も触媒性能に影響 を与える.以上のように,触媒反応は多くの制御因子に 依存するため,様々な実験手法や理論計算を複合的に駆 使してこれらを評価(キャラクタリゼーション)する必 要がある[1-3].それによって,どういった因子が触媒性 能に大きく寄与しているかを解明するとともに,全体の 反応機構を理解して更なる高性能化への指針を得ること が不可欠である.

また、反応前後の触媒の状態を調べただけでは、必ず しも反応中の触媒状態を理解したとは言えない.なぜな ら、反応条件下でのみ安定な触媒構造や吸着種状態が存 在するからである.その場合は、反応中でのオペランド (operando) 測定が重要である.operandoと近い意味を 持つ言葉にin situがあるが、こちらはその場計測の意味 で、空気に晒さずに測定したという意味も含まれ、必ず しも反応中に限定されない.プラズマ触媒反応では、気 相中の反応ガスをプラズマによって活性化することで高 難度分子変換を実現しており、その機構解明にはプラズ マと触媒表面との相互作用を正しく理解することが不可 欠である.従って、プラズマ存在下でのin situ/operando 計測が極めて重要であるが、現状、計測手法が十分に確 立しているとは言い難い.

本章では, 触媒のキャラクタリゼーションとして用い られるすべての計測手法を紹介することは紙面の都合上 できないため, 代表的な計測手法である透過電子顕微 鏡 (transmission electron microscopy, TEM), X線 回 折法 (X-ray diffraction, XRD), 赤外分光法 (infrared spectroscopy, IR), X線吸収微細構造 (X-ray absorption

Institute for Catalysis, Hokkaido University, HOKKAIDO 001-0021, Japan

 $author's {\it e-mail: takakusa@cat.hokudai.ac.jp}$

fine structure, XAFS) について, 担持金属触媒を例に 挙げながら概説する. 続いて, プラズマ触媒の *in situ* / *operando* 計測例を紹介する. 最後に, プラズマ触媒の計 測に関して今後の展望を述べる.

5.2 触媒の代表的な計測手法 5.2.1 透過電子顕微鏡(TEM)

触媒を調製後,まずは触媒を"見る"ことが最も確実 な評価法であろう.一般に,高エネルギー(高速)の電 子を試料に照射すると,透過電子をはじめ,二次電子や 特性X線などが発生する(図2).TEM測定では,透過電 子を電子レンズにより拡大して顕微鏡像や電子回折像を 取得することにより,微小領域の構造や結晶性を観察で きる.顕微鏡像の分解能は電子の加速電圧が増大するほ ど向上する.最もよく用いられている加速電圧200kVで の分解能は0.2 nm以下で原子配列を直接観察できる.

図3はSiO₂粉末表面にRhIn合金ナノ粒子を担持した RhIn/SiO₂触媒のTEM像である[4]. この触媒は4ニト ロスチレンから4アミノスチレンへの選択水素化に高い



 図3 (a) RhIn/SiO₂の TEM 像. (b) 単一 RhIn ナノ粒子の高分 解能 TEM 像. (c) (b) に示した TEM 像の高速フーリエ変換. (d) (b) の四角で囲んだ部分の拡大図. (e) RhIn ナノ粒子の 構造モデル. (図は北海道大学 古川森也氏より提供)

活性と選択性を示す. 図3(a)より, 2~5 nmのナノ粒子 が分散していることがわかる. 図3(b)は単一ナノ粒子の 高分解能像である. RhIn 結晶の(110)面に相当する格 子像(面間隔d = 2.24 Å)が粒子全体に見られ,結晶性 が高く,表面も(110)面終端であることが示唆される. 図3(b)を高速フーリエ変換したのが図3(c)であり,これ は粒子からの電子回折像に対応する.回折スポットの位 置は[111]方向からのそれとよく一致し,顕微鏡像におけ る原子配列(図3(d))とも矛盾はなかった. 図3(e)は推 定される RhInナノ粒子の構造モデルである.

TEMでは、図2に示した試料からの特性X線をエネ ルギー分散型X線分析器で検出することで、顕微鏡画像 内の元素分析も可能である (energy-dispersive X-ray spectroscopy, EDXあるいはEDSと呼ぶ). 特性X線で はなく、入射した電子線が試料内の電子を励起する際に 失ったエネルギーを測定する電子エネルギー損失分光法 (electron energy loss spectroscopy, EELS) で元素・化 学状態の分析を行う機種も存在する. 合金ナノ粒子触媒 においては、意図せず単一金属のナノ粒子として偏析す る場合もあるので、個々のナノ粒子の元素分析は有用で ある. また, 近年, TEMからの派生手法として, 細く 絞った収束電子線を試料上で走査し、各々の点での透過 電子を検出して像を得る走査透過電子顕微鏡(scanning TEM. STEM)の普及が進んでいる。STEMでは、TEM と同様に結晶性や構造を把握できる明視野(bright field. BF)像に加えて、重い元素や高密度な部分など組成の差 がコントラストとして観察される環状暗視野(annular dark filed, ADF) 像が取得できる. また, STEM-EDX/ EELSでは原子分解能での元素分析も可能である.

5.2.2 X線回折法(XRD)

従来からある計測法であり、結晶構造や粒子サイズに 関する情報が得られる。一定波長の単色X線(λ[Å])を 試料に照射すると、Braggの回折条件

$$2d\sin\theta = n\lambda$$
 (nは整数) (1)

が成立する時,面間隔*d*[Å]の格子面からの反射波が 同位相となって強め合うので,その方向に回折が現れる (θは結晶面とX線の入射角及び反射角.散乱角は2θ). 使用されるX線は,単色化したCuKα線(1.5418Å)や FeKα線(1.9373Å)である.

図4はSiO₂粉末表面に担持したPdナノ粒子のXRD パターンである[5].TEM測定から、図4(a)~(c)の Pdナノ粒子の平均粒径は 3.8 ± 1.3 nm, 4.0 ± 1.4 nm, 5.3 ± 2.0 nmであった.(a)~(c)すべてにおいて、およそ 40° , 46° , 68° 付近に回折ピークが観察されている.こ れは面心立方(face centered cubic, fcc)格子の(111) 面,(200)面,(220)面からのピークに対応しており、Pd ナノ粒子がPdバルクと同様にfcc結晶構造を有している ことを示している.また,(b)及び(c)の回折ピーク位置 はバルクと同じ位置に観察されており、このことは格子 定数やPd-Pd結合距離がバルクと同じであることを示し ている.(1)式を用いて実際に計算すると、格子定数及



図4 SiO₂粉末表面に担持された異なる粒径を有する Pd ナノ粒 子の XRD パターン.Sim. はバルクの Pd を仮定してシミュ レーションした XRD パターン.

びPd-Pd結合距離は3.90Å, 2.76Åであった. 一方, 粒径 が最も小さい(a)では、回折ピークの位置が低角側にシフ トしており, 例えば (111) 面に由来するピーク位置は(b) 及び(c)では40.0°であるが,(a)では38.9°となっていた. 格子定数及びPd-Pd 結合距離は増加し, 各々4.01 Å及び 2.83 Åであった. Cu, Ni, Au, Ptなど多くの金属ナノ粒 子において,サイズが小さくなると金属原子当たりの配 位不飽和度の増加により, 金属原子間の結合距離が短く なる現象が観察されている[6-9]. しかし, Pdナノ粒子で は逆の傾向を示し、サイズの減少により、Pd-Pd結合距 離が長くなった.我々はこの要因として.粒子調製過程 におけるPd格子内への炭素の固溶を提案した[5].また, 図4(a)~(c)において、粒径が小さくなり結晶サイズが小 さくなると、回折ピークの線幅が増大していることがわ かる. シェラー (Scherrer) の式によると結晶子径D[nm]は次のように求められる.

$$D = K\lambda/(\beta\cos\theta) \tag{2}$$

 λ [nm] はX線の波長, Kはシェラー定数, β は回折ピー クの線幅(単位はラジアン)である.なお、結晶子とは 単結晶とみなせる最小単位のことをいい、nmオーダーの 粒子では1つの粒子が1つの結晶子からなることが多いた め、結晶子径と粒径を同じ値とみなせる場合が多い. βと して半値幅 (full-width at half maximum, FWHM) を 使う時にはK=0.9. 積分幅を使う場合はK=1.0を使う. 図 4 (a) ~ (c) において 40° 付近の回折ピークの半値幅は $3.1^{\circ}, 1.7^{\circ}, 1.3^{\circ}$ であり、K = 0.9 として D[nm]を求める と、3.3 nm, 5.5 nm, 6.5 nm であった (X線はCuKα線 を使用). なお、シェラーの式から算出される平均結晶子 径D[nm]は、2~100 nmの範囲内で大きさのそろった結 晶子からなる試料に対しては比較的信頼性が高いとされ ている. XRD は測定が簡便であり, 担持金属触媒の結晶 構造や平均粒子サイズに関する情報を容易に得られるが, 粒子のサイズ分布や形状についての情報を得ることは難 しい. したがって、TEM 測定も併用してこれらを評価す ることが望ましい.

5.2.3 赤外分光法 (IR)

触媒研究で最も広く用いられている分光法である.分

子の振動スペクトルの計測法であり,吸着している分子 の状態を知るときに有力な手段となる.光が試料層を透 過する際に起こる光の吸収について考える.図5(a)のよ うに厚さ*l*の試料層に赤外光(波数レでの強度を*I*₀とする) が垂直に入射するとき,試料中の分子の振動や回転運動 により波数レの光が吸収される.光の強度は光が試料中を 透過するに従って減少する.薄い試料層*dl*での吸収を*dI* とすると,次に示すランベルト(Lambert)の法則が成 り立つ.

$$-dI = \alpha I dl \tag{3}$$

ここで,αは吸光係数,*I*は試料層*dl*に入射する直前の光 強度である.この式を積分すると以下の関係が得られる.

$$\ln\left(I_0/I\right) = \alpha l \tag{4}$$

$$I = I_0 \exp\left(-\alpha l\right) \tag{5}$$

赤外吸収スペクトルの縦軸には、透過率 I₀/I(%表示)ま たは吸光度ln(I₀/I)が用いられる.試料に関して,触媒 表面は大気下では水蒸気や二酸化炭素に加えて種々の有 機物を吸着しており,反応ガス雰囲気下と大気下での吸 着種の種類や量は当然異なっている.このため,反応中 に生成する吸着種の観察には通常,加熱・排気処理が可 能な特別な石英セルが用いられる.代表的な透過法IR測 定用セルの模式図を図5(b)に示す.試料は圧縮成型して ディスク状にしたものを用いる(直径10 mm程度).セル はヒーターで加熱することで試料温度を制御できる.ま た,真空ポンプやガス流通装置に接続すれば,真空排気 処理,気体分子の吸着実験,流通反応下での吸着種の観 察(in situ測定)などが可能である.

図6は、粒径が異なるPdナノ粒子をAl₂O₃表面に担持 したPd/Al₂O₃触媒上に吸着したCOのIRスペクトルで ある[10]. 粒径が小さい試料では2071 cm⁻¹にPd⁰サイ トにlinear型で吸着したCO種、1969 cm⁻¹と1930 cm⁻¹ にPd⁰サイトにbridge型 で吸着したCO種に帰属される ピークが観察された[11]. 酸化状態 (Pd²⁺) に吸着する COは見られなかったため、Pd表面のPdサイトは、すべ て還元状態 (Pd⁰) であったと推察される. これらのピー クは粒径が大きくなるとともに強度が低下したが、これ はPd表面積が低下し、トータルのCO吸着量が減少した ためである ((a)~(f)の試料においてPd担持量はすべて 1 wt%). また、粒径によらずに3 種類のピークが観察さ



図5 (a) 試料(厚さ /) による光の吸収.(b) 石英製透過法 IR 測 定用セル.





れていることから、Pd 粒子の表面状態はほぼ同じであ ると考えられる.なお1969 cm⁻¹のピークは粒径が大き くなると徐々に高波数側にシフトしており、これはPdか らCOへの π 逆供与の寄与が小さくなったためと推察され る.CO酸化反応の測定から、Pd表面原子あたりのCO酸 化活性(Turnover frequency, TOF)は粒径に依存せず、 構造鈍感反応であることが示されており、IR測定の結果 はPd/Al₂O₃上でのCO酸化反応の活性点(反応サイト)が、 Pdナノ粒子表面に存在するPd⁰サイトであることを示唆 している.

ここでは一般的に最もよく用いられる透過法について 述べたが,光の散乱や反射を利用する拡散反射法 (diffuse reflectance infra-red Fourier transform spectroscopy, DRIFT) や全反射測定法 (attenuated total reflection, ATR) もよく用いられる.前者はディスク成形が困難な 試料,透過率が低い試料や繊維などの荒い面を持つ試料 などに有効である.後者は,透過法や拡散反射法では難 しい様々な試料 (塊状,粉体,繊維や液体など)にも対 応できる.

5.2.4 X線吸収微細構造(XAFS)

XAFS(ザフス)は元素の内殻励起に由来するX線吸収 スペクトル(X-ray absorption spectroscopy, XAS)に現 れる微細な構造であり,これを解析することで対象原子 の価数・対称性や局所構造に関する情報が得られる[12]. 気相ガス存在下で触媒反応中の活性金属の価数や粒子サ イズなどの情報を得られるため,最も強力な計測手法の 1つとなっている.しかしながら,通常,高輝度X線が利 用可能な放射光施設で測定する必要があること,スペク トルの解析・解釈に十分な知識と経験が必要なことなど から,未経験者には敷居が高い計測法となっている.こ こでは理論的な背景や測定原理については簡単に述べる にとどめ,XAFSによって得られる情報を,具体例を挙げ

ながら概説する.

X線を物質に照射すると、その一部が吸収される.X 線のエネルギーを変えながら吸収量(式(4)の吸光度 ln(*I*₀/*I*)) を計測したものをXASと呼ぶ.物質を構成す る元素は元素毎に異なる特有のX線エネルギーでX線吸 収量が急激に増加する.このエネルギーをX線吸収端と 呼ぶ.X線吸収端近傍のエネルギーでは振動構造が観察 され、これをXAFSと呼ぶ. 図7に金属Cu (フォイル) のXAFSスペクトルを示す。入射X線のエネルギーがCu 原子のK殻に束縛された1s電子の結合エネルギー(~ 8980 eV) に達すると、X線吸収が起こり、K吸収端が観 察される. 吸収端の極近傍 (-50~+50 eV) を XANES (ゼーンズ, X-ray absorption near edge structure), 吸 収端から離れた領域(+50~+1000 eV程度)をEXAFS(イ グザフス, extended X-ray absorption fine structure) と 呼び,分けて解析を行う.最もよく用いられる透過法で のXAFS測定(in situ XAFS)では、図5(a)と同様なセ ルを用いることができ、触媒試料もIRと同様に圧縮成型 してディスク状にしたものを用いる.

5.2.4.1 XANES

XANESはX線吸収による内殻準位(例えばK吸収端 の場合は1s軌道にある電子)から空準位への電子遷移に 対応する.X線のエネルギーが大きくなると,多重散乱 (multiple scattering)による定常状態への遷移も起こる が,厳密に,空準位への電子遷移か,この状態への遷移 かを区別することはできない.吸収端エネルギーの位置 や空準位の密度から,原子の価数に関する情報を得るこ とができる.

図8(a)は金属Cu, Cu₂O(Cu⁺), CuO(Cu²⁺)のCu K 吸収端XANESスペクトルである. これらのスペクトル はバックグランドの除去を行い, エッジジャンプの高さ (図9(a)のµ₀)で割ることでCu 1原子あたりの吸収スペ





図 8 (a)様々な Cu 標準試料の Cu K 吸収端 XANES スペクトル. 図中に吸収端のエネルギー値を示した.(b)様々な Pt 標準 試料の Pt L₃吸収端 XANES スペクトル.



図 9 Cu フォイルの Cu K 吸収端 EXAFS スペクトル解析過程の
例. (a) 生データ. (b) バックランド除去及び規格化を行った後の EXAFS 振動. k³の重みをかけて k³χ(k) として表示.
(c) (b) をフーリエ変換したもの.

クトルに規格化している.吸収端のエネルギー位置をス ペクトルの変曲点と定義すると,価数の増加とともに吸 収端エネルギーが高くなっていることがわかる.これはX 線光電子分光(XPS)においてCu1s電子の結合エネルギー が高エネルギー側にシフト(化学シフト)することに対 応している.あらかじめ,標準試料となる様々なCu化合 物の吸収端エネルギー位置と価数の関係を測定しておけ ば,未知のCu触媒試料に対して価数を決定できる.また, 対象とするCu触媒試料に複数の価数が含まれていると 予想される場合は、単一価数を有する標準試料のスペク トルの線形結合によって対象試料のスペクトルを表現し, その係数から各々の価数の含有比を見積もることも可能 である.

図8(b)は金属Pt (Pt⁰), Pt(acac)₂錯体 (Pt²⁺), PtO₂ (Pt⁴⁺)のPt L₃吸収端XANESスペクトルである.吸収 端のエネルギー位置はほとんど変化しないが,価数が大 きくなると11565 eV付近のピーク (white line と呼ぶ)が 大きくなり,価数の大きさとほぼ比例関係にある.White line はPtの2p_{3/2}から5d 軌道への電子遷移に帰属される. Ptの価数が増加して5d¹⁰ (Pt), 5d⁸ (Pt²⁺), 5d⁶ (Pt⁴⁺) となると、5d 軌道の空準位が増え,遷移確率が増大する ことに対応している。White lineの強度から触媒金属の価数を推定する試みは、多くの遷移金属元素で行われている。

また、XANESから金属の対称性に関する情報も得るこ とができる。例えばTi酸化物において、同じ価数(Ti⁴⁺) でも4配位、5配位、6配位によって、Ti K吸収端XANES スペクトルに現れる特定のピーク(4970 eV付近)の位置 と大きさが変化する[13].このピークは、1sから3d-4p 混 成軌道への電子遷移に帰属される。配位環境により3d-4p 混成状態が異なり、空準位密度が変化するためピークの 大きさが変化する。ピークの位置と大きさから、未知試 料中に含まれるTi⁴⁺の対称性・配位環境を推定できる。

5.2.4.2 EXAFS

EXAFSはXANESより高エネルギー領域に現れる振動 構造である.X線吸収によって内殻準位から核の束縛を離 れて飛び出した光電子の波(光電子波)と,それが隣接 原子によって散乱された電子の波(散乱波)が干渉する ことにより生じる.したがって,EXAFS振動は光電子の 波数k,隣接散乱原子の種類や配位数,結合距離,結合距 離のゆらぎ(Debye-Waller因子)をパラメータとした理 論式によって表される.DW因子には熱振動による動的 DW因子と,ある特定の結合について複数の結合距離が存 在する場合に生じる構造的無秩序さ(静的DW因子)の 両方が含まれる.

理論式を用いた解析によって各種パラメータを決定するためには、まずEXAFS振動 $\chi(k)$ をXASから抽出する必要がある。その手順を図9に示す。吸収端のエネルギー位置(E_0)を決定後、横軸をX線のエネルギーE/eVから光電子の波数k/Å⁻¹へと変換する。

$$k/\text{\AA}^{-1} = \sqrt{(2m(E-E_0)/\hbar^2)} = \sqrt{(0.2625(E-E_0))}$$
 (6)

ここで*m*は電子質量, *ħ*は換算プランク定数である. 次 に式(7)に示したように, バックグランドによる吸収 ($\mu_s = \mu_{pre} + \mu_{post}$)を差し引き, その後は1原子当たりの EXAFS振動とするためにエッジジャンプ μ_0 で割り, 規格 化する.

$$\chi(k) = (\mu - \mu_{\rm s})/\mu_0 \tag{7}$$

こうして得られた EXAFS 振動 $\chi(k)$ は,通常高波数側に いくに従い減衰するので, k^n ($n = 1 \sim 3$)の重みをつけ る(図9(b)).この EXAFS スペクトルをフーリエ変換す ることで,原子位置に対応するところにピークを得るこ とができる.図9(c)の場合,2.2 Å付近にX線を吸収した Cu原子の最近接 Cu原子(12個)の散乱によるピークが 観測される.

図10は、図4に示した異なる平均粒径(3.8±1.3 nm, 4.0±1.4 nm, 5.3±2.0 nm)を有するPd/SiO₂試料のPd K吸収端EXAFSスペクトル及びそのフーリエ変換である [5].標準試料としてPdフォイル(最近接のPd-Pd距離: 2.76 Å,配位数12)のスペクトルも示した.フーリエ変 換後のスペクトルを見ると、2.4 Å付近に最近接Pd-Pdに 由来するピークが観察され、粒径が最も小さい試料では



図10 SiO₂粉末表面に担持された異なる粒径を有する Pd ナノ粒子の EXAFS スペクトル. EXAFS 振動 (k³₂(k)) とそのフーリエ変換を示した. (a) 及び (e) Pd (3.8±1.3 nm), (b) 及び (f) Pd (4.0±1.4 nm), (c) 及び (g) Pd (5.3±2.0 nm), (d) 及び (h) 標準試料の Pd フォイル.

ピークが長距離側へシフトし、Pd-Pd距離が延びているこ とがわかる.これは図4のXRDの結果と一致する.また、 粒径の減少とともにピーク強度が減少しており、これは 粒子を構成するPd原子の平均配位数が減少したことに由 来する.理論式を用いたカーブフィッティング解析によ り、最近接Pd-Pd距離(R)や配位数(N)を求めた結果、 Pd(3.8 ± 1.3 nm)では(R, N) = (2.82 ± 0.02 Å, 9.1 ± 1.7)、 Pd(4.0 ± 1.4 nm)では(R, N) = (2.76 ± 0.03 Å, 9.6 ± 1.6)、 Pd(5.3 ± 2.0 nm)では(R, N) = (2.76 ± 0.03 Å, 10.8 ± 1.8) であった.また、カーブフィッティング解析からはDW 因子も求まるが、粒径の最も小さいPd粒子のそれは、他 の粒径のものに比べて大きかった.これは5.2.2でも述べ たように、Pd格子内への炭素固溶によってPd-Pd距離が 延びるとともに、構造的無秩序さ(静的DW因子)が増 したためと考えられる.

5.3 プラズマ触媒反応中の計測

プラズマ触媒反応中のin situ計測の例を、最近の我々 の成果から紹介する[14]. SiO2粉末上にPd2Ga合金ナノ 粒子を担持したPd₂Ga/SiO₂触媒は,温暖化ガスである CO2の再資源化として注目を集めているCO2水素化反応 (生成物はCOとH₂O)に活性を示す. さらに誘電体バリ ア放電 (dielectric barrier discharge, DBD) による非平 衡プラズマによって、CO2転化率が2倍以上増加し、熱 力学的平衡によって規定される転化率を打ち破ることを 見出した、その要因を探るため、触媒のキャラクタリゼー ションを行った.STEM及びXRD測定から約5nm程度 のPd₂Ga合金ナノ粒子が生成していることを確認した. 続いてプラズマによる反応促進の起源が、反応ガスや吸 着種の活性化によるものか、あるいは触媒構造の変化に よるものか, を明らかにするため, in situ IRと in situ XAFSの測定を試みた. IR測定では、図5(b)をベースに した石英製ガラスセルにDBD用の高電圧印加用電極を取 付けることで, in situ 計測を可能にした (図11). 反応ガ ス (CO₂, H₂に加えて放電用Arを加えた混合ガス)をセ

ルに導入後, 電極に高電圧 (2 kV, 10 kHz) を印加して 放電を起こし, プラズマを発生させた. 触媒ディスク (直 径10 mm, 厚さ約1mmに成形) は電極から5 mm離れた 下流側に, 電極と平行に配置されている. なお, *in situ* XAFS も基本的に同じセルを用い, 窓材をZnSeからカプ トン[®](ポリイミドフィルム)に変更することで計測を行った.

図12にCO₂水素化反応中におけるPd₂Ga/SiO₂触媒 の*in situ* IRの結果を示す.プラズマ無し(図中の熱反 応)では、2077 cm⁻¹と1947 cm⁻¹にPdサイトにlinear およびbridge型で吸着したCO種に帰属されるピークが 僅かに観測されるが、プラズマ有り(図中のDBD)では これらのピークが顕著に増大した.このことはプラズマ によってCO₂からCOへの変換が著しく促進されたこと を示している.同様に、*in situ* XAFS測定をPd K吸収端 及びGa K吸収端について行ったが、プラズマ無し及び有 りの状態でXANES及びEXAFSともに有意な差は見られ なかった.すなわち触媒構造に変化は観察されなかった. 反応機構に関してDFT (density functional theory)計算 も含めて検討した結果、プラズマによってCO₂が振動励



 図11 (a) プラズマ触媒反応用石英製 *in situ* IR セル. (b) 及び(c) は,セル中央付近断面の模式図と写真. (c)の写真は, CO₂ (10 mL/min), H₂ (30 mL/min), Ar (150 mL/min) の 混合ガスをセル内に流通し, DBD 条件下で撮影. 図(c) に おいて,左側の高電圧電極は先端金属部位が露出しており, 右側の接地電極は石英シースで被覆されている.



図12 CO₂水素化反応中の Pd₂Ga/SiO₂触媒の *in situ* IR 測定. CO₂ (10 mL/min), H₂ (30 mL/min), Ar (150 mL/min) の混合ガスをセル内に流通し,熱反応及び DBD 条件下で 測定.反応温度は250℃. 起され、Pd₂Ga表面に吸着したHと素早く反応してフォ ルメート中間体(HCOO)を生成するとともに、続くCO 及びH₂Oへの変換もプラズマによる吸着水素量の増加に よって加速されることが、反応促進の要因と結論した.

5.4 おわりに

本章では触媒のキャラクタリゼーションに関して、代 表的な計測法について解説し、プラズマ触媒反応中の計 測についても我々の最近の成果を例に紹介した. 図12に 示したように、プラズマ条件下でのみ現れる触媒表面状 態を観察するには*in situ/operando*計測が不可欠である. TEM/STEMや紙面の都合上紹介できなかったX線光電子 分光法(X-ray photoelectron spectroscopy, XPS)では、 電子をプローブとして触媒の構造や電子状態を計測する ため、原則真空環境が必要であるが、近年、差動排気に よって試料周りのガス圧力を高く保った状態での*in situ/ operando*計測も可能になっている.また、プラズマ触媒 では気相にどのような活性種(振動励起、電子励起、イ オン、解離種など)が存在しているのかを計測し、それ らが触媒表面への吸着やその後の生成物への変換プロセ スにどう影響を与えるかを調べることも重要である.プ



高草木達

北海道大学触媒科学研究所 教授. 2003年 東京大学大学院理学系研究科化学専攻・博 士(理学).専門は,表面科学計測や放射 光を用いた触媒反応の原子レベル可視化.

触媒反応中の固体表面を直接計測および評価し、反応機構の 解明と更なる高性能化への指針を得たいというのが研究のモ チベーションです. 異分野融合による新しい研究分野の開拓 に積極的に取り組んでおり、プラズマ+触媒にも高いポテン シャルを感じています. ラズマ触媒反応の計測は端緒についたばかりであり,今後,プラズマ,触媒を専門とする研究者が協力して計測 手法の開発を行うことで,反応機構の完全解明とプラズ マ触媒の更なる進化が期待される.

参考文献

- [1] 山下弘己 他: 固体表面キャラクタリゼーション (講談 社, 2022).
- [2]山下弘己他:触媒総合辞典(朝倉書店, 2023).
- [3] 菊地英一他:新版新しい触媒化学(三共出版, 2013).
- [4] S. Furukawa et al., Chem. Sci. 7, 4476 (2016).
- [5] T. Ohba et al., Bull. Chem. Soc. Jpn. 90, 720 (2017).
- [6] G. Apai et al., Phys. Rev. Lett. 43, 165 (1979).
- [7] A. Balerna et al., Phys. Rev. B 31, 5058 (1985).
- [8] Y. Lei et al., Top. Catal. 54, 334 (2011).
- [9] W.-J. Chun et al., J. Phys. Chem. C 117, 252 (2013).
- [10] M. Haneda et al., Catal. Today 281, 447 (2017).
- [11] G. Busca *et al.*, Appl. Catal. B: Environ. **113-114**, 172 (2012).
- [12] 日本 XAFS 研究会: XAFS の基礎と応用 (講談社, 2017).
- [13] F. Farges et al., Phys. Rev. B 56, 1809 (1997).
- [14] D.-Y. Kim et al., J. Am. Chem. Soc. 144, 14140 (2022).