## 解説 ジッターフリーなレーザー駆動電子パルスを用いた 超高速電磁場イメージング

# Ultrafast Electromagnetic Field Imaging with Jitter-Free Laser-Driven Electron Pulses

井上峻介,橋田昌樹 INOUE Shunsuke and HASHIDA Masaki 京都大学化学研究所 (原稿受付:2021年12月19日)

エネルギーが数10 keV から数100 keV の高輝度短パルス電子は、超高速現象を観察するためのプローブパル スとして注目されている.より高速な現象を捉えるべく、パルス幅の短い電子パルスの開発が精力的に行われて おり、近年ではそのパルス幅が100 fs に迫りつつある.本解説では、近年の短パルス電子の発展を概説するとと もに、筆者らが開発しているジッターフリーな短パルス電子発生装置を中心に解説する.また、これを用いた最 新の成果である、超高速に変化する電磁場のイメージングについて紹介する.

#### Keywords:

electron pulse, ultrafast imaging, intense laser

#### 1. はじめに

1590年に可視光による顕微鏡が発明されてから今日に至 るまで、より小さいものを、より多くの情報を可視化すべ く, X線や電子, 中性子やレーザーなど, 様々な量子ビー ムを用いた顕微法が発展してきた.近年では、より小さな ものの可視化に加えて、より短い時間に起こる現象をとら えるための研究、すなわち、時間的な変化をとらえるため の研究が盛んになっている.ある"とても短い時間"のう ちに起こる現象(超高速現象)をとらえるためには、"そ れと同等の時間"だけ観察対象を照らすことのできる短パ ルスな量子ビームを用いる必要がある.そのため,超高速 現象観察のための研究とともに、短パルスな量子ビームの 開発が精力的に行われている。短パルス量子ビームの中で も,特にエネルギーが数10 keV から数100 keV の電子パル スは、溶解や凝固、化学結合の切断・結合といったピコ秒 からフェムト秒の間に変化する内部構造変化や超高速に変 化する電磁場など、様々な超高速現象を観測する研究への 応用が期待されている[1]. 例えば結晶化学分野への応用 を考えた場合は、試料へのダメージや散乱断面積減少の問 題があるため、一般的には数百 keV 以下の低エネルギーで あることが望ましいと考えられている.また,電磁場測定 のためのプローブとして用いる場合、測定対象となる電磁 場の強さ、すなわち系の持つポテンシャルによって、プ ローブとなる電子の最適なエネルギーが異なってくる.強 い場を測定したい場合は重い(エネルギーの高い)電子が 必要となり、レーザー加工分野などに見られるアブレー

ションプラズマ等の比較的弱い電磁場を観察したい場合に は、軽い(エネルギーの低い)電子が必要となる、超高速 現象のうち、非可逆な相転移[2,3]やレーザーアブレー ション[4,5]といった現象を観察するためには、観察のた びにサンプルを換装する必要がある.このため、短いパル ス幅だけでなく1パルスあたりの電子数も多い高輝度短パ ルス電子が求められている.一般にシングルショットでの 超高速現象観察においては、電子の数が105個以上、良質な 像を得るためには10<sup>6</sup>個以上は必要とされている[6].例え ば、Meng Gao らは、有機塩結晶 (EDO-TTF)<sub>2</sub>PF<sub>6</sub>が相転移 する様子を電子回折でとらえるため、2.5×10<sup>5</sup> 個/pulse の 電子パルスを2500回繰り返し照射し、430 fs の時間分解能 で観察した結果を報告している[7].より高速な現象を鮮 明にとらえるべく、短いパルス幅を持ち、さらに電子数の 多い電子ビームの開発が2000年頃から急速に発展してきた (図1).

パルス幅がナノ秒を下回る,高速現象観察のための短パ ルス電子はMourouとWilliamsonによって1982年に報告さ れたフォトカソード電子鏡を用いた研究に端を発している [8].彼らはパルス幅が100 ps 秒のレーザーを金属カソー ドに照射し,そこから発生した電子パルスを20 kV の電極 で引き出すことで,パルス幅がレーザーパルス幅と同程度 のパルス電子を発生させ電子回折像を取得することに成功 した.その後,ストリーク電場を組み合わせ,約 20 ps の電 子パルスを用いた時間分解測定を報告している[9].その 後1990年代までは,ピコ秒レーザーを使った電子源の開発

Institute for Chemical Research, Kyoto University, KYOTO 611-0011, Japan

corresponding author's e-mail: inoue.shunsuke.o68@kyoto-u.jp



図1 高輝度短パルス電子開発の変遷.エネルギーが MeV 未満,1パルスあたりの電子数が100個以上の短パルス電子を年代ごとに掲載(1984年[9],1990-1999年[10-18],2000 -2004年[2],[19-26],2005-2009年[3,27-40,41-47],2010 -2014年[4-6],[48-63],2015年以降[64-77],我々の結果 [78]).

が行われていた. 2000年代になると、レーザー技術の発展 に伴うパルス幅の劇的な向上に伴い、電子パルス幅の大幅 な短パルス化が達成される.フェムト秒レーザーとフォト カソード, DC 電場を組み合わせた DC 電子銃によって, 電 子のパルス幅が飛躍的に向上し、1パルス当たりの電子数 が104個程度,パルス幅が数百フェムト秒の電子パルスが 得られるようになったが、図1に示すように、1パルスあ たりの電子数が104個程度で頭打ちとなっていた.この原 因は、電子の持つ電場によって1パルスに含まれる電子同 士が反発しあう空間電荷効果にある.空間電荷効果のため に DC 電子銃は短パルス化と高輝度化の同時達成が難しい という欠点を抱えていた.2010年代に入ると、電子パルス に対するパルス圧縮法が開発され、1パルスあたりの電子 数が飛躍的に向上する. DC 電子銃によって引き出された 電子パルスは自由空間を飛行する間に、エネルギー分散に よって縦方向に伸長する. この電子パルスに RF 電場を与 えて位相回転させることで, 空間電荷効果によるパルス幅 伸長を回避しつつ、パルス幅を再圧縮することが可能と なった.本手法によって、1パルスあたりの電子数が10<sup>6</sup> 個,半値全幅が数100fsの電子パルスが得られるように なった.

しかしながら, RF 電場を用いたパルス圧縮法では, RF 電場の位相とポンプとなるレーザーパルスの間に存在する タイミングジッターを低減することが難しく,時間分解能 向上に向けた大きな障壁となって立ちはだかっている. 超 高速現象を観察する際には,高速に変化する現象を誘起す るためのポンプパルスと現象を観察するためのプローブパ ルスを用いたポンプ・プローブ法によって測定が行われ る.時間分解能はポンプパルス (レーザーパルス) とプ ローブパルス (電子パルス) のパルス幅だけでなく,二つ のパルスのタイミングの同期精度も同じように重要とな る. 例えば、F.B. Kiewietらの開発したタイミング同期装置 は、3 GHz の発振器による RF 電場の電場振幅と、75 MHz のレーザーパルス発振器のタイミングを18 fsrmsの精度で 同期させることに成功しているが[79]、電子パルスの速度 が遅いため、この精度でタイミング同期を図ったとしても RF 電場により圧縮された電子パルスとレーザーパルスの タイミング同期精度は400 fs 程度にまで悪化してしまう [48]. 電子パルスのパルス幅を短くすることができてもタ イミング同期が得られなければ高い時間分解能を得ること ができないため、同期精度を高めるための様々な手法が開 発されてきたが[64,80,81],パルス圧縮のために RF 電場 という時間的に変動する場を用いる限り本質的な解決が難 しく、超高速に時間変化する様々な現象の可視化へ向けた 大きな障害となっていた. 我々はこれらの問題を解決すべ く、時間変動する電磁場を排除した静磁場型のパルス圧縮 装置を用いることで、ジッターフリーな超短パルス電子の 開発に取り組んでおり、本稿ではその研究の概要を報告す る[78,82].

#### 2. 高強度短パルスレーザーを用いた短パルス電 子発生装置

これまで開発されてきた短パルス電子発生装置において タイミングジッターを発生させる大きな要因は,電子パル スを圧縮するために印加される RF 電場が振動するタイミ ングと,レーザーパルスが照射されるタイミングの同期精 度に起因している.これを排除するために,我々は時間変 動する電磁場の一切を排除した電子パルスの圧縮装置を開 発した.本章ではこの短パルス電子発生装置について紹介 する[78,82].

#### 2.1 短パルス電子発生装置の原理

電子パルス圧縮装置の模式図を図2に示す. 高強度短パ ルスレーザー (中心波長: 810 nm, エネルギー: 100 mJ, パルス幅: 40 fs (FWHM)) をアルミニウム薄膜 (厚さ11 µm) に照射することで,電子パルスが駆動され る. レーザーの電場によって微小な領域に瞬間的に高エネ ルギー密度状態のプラズマが生成され、高エネルギーの電 子が加速される[83-85]. この時発生する電子パルスのパ ルス幅は、レーザーのパルス幅とほぼ同等であることが実 験やシミュレーションから確認されている[86].発生した 電子パルスは、後段の電子光学系によって圧縮点 (compression point) まで輸送される. それぞれの位置での電子 の粒子の時間プロファイルを荷電粒子軌道の計算コード (GENERAL PARTICLE TRACER, GPT http://www.pulsar.nl/gpt/]) によってシミュレートした結果を図2(b)-(f)に示している. 図2(b)はレーザーによって加速された 直後の電子パルスの縦方向の位相空間分布で、初期値とし て 40 fs のパルス幅を与えた電子パルスを発生させた様子 を表している. レーザーを固体に照射した際に発生する電 子パルスは照射点を中心に全天方向へ放射される.このた め、そのままでは急速に電子数が減少してしまうので、電 子レンズを用いて平行ビームへと整形し静磁場型の位相回



図 2 (a)短パルス電子発生装置の模式図.(b-f)GPT コードにより計算された縦方向の位相空間での分布とヒストグラム.(b-f)の各図は (a)に示された場所での分布を表している.

転器へと転送する.電子パルスは位相回転器へ飛行する過 程で速度の速い電子と遅い電子の速度差によってパルス幅 が伸長する(図2(c)).位相回転器は二つの180度の偏向 磁石から構成されており,磁石を一周することで速度の早 い電子と遅い電子の前後関係が逆転する.二つの偏向磁石 の間には幅1mmのエネルギー分別スリットが挿入されて おり、375 keV ±5 keVのエネルギーを持った電子のみが選 択される. 位相回転器によって前後の位置関係が反転した 電子の位相空間分布で表した図が図2(e)である. 位相回 転した電子は四重極磁石によって横方向の形状を成形され た後, 圧縮点において電子が圧縮される(図2(f)).数値 計算によると、40 fs のパルス幅を持つ電子が本装置に入射 した場合, 圧縮点においては69 fsまで圧縮されると予想さ れる. 元のパルス幅よりも大きくなる理由は, 電子レンズ および位相回転磁石の収差が原因である.本実験装置は, 電子パルスの加速から圧縮までにおいて、DC 電場や RF 電場などの電場駆動装置を一切用いず、安定な永久磁石の みを使用しているため、原理的にタイミングジッターを発 生させる要素が存在しない、非常に頑強な構造となってい る. ただし, 永久磁石を用いている性質上, 磁場強度を自 在にコントロールすることが難しく、短パルス電子のエネ ルギーを調整することが難しいという欠点も持つ.

#### 2.2 電子パルスのパルス幅測定

圧縮点における電子のパルス幅を,高強度短パルスレー ザーを用いた散乱によって測定した[38,82,87].レーザー と電子パルスは55度で交差させており,このときレーザー パルスのポンデラモーティブ力によって電子パルスが y 軸方向へ散乱される.散乱された電子の数と距離の積を積 分した形で表される関数Sは,二つのパルスの遅延時間を τとして,

$$S(\tau) \propto \int_{-\infty}^{\infty} dt \int_{-\frac{\varphi}{2}}^{\frac{\varphi}{2}} dx \int_{-\infty}^{\infty} dz \\ \times \exp\left(-\left(\frac{-z\sin\theta + x\cos\theta - ct + c\tau}{\sqrt{2}\tau_1}\right)^2\right) \\ \times \exp\left(-\left(\frac{z\cos\theta + x\sin\theta}{w_z}\right)^2\right) \exp\left(-\left(\frac{z-vt}{\sqrt{2}v\tau_e}\right)^2\right) \quad (1)$$

と表される[78]. ここで, c は光速,  $\varphi$  はアパーチャーの 直径,  $\theta$  は二つのパルスの交差角,  $\tau_1$  はレーザーのパルス 幅,  $w_z$  はレーザーxz 平面における集光径, v は電子の速度,  $\tau_e$  は電子のパルス幅をそれぞれ表している. また, レー ザーパルスと電子パルスの時間分布はそれぞれガウス分布 を仮定している. 上式より, 散乱された電子の分布 $S(\tau)$ を実験的に求めることで, 電子パルスのパルス幅 $\tau_e$  を, 評 価することができる.

実際にS(τ)を測定した結果を図3に示す.実験では圧縮 点で直径が約500 μmの電子パルスの中心部分を直径 50 μm アパーチャーで切り取り, 直径12×6 μm (at 2σ),



図3 S(r)の測定結果.実線と式(1)より,高強度レーザーで散 乱された部分の電子パルス幅は75 fs と求められる. パルス幅40 fsのレーザーパルスと交差させている. 図中の 実線は式(1)で表される関数であり、これよりアパー チャーで切り取られた部分の電子パルスのパルス幅は FWHM で 75 fs と求められた. GPT による予想では初期の 電子パルスが 40 fs であった場合, 圧縮点では 69 fs と計算 されており,予想より少し大きな値となっている.この原 因は電子発生部分にあると考えており、40 fsではなく49 fs のパルス幅を持った電子が放出された場合、実験結果を再 現する.この原因は、電子光学系の完全には再現されてい ない磁場分布による分散やミスアライメント、また、高強 度レーザーにより生成されるレーザープラズマから電子が 放出される際の電磁相互作用が原因でパルス幅が9fsほど 伸長した、といったことが考えられるが、原因の同定には 至っていない. また,実験では直径 50 µm という限られた 領域でのパルス幅測定となっており、実際には横方向に一 様ではないことが予想される. これらをすべて測定するこ とは困難であるのでGPT コードで評価すると,直径 500 µm の電子パルス全体としてのパルス幅は 89 fs と評価 された.

2.3 電子パルスとレーザーパルスのタイミングジッター 電子パルスとレーザーパルスのクロスコリレーションに より、二つのパルスのタイミングジッターを測定した. 図4(a)の圧縮点において、レーザーパルスと電子パル スを交差させる.交差させるレーザーパルスの強度は 10<sup>19</sup> W/cm<sup>2</sup> となるように集光されており、そのポンデラ モーティブ力によって電子パルスが y 軸方向へ散乱され る.その結果、電子パルスの空間分布を観察するとレー ザーにより排斥された場所が影となる.図4(b)はレー ザーパルスによって電子パルスの一部が排斥され、スク リーン上に映された様子を示している.電子パルスとレー



図4 (a)タイミングジッター測定の概念図.レーザーと交差した電子が y 軸方向へ散乱される.(b)蛍光スクリーンに結像された電子パルスのビームパターン.[x, y] = [0.8 mm, -0.2 mm]の部分にレーザーパルスによる影が映っている. (c)タイミングジッターの測定結果.

ザーパルスが交差するタイミングが変化すると,変化した 量に応じてスクリーン上に映し出されたレーザーパルスの 影の位置がx方向に変化する.この変化量の時間依存から, 装置全体のタイミングジッターを測定することができる.

図4(c)に4時間にわたり電子パルスとレーザーパルス のタイミングを測定した結果を示す.破線に示す通り,電 子パルスとレーザーパルスのタイミングが1時間あたり 200 fs 程度の割合でドリフトすることがわかった.このド リフトは真空槽や室温の温度変化,真空槽内の電動ステー ジの発熱などに起因しており,環境温度安定性の向上や真 空槽内の熱除去を実施することで実線のようにタイミング ドリフトを抑えることに成功した.タイミングジッターは 4時間を通して14 fsrmsであり極めて安定な電子パルスの 発生に成功した.現在残っているタイミングジッターの由 来は蛍光スクリーンおよびこれを撮像する光学系の空間分 解能に起因している.今後はこの分解能を向上させること でさらに高い同期精度の実証が可能と考えている.

#### 3. 超高速に変化する電磁場のイメージング

本章では,我々の開発した短パルス電子発生装置を用い た応用として,超高速に変化する電磁場を観察した例を紹 介する.

#### 3.1 真空中を飛行する光パルスのイメージング

パルス幅が100fsを下回り、ジッターも十分に抑制され た電子パルスの開発に成功した. その実力を評価するため のデモンストレーションとして,パルス幅が40fsの光パル スが真空中を飛行する様子を撮像した.実験のセットアッ プはタイミングドリフトを測定した時のものと同様で, レーザーパルスと電子パルスのタイミングを電動ステージ によって任意の値に調整している.図5は蛍光スクリーン での電子パルスによる発光を CCD カメラで撮像した結果 を示している. 楕円形に見える像が電子パルスのビームパ ターンを表しており、カラースケールは線形である。図5 (a)-(e)が、電子パルスとレーザーパルスの交差するタイ ミングを100fsステップでずらして撮影した写真である. レーザーパルスの強度はタイミングジッター測定の時と同 様に10<sup>19</sup> W/cm<sup>2</sup>であり、レーザーパルスと電子パルスが交 差するとレーザーのポンデラモーティブ力によって電子パ ルスが散乱され、レーザーパルスが存在する空間の電子パ ルスが散乱される.この散乱した部分が影となって電子パ



図5 (a)-(i)電子パルスでバックライトした光パルス.(a)-(e) では撮影するタイミングを 100 fs ステップでずらしてお り,光パルスが光速で左から右へ飛行している様子を表し ている.

Commentary

ルスのビームパターンに現れる.タイミングを100fsス テップでずらしていくと、レーザーパルスの影が図中で 徐々に右側にずれていく, つまり, レーザーが進行してい る様子がわかる.このように、光パルスの影絵を、電磁場 との相互作用によってダイレクトに、100 fs ごとに可視化 することに成功した.また,図5(f)-(i)はタイミングを大 きく変えた時の様子を表している. -600 fs では左端から 光が集光し始めている様子がわかり,600fsでは光が通り 過ぎている.このとき、レーザーが最も集光された場所に は明るい線が見える. レーザーが真空中の残留ガスと相互 作用することで残留ガスをプラズマ化し、そのプラズマが 作る電磁場によって電子パルスの軌道が曲げられ、スク リーン上で集束することによって明るく見えている.この ガスプラズマは5 ps後にはより強い電磁場を発生させてお り,図5(i)に示すように輝線の強度が強くなる.このよう に真空中に形成されるプラズマダイナミクスが観察されて おり、その強さや空間分布などを 100 fs の時間分解能で詳 細に調べることが可能となった.

#### 3.2 レーザーアブレーションプラズマのイメージング

短パルスレーザーによるアブレーションで加工が施され る過程は、フェムト秒からマイクロ秒を超える広範な時間 スケールで特徴づけられる物理現象が入り乱れる極めて複 雑な現象であり、その物理機構はいまだ明らかではない. レーザーを照射した瞬間にそのエネルギーが物質中への電 子へと移行することがトリガーとなり、その後のアブレー ションの進展へとつながっていく.このため、アブレー ション機構に対する明快な物理的描像を与えるためには、 レーザー照射中から照射直後にかけての電子の挙動を、極 めて高い時間分解能で観測し理解することが必須である. そこで本装置を用いて、短パルスレーザーによるアブレー ションが発生した直後の電磁場分布を直接可視化し、アブ レーションプラズマの時間発展を測定することをめざし た.

本実験配置の模式図を図6に示す.本実験はポンプ・プ ローブ実験となっており,短パルスレーザーによるポンプ でアブレーションプラズマを生成し,短パルス電子による プローブでプラズマが作り出す電磁場の空間分布を測定す る,という実験セットアップになっている.これら装置の すべては真空チャンバー内に設置されており,アブレー ションプラズマの生成とプローブは真空中で実施してい る.短パルス電子発生装置の圧縮点(図2(f)の位置)に



図6 アブレーションプラズマの作る電磁場分布の短パルス電子 による時間分解測定実験の模式図.

レーザー照射試料となるターゲットを設置し、その表面に ポンプパルスとしてフェムト秒レーザーを照射する. ター ゲットにはタングステンのワイヤー(直径 0.3 mm)を用い た、タングステンワイヤーに照射するレーザーは短パルス 電子の加速に用いるレーザーから一部を分岐したもので, 集光径 78 µm, フルーエンスが 1.5 J/cm<sup>2</sup>となるように調整 した. タングステンのアブレーション閾値は0.2 J/cm<sup>2</sup>程度 であり、本実験でのレーザーフルーエンスにおいてアブ レーション率は30 nm/shot 程度である[88]. アブレー ションプラズマの作り出す電磁場を測定するために、ポン プパルスを照射した場所にプローブとなる短パルス電子を 横切らせ、パルス電子は圧縮点から40mm後方に設置され ている電子レンズによって蛍光スクリーンへ結像される. この電子レンズは圧縮点より15mm後方に形成される短 パルス電子の像を転送している。短パルス電子がアブレー ションプラズマ生成電磁場によって進行方向を曲げられる と、その影響によってワイヤー後方に形成される短パルス 電子の像が変化する.変化した像は電子レンズによって蛍 光スクリーン上に結像され, CCDカメラによって二次元画 像として取得される.この像の変化からワイヤー表面に形 成される電磁場の大きさや方向などを測定することができ る。また、短パルス電子がタングステンワイヤーを横切る 直前には金属メッシュを挿入することが可能になってい る. 金属メッシュによって短パルス電子をマルチアレイ化 することで、電磁場の向きや強度をより詳細にマッピング することができる.本実験では#400の正方格子の銅メッ シュ (ピッチ 62 µm, バーの太さ 8 µm) を用いた.

図7に実験結果の一例を示す.図7(a)がフェムト秒 レーザーを照射せず、タングステンワイヤーのみを短パル ス電子によって撮像したラジオグラフ(影絵)になる. 図7(b)にフェムト秒レーザーを照射した1ps後の短パル ス電子の影絵を示す.これらの画像は10ショットを積算し たものである.以下図7~図10の影絵において、図9(b) の画像以外はすべて10ショットを積算した画像となってい



図7 アブレーションプラズマ生成電磁場分布の時間分解測定結 果の例.(a)フェムト秒レーザー未照射時のタングステン ワイヤーの影絵.(b)フェムト秒レーザーを照射し1ps経 過した後の影絵.(c)ワイヤー表面から噴き出した電子に よって短パルス電子の軌道が曲げられ、半球状の影が見え る仕組みを表した模式図.

る. 図7(b)の画像中央に見られる半球状の影が電場に よって形成された短パルス電子像の変調である.フェムト 秒レーザー照射によってタングステンワイヤーから電子が 真空中へと放出され,これによって形成される電場によっ て短パルス電子が排斥され,半球状の影として観察されて いる(図7(c)).また,半球状の影のワイヤー近傍部分 (上下の部分)に着目すると,ワイヤーの影が直線ではなく 左側に曲がって見える.タングステンワイヤーから電子が 放出された際,電子とワイヤー表面の間にキャビティのよ うな電場が形成されることで,ワイヤーの表面付近を横 切った短パルス電子がワイヤーの方へ引き付けられる力を 受け,ワイヤー表面の形状がへこんだ形に見えている.

さらに詳細な遅延時間でアブレーションプラズマの作る 電磁場の空間分布を観察した結果を図8に示す。図8の各 画像は、フェムト秒レーザーを照射したのち右上に記載さ れている時間だけ遅延を付けて短パルス電子を横切らせた 時のプロファイルになっている.フェムト秒レーザー照射 を照射した 0.1 ps 後から半球状の影が形成され始め、その 大きさが次第に大きくなっている様子がわかる. 100 fs の 時間分解能でアブレーションプラズマが進展していく様子 をとらえることに成功している. 電場によって形成された 影は 0.1 ps の時にはフェムト秒レーザーの集光径と同程度 になっており、レーザー照射領域から電子が飛び出してい ることがわかる. さらに時間が経過すると, 0.5 ps程度まで は急激に影の大きさが大きくなり、それ以降の大きさの変 化は緩やかになる. この影の大きさの膨張する速度はほぼ 光速と同程度の速度になっており,真空中へと飛び出した 電子により形成される電場のフロントが光速で真空中へ伝 搬し広がっている様子や,電子が短パルスレーザー照射 後, 短パルスレーザーが存在しなくても継続してワイヤー から噴き出している様子を表していると考えているが、現 状のセットアップでは短パルス電子ビームプロファイルの 拡大倍率が小さく、上記のどちらが支配的な要因として撮 像されているのか判別ができない. 詳細を理解するために はより高い倍率,高い空間分解能で観察する必要があり, 今後の課題となっている.

遅延時間が 0.5 ps になると、影の膨張速度はそれまでに 比べて緩やかになり、5 ps 程度までほぼ一様に影のエッジ が膨張していた. その速度は 1.1×10<sup>7</sup> m/s 程度で, エネル ギーに換算すると 360 eV 程度であった. 発生する電子の速 度分布の中心が 360 eV 程度のエネルギーを持った電子が ワイヤーから噴き出しているものと考えている. また, ワ イヤーのエッジが作る影の部分は, 次第にワイヤー側へと 移動しており, 10 ps の像を見るとおわん型に歪んでいる ことがわかる. この歪みは, 実際にワイヤーがこのような 形状をしているというわけではなく, 電子が上空に放出さ れ, これとワイヤー表面の残留電荷によって作り出される 電場によってワイヤー表面方向へ引き寄せられたために見 られる形状である.

上述のような実験結果をより詳細に調べるため、短パルス電子を金属メッシュによってマルチアレイ化し、電場の向きや強度をより詳細に調べた.図9にその結果を示す. このメッシュの線の変位から、短パルスレーザー照射によって生成されたレーザープラズマによる電場の大きさを計算することができる.図9(b)の画像は、SNを上げて見やすくするために8psから8.9psまでの画像を積算したものであり、100ショットの積算となっている.図9(b)のA点とB点はそれぞれワイヤー表面から62 µm、124 µm上空の金属メッシュにより作られた線の交点の位置である. 図9(a)は、A点とB点がそれぞれ元の位置より変位した量から電場の大きさを求め、これの遅延時間依存性を表したものである.Aの位置では4ps程度までは交点が見えなくなっており、プローブとなる短パルス電子が遠くへ飛ばさ



図9 (a)アブレーションプラズマ生成電場の時間分解測定結 果.AとBはそれぞれ(b)の画像に示されたA点とB点に 対応している.(b)8-8.9psまでの100回分の測定結果を 積算した画像.A点とB点はそれぞれワイヤー表面か 62 µm, 124 µm 離れた場所である.



図8 アブレーションプラズマ生成電磁場分布の時間分解測定結果.各画像の右上にフェムト秒レーザーを照射してから短パルス電子が横 切るまでの遅延時間を示している.

Commentary

れるほど電場が強いことを示している. Bの位置では電場 (斥力)を感じた後, 10 ps 程度後で観察可能な電場がなく なっている. 6-9 ps にかけて, A の位置と B の位置で電場 の向きが逆転しており,フェムト秒レーザー照射によって ワイヤー表面から噴き出した電子群が, A 点を横切ってい る様子を表している. この時,電子群が通過する速度を計 算すると, 1.1×10<sup>7</sup> m/s となり,金属メッシュを用いずに 評価していた放出電子の速度と同様の値となった.

最後に実験で観察された短パルス電子による電場の空間 分布の影絵から、どの程度の電子が真空中へと放出されて いたのかを評価するために、数値計算との比較を行った結 果を示す(図10).シミュレーションは GPT コードを使っ た. GPT ではフェムト秒の時間スケールで電子が金属表面 から放出される様子を詳細に計算することが難しいため, ここではワイヤーを模擬した金属と、その表面より10µm 上空に総電荷量が10pCの電子を配置し、時間変動のない 静電場分布を構成した.この電場分布の中を,金属メッ シュによってマルチアレイ化された短パルス電子を横切ら せてできるビームプロファイルを図10(b)に示している. 図10(a)に示す,遅延時間が3psの時の実験結果をよく再 現することに成功している.実験結果を再現するためには 電子の総電荷量とその空間分布が重要なパラメータであ り、試行錯誤によって図10(b)を再現する電荷量と空間分 布を決定している. 電場の空間分布を一枚のシャドウグラ フ画像から求める問題は不良設定問題であり、実験結果を 再現するための解は一意には決まらない、という問題があ る.影の大きさやメッシュの歪みといった特徴量を再現す るにあたり、電荷量やその分布に対してどのような変化を するかといったパラメータ依存性の調査をより体系的に実 施する必要がある.また、軸対称な場の仮定が許されれば、 メッシュ歪みの空間分布から Abel inversion によって電場 の空間分布を再構築することが可能である. 今後は以上の ような解析を発展させていきたい.

#### 4. まとめ

よりパルス幅の短い超短パルス電子の発生をめざし、 レーザープラズマ相互作用により発生する電子パルスを応 用する研究を行っている.新たに提案している静磁場型の 位相回転器を用いたパルス圧縮装置を用いることで、極め てパルス幅の短くジッターフリーな短パルス電子を発生さ せることに成功した.本電子パルスを用いて、100 fs の時



図10 (a)遅延時間が 3 ps の実験結果.(b)GTP によって再現さ れた影絵.

間スケールで時々刻々と飛行する光パルスをダイレクトに 撮影することに成功した.現在の装置は高強度レーザーを 電子パルスに変換する媒質として固体薄膜を用い,レー ザー電場によって電子をダイレクトに加速している.この ため,電子のパルス幅はレーザーのパルス幅以下にするこ とが難しく,時間分解能はレーザーパルス幅によって制約 を受ける.しかし,ターゲットに気体を用い,レーザーの 偏向を制御することで,電子パルス幅がレーザーパルス幅 を下回る,1fsの電子源の実現が可能であることがシミュ レーションにより予言されており,今後の発展に期待でき ると考えている[89].このように,今回実現した短パルス 電子のさらなる高品位化をめざすとともに,まだ見ぬ超高 速現象の観察を実施していく予定である.

#### 謝 辞

本研究の一部は、公益財団法人 天田財団 (2019年度 奨励研究助成 (若手研究者枠) AF-2019236-C2) ならびに科学 研究費助成 (基盤研究 (C) 18K11918, H30-R3 年度文部科 学省光・量子飛躍フラッグシッププログラム (Q-LEAP) JPMXS0118070187 の研究助成により行われました.

#### 参 考 文 献

- [1] W.E. King et al., J. Appl. Phys. 97, 111101 (2005).
- [2] B.J. Siwick *et al.*, Chem. Phys. **299**, 285 (2004).
- [3] M. Harb et al., Phys. Rev. Lett. 100, 155504 (2008).
- [4] M. Hada et al., Nat. Commun. 5, 3863 (2014).
- [5] J. Zhou *et al.*, Phys. Rev. E Stat. Nonlinear, Soft Matter Phys. **90**, 041102 (2014).
- [6] T. Van Oudheusden *et al.*, Phys. Rev. Lett. **105**, 264801 (2010).
- [7] M. Gao et al., Nature 496, 343 (2013).
- [8] G. Mourou and S. Williamson, Appl. Phys. Lett. 41, 44 (1982).
- [9] S. Williamson et al., Phys. Rev. Lett. 52, 2364 (1984).
- [10] H.E. Elsayed-Ali and J. W. Herman, Rev. Sci. Instrum. 61, 1636 (1990).
- [11] H.E. Elsayed-Ali and J. W. Herman, Appl. Phys. Lett. 57, 1508 (1990).
- [12] M. Dantus et al., J. Phys. Chem. 98, 2782 (1994).
- [13] A.A. Ischenko et al., J. Phys. Chem. 98, 8673 (1994).
- [14] M. Aeschlimann et al., Rev. Sci. Instrum. 66, 1000 (1995).
- [15] H. Ihee et al., Chem. Phys. Lett. 281, 10 (1997).
- [16] J.C. Williamson *et al.*, "Clocking transient chemical changes by ultrafast electron diffraction," Nature 386, 159 (1997).
- [17] J. Cao et al., Chem. Phys. Lett. 290, 1 (1998).
- [18] J. Cao et al., Proc. Natl. Acad. Sci. U. S. A. 96, 338 (1999).
- [19] H. Ihee et al., Science (80-.). 291, 458 (2001).
- [20] C.Y. Ruan *et al.*, Proc. Natl. Acad. Sci. U. S. A. 98, 7117 (2001).
- [21] V.A. Lobastov et al., J. Phys. Chem. A 105, 11159 (2001).
- [22] H. Ihee et al., Chem. Phys. Lett. 353, 325 (2002).
- [23] B.M. Goodson et al., Chem. Phys. Lett. 374, 417 (2003).
- [24] B.J. Siwick et al., Science (80-. ). 302, 1382 (2003).
- [25] J. Cao et al., Appl. Phys. Lett. 83, 1044 (2003).
- [26] S. Xu et al., J. Phys. Chem. A 108, 6650 (2004).

- [27] H. Park et al., Rev. Sci. Instrum. 76, 083905 (2005).
- [28] M. Centurion et al., Nat. Photonics 2, 315 (2008).
- [29] C.T. Hebeisen et al., Phys. Rev. B 78, 081403 (2008).
- [30] C.T. Hebeisen et al., Opt. Express 16, 3334 (2008).
- [31] S.T. Park et al., Angew. Chemie Int. Ed. 47, 9496 (2008).
- [32] X. Wang *et al.*, Appl. Phys. Lett. **92**, 121918 (2008).
- [33] D. Shorokhov et al., Chem. Phys. Chem. 6, 2228 (2005).
- [34] H. Park et al., J. Phys. Chem. B 109, 13854 (2005).
- [35] H. Park *et al.*, Phys. Rev. B-Condens. Matter Mater. Phys. 72, 100301 (2005).
- [36] H. Park et al., Solid State Commun. 136, 559 (2005).
- [37] M. Harb et al., J. Phys. Chem. B 110, 25308 (2006).
- [38] C.T. Hebeisen et al., Opt. Lett. 31, 3517 (2006).
- [39] S. Nie et al., Phys. Rev. Lett. 96, 15 (2006).
- [40] A. Janzen et al., Rev. Sci. Instrum. 78, 013906 (2007).
- [41] H.S. Park et al., Nano Lett. 9, 3954 (2009).
- [42] P. Reckenthaeler et al., Phys. Rev. Lett. 102, 213001 (2009).
- [43] G. Sciaini *et al.*, Nature **458**, 56 (2009).
- [44] M. Ligges et al., Appl. Phys. Lett. 94, 101910 (2009).
- [45] C. Y. Ruan et al., Microsc. Microanal. 15, 323 (2009).
- [46] M. Harb *et al.*, Phys. Rev. B Condens. Matter Mater. Phys. 79, 094301 (2009).
- [47] X. Wang et al., Rev. Sci. Instrum. 80, 013902 (2009).
- [48] R.P. Chatelain et al., Appl. Phys. Lett. 101, 081901 (2012).
- [49] M. Gao *et al.*, Opt. Express **20**, 12048 (2012).
- [50] G.F. Mancini *et al.*, Nucl. Instrum. Methods Phys. Res. Sect. A Accel. Spectrometers, Detect. Assoc. Equip. 691, 113 (2012).
- [51] A. Hanisch-Blicharski *et al.*, Ultramicroscopy **127**, 2 (2013).
- [52] P. Zhu et al., Appl. Phys. Lett. 103, 231914 (2013).
- [53] V.R. Morrison et al., Opt. Express 21, 21 (2013).
- [54] R.P. Chatelain et al., Phys. Rev. Lett. 113, 235502 (2014).
- [55] M. Gulde et al., Science (80-.) 345, 200 (2014).
- [56] R.Z. Li et al., New J. Phys. 16, 103013 (2014).
- [57] R.Z. Li et al., J. Appl. Phys. 115, 183507 (2014).

- [58] P.F. Zhu et al., Rev. Sci. Instrum. 81, 103505 (2010).
- [59] M. Eichberger *et al.*, Nature **468**, 799 (2010).
- [60] G.H. Kassier et al., Rev. Sci. Instrum. 81, 105103 (2010).
- [61] G.H. Kassier *et al.*, Appl. Phys. B Lasers Opt. **109**, 249 (2012).
- [62] N. Erasmus et al., Phys. Rev. Lett. 109, 167402 (2012).
- [63] C.J. Hensley et al., Phys. Rev. Lett. 109, 133202 (2012).
- [64] M.R. Otto *et al.*, Struct. Dyn. 4, 051101 (2017).
- [65] J. Yang et al., Nat. Commun. 6, 8172 (2015).
- [66] O. Zandi et al., Struct. Dyn. 4, 044022 (2017).
- [67] O. Zandi et al., Rev. Sci. Instrum. 88, 063305 (2017).
- [68] J. Hu et al., Chem. Phys. Lett. 683, 258 (2017).
- [69] R. Li et al., Struct. Dyn. 5, 044501 (2018).
- [70] M.S. Robinson et al., Rev. Sci. Instrum. 86, 013109 (2015).
- [71] J. Hu et al., ACS Nano 9, 6728 (2015).
- [72] M. Hada et al., Sci. Rep. 5, 13530 (2015).
- [73] L. Chen *et al.*, Proc. Natl. Acad. Sci. U. S. A. 112, 14479 (2015).
- [74] C. Gerbig et al., New J. Phys. 17, 043050 (2015).
- [75] T. Ishikawa et al., Science (80-. ). 350, 1501 (2015).
- [76] D.S. Badali et al., Struct. Dyn. 3, 034302 (2016).
- [77] D.S. Yang et al., Struct. Dyn. 3, 034304 (2016).
- [78] S. Inoue et al., Sci. Rep. 10, 20387 (2020).
- [79] F.B. Kiewiet *et al.*, Nucl. Instrum. Methods Phys. Res. Sect. A Accel. Spectrometers, Detect. Assoc. Equip. 484, 619 (2002).
- [80] A. Gliserin et al., Appl. Phys. Lett. 103, 1 (2013).
- [81] M. Walbran et al., Phys. Rev. Appl. 4, 044013 (2015).
- [82] S. Tokita et al., Phys. Rev. Lett. 105, 215004 (2010).
- [83] W.L. Kruer and K. Estabrook, Phys. Fluids 28, 430 (1985).
- [84] S.C. Wilks et al., Phys. Rev. Lett. 69, 1383 (1992).
- [85] F. Brunel, Phys. Rev. Lett. 59, 52 (1987).
- [86] S. Inoue et al., Phys. Rev. Lett. 109, 185001 (2012).
- [87] B.J. Siwick et al., Opt. Lett. 30, 1057 (2005).
- [88] M. Shimizu et al., Appl. Phys. Lett. 103, 174106 (2013).
- [89] V. Marceau et al., Phys. Rev. Lett. 111, 224801 (2013).



### 井上峻介

ソニーセミコンダクタソリューションズ株 式会社.2013年に京都大学大学院理学研究 科・博士後期課程を修了,博士(理学).大 学では高強度レーザープラズマ物理,量子

ビーム発生とその応用、及びレーザープロセッシングの基礎

研究に従事していました. 2021年10月より現職.

## 橋田昌樹

東海大学・総合科学技術研究所・特任教 授. 短パルスレーザーによる微細構造形成 メカニズム解明とその応用に関する研究に 従事しています. 2021年10月1日に研究室

が発足し、今は研究室の立ち上げに注力しています.新奇な 機能を材料表面に付与し Society5.0 社会実現に貢献したいと 考えています.趣味はソフトボール、テニス、読書.昨年月 より新車に乗り換えました.

https://sites.google.com/view/tokai-univ-hashida-lab/