# 小特集

# 電気推進ロケットエンジン技術の現状と展望

**Current Status and Prospects of Electric Rocket Propulsion Technology** 

# 1. はじめに

田 原 弘 一 TAHARA Hirokazu 大阪工業大学 (原稿受付:2017年9月7日)

### 1.1 宇宙大航海時代の到来

世界中の人々を感動させ、日本の宇宙開発技術の高さを 知らしめた、小惑星探査機「はやぶさ」の帰還(2010年6 月)から4年、2014年12月、「はやぶさ2」がHII-Aロケッ トによって打ち上げられた.「はやぶさ」は太陽系形成の 起源を明らかにすべく小惑星「イトカワ」の物質を地球に 持ち帰ったが、「はやぶさ2」はさらに太陽系形成時の水 や有機物(生命の起源!)を調査すべく「リュウグウ」 (「浦島太郎」物語の「竜宮」である!)という小惑星をめ ざして目下順調に飛行中である.小惑星への到着は2018 年、地球への帰還は2020年の予定である.まさに人類の英 知が太陽系、我々人類の起源に迫ろうとしている.

「はやぶさ2」の往復飛行は「はやぶさ」と同様に、「電 気推進ロケットエンジン」の一種である「マイクロ波放電 式イオンエンジン」により行われる.

「宇宙は人類に残された最後のフロンティア」,有名な "スタートレック"のフレーズであるが,まさに宇宙大航海 時代の幕開けである.諸外国においても同様の計画が立案 され活発な議論が行われている.これらの大型プロジェク トはもちろんその膨大な予算規模から国際協力のもとに今 後遂行されるものも多い.

月基地建造計画では、国際宇宙ステーション(ISS)を足 がかりに、ISSから月まで大量の物資を電気ロケットによ り輸送し基地建造にあたる.一気にエネルギー問題を解決 できる、1GW級の太陽発電衛星建造計画では、地球低高度 軌道から高高度軌道まで建造資材を輸送する.

さらに、小惑星捕獲ミッションでは、小惑星帯まで電気 ロケットにより動力航行し、小惑星捕獲後、月周辺の力学 的安定点(各種引力が平衡したラグランジェポイント)へ 輸送し、宇宙飛行士を小惑星に派遣し探査を行うことによ り、地球への小惑星衝突回避技術の獲得をめざしている (ロシアでの小惑星衝突への対応).最終目標である,有人 火星探査では,宇宙放射線の人体への影響を避けるため に,大推力の電気ロケットにより,短期間に火星到着をめ ざす.さらに,水と氷がある,木星の惑星もターゲットで ある.

地球近傍の衛星の実利用では、大型静止衛星を静止軌道 に投入する場合、打ち上げロケットで運ばれる遷移軌道か ら静止軌道に衛星を運ばなくてはならないので、そのため これまでは推進剤を大量に必要とする大推力化学推進を用 いていたが、電気推進による高燃費の衛星輸送が実現され た.姿勢制御も電気推進で行い、「全電化衛星」の誕生で ある.

### 1.2 電気推進ロケットとは?

電気推進ロケットエンジンは、主に太陽電池により太陽 光エネルギーを電気エネルギーに変換し、これを推進エネ ルギーに利用するロケットエンジンである[1-6].化学ロ ケットエンジンに比べて、推進剤噴出速度が格段に大きい ので、推進剤の使用量を節約でき、荷重量(ペイロード質 量)を増やすことができる.すなわち、高比推力(比推力: 推進剤単位重量当たりに得られる推力(推進剤噴出速度を 標準重力加速度(9.8 m/s<sup>2</sup>)で割った値)),低加速度であ るという特徴を持つ.そのため、重力の影響の弱い宇宙空 間での長期ミッションに適しており、人工衛星の軌道保 持、姿勢制御への利用、深宇宙探査の主推進エンジンとし て活躍している.

電気推進ロケットエンジンは加速機構の違いにより, (1)電熱加速型(直流アークジェットスラスタなど,ジュー ル加熱で高温高圧プラズマガスを生成し噴き出す.),(2) 電磁加速型(電磁加速型パルスプラズマスラスタ,電磁加 速プラズマ(Magneto-Plasma-Dynamics: MPD)スラスタ

1. Introduction

Osaka Institute of Technology, OSAKA, 535-8585, Japan

author's e-mail: hirokazu.tahara@oit.ac.jp

など、電磁石の原理、ローレンツ力でプラズマを加速噴出 させる.)、(3)静電加速型(イオンエンジン、ホールスラ スタなど、静電場でイオンを加速噴出させる.)に分類さ れ、それぞれカバーできる比推力・推力領域が異なる.こ こで、「スラスタ(thruster)」とは人工衛星や探査機など の宇宙機で使用される推進システムのことを意味する.

宇宙用化学ロケットエンジンの場合,推進剤を多量に噴 出するため推力(推力密度)は大きいが,比推力は100~ 300秒程度である.一方,電気推進エンジンの比推力は図1 に示すように500~10000秒であり,化学ロケットに比べて かなり高い.例えば,「はやぶさ」,「はやぶさ2」搭載イ オンエンジンは電力400Wで,比推力3000秒,推力 8-12 mNである.化学ロケットエンジンはヒドラジンな ど化学推進剤自身が持つ内部エネルギーを燃焼発熱反応に より利用する内燃機関と考えられるが,電気推進エンジン はあくまでエネルギーは外部から供給する外燃機関であり その作動領域は非常に広い.

宇宙用機器が地上の機器と異なる点は、一度宇宙におか れるとメンテナンスはほとんどできず、長期間(ミッショ ンによっては10年から半永久に)、過酷な環境(低温・高 温の熱サイクル、高真空、宇宙からの高エネルギー放射 線・プラズマ照射など)の中で所定の性能を発揮しなけれ ばならないところにある.電気推進エンジンの場合も同様 であり、数百から数万時間の安定作動が望まれ、さらに軽 量、かつ簡単なシステム構造が要求され、本質的に水冷は できない.

また、供給される電力も十分ではないことが多いので、 電気エネルギーから推進エネルギーへの変換効率、すなわ ち推進効率はできる限り高くなければならない.将来の大 型ミッションのために開発される、5-30kWクラスの大 電力電気推進の場合、排熱問題も非常に厄介である.例え ば、電力 30kW,推進効率50%の電熱型エンジンでは、推 進エネルギーに変換できない15kWを宇宙空間に排熱しな ければならない(電熱型電気推進エンジンを熱機関と考え ると推進効率(エネルギー変換効率)は高いほうである が).人工衛星本体側にこの熱を輸送して排熱してもらう わけにはいかず、一般には宇宙に直接むき出しになってい るエンジン本体から輻射放熱しなければならない.この大 量の熱を如何に効率良くコンパクトな構造で取り除くか、 非常に難しい.究極の最適熱設計が必要である.

それでは将来の大型ミッション遂行のために必要な電気



図1 各ロケットエンジンの比推力と推力密度の関係.

推進エンジンの電力はどれくらいであろうか?全電化静止 衛星(姿勢制御維持に従来の小型化学ロケットエンジンを 使わず,すべて電気推進エンジンで行う衛星)では5kW, 小惑星捕獲ミッションでは10kW,太陽発電衛星建造物資 輸送では25kW,有人火星探査では50kWクラスが必要不 可欠である.

### 1.3 太陽圏は全域,未来の人類生存圏

想像してみよう.西暦2115年,宇宙大航海時代の到来から100年が経った.今,日本宇宙観光空港から大型ロケット が飛び立ち,その乗組員はパイロット5名と民間人100名 である.途中,国際宇宙ステーションに寄港し,火星基地 に向かう乗客を降ろした後,月基地をめざす.宇宙ステー ションまでは地球の重力場を脱するために化学ロケットエ ンジンを用いるが,宇宙空間,惑星間航行には大電力電気 推進ロケットエンジンを利用する(図2).超大型宇宙構 造物である,太陽発電衛星のそばを通過し,エンジン噴射 により宇宙船は徐々に加速し,速度を上げていく.宇宙船 の窓から見る,地球,月,火星,(水と氷がある,木星の衛 星にも旅行!)本当に美しいことであろう.この感動,情 景はもう決して夢物語ではない.

本小特集では、まず第2章において電気推進ロケットエ ンジンを用いた宇宙ミッションの国内外の現状と今後につ いて紹介する.その後、第3章では、将来ミッションに向 けた各加速方式の電気推進ロケットの課題と最新の研究成 果を解説し、第4章では、電気推進ロケット技術の他分野 への応用を紹介したい.また、プラズマ物理の観点から、 非常に興味深い現象が多いが、更なる性能改善のために は、プラズマ実験・理論研究者の参加が不可欠であり是非 ともお願いしたい.

#### 参考文献

- [1] 栗木恭一, 荒川義博:電気推進ロケット入門(東京大学 出版, 2003).
- [2] 田原弘一:プラズマ・核融合学会誌 77,763 (2001).
- [3] 田原弘一:高温学会誌 31,129 (2005).
- [4] 田原弘一: プラズマ・核融合学会誌 83,265 (2007).
- [5] 田原弘一: 電気学会誌 129,735 (2009).
- [6] 田原弘一: 電気学会誌 134, 289 (2014).



図2 地球・月連絡船 (左) と火星・木星観光船 (右) (JAXA 提供).

# 小特集 電気推進ロケットエンジン技術の現状と展望 1. 電気推進ロケットエンジンを用いたミッションの現状と今後

# 2. Current and Future Missions Using Electric Rocket Propulsion

西山和孝,杵淵紀世志1)

NISHIYAMA Kazutaka and KINEFUCHI Kiyoshi $^{1)}$ 

宇宙航空研究開発機構宇宙科学研究所,1)宇宙航空研究開発機構第一宇宙技術部門

(原稿受付:2017年11月27日)

電気推進は1990年代以降,欧米を中心に商用衛星および新宇宙探査における本格利用が始まり,わが国でも 「はやぶさ」による小惑星探査を始め,技術試験衛星等に搭載され,利用範囲が拡大されてきた.本章ではまず運 用中もしくはここ最近運用が終了した電気推進ミッションについて触れた上で,現在開発が進められている全電 化衛星や新宇宙探査といった将来の電気推進ミッションについて解説する.

### Keywords:

electric propulsion, space mission, hayabusa, ets, ion engine, hall thruster

### 2.1 これまでの国内外の電気推進ミッション

本章では電気推進を用いたミッションの現状と今後を紹 介し、将来のミッションに適用される電気推進への要求を まとめる.図1に国内外の電気推進の発展の経緯を示す. 電気推進は1950年代後半から理論的および実験的な研究が 活発化し、1960年代から1990年代にかけて様々な方式の宇 宙実験が各国により行われた.宇宙実験は観測ロケットの 弾道飛行による短時間のものから、衛星軌道における長期 間のものまで段階的に実施されてきた.宇宙実証が完了し た方式の電気推進から順次実用に供されるようになり,ロ シアやアメリカでは早いものでは1960年代から実用衛星に 搭載されている.1990年代からはアメリカの商用静止衛星 で採用される電気推進の種類と数が一気に増加し,2000年 代からはロシア以外のヨーロッパでも商用化が急速に進ん でいる.わが国では1960年代から電気推進の研究が開始 し,1980年代には MPD スラスタ,パルスプラズマスラス タ,イオンエンジンの宇宙実験を着実に実施してきた.し かし,小惑星探査機「はやぶさ」で2003年から2010年にか



Institue of Space and Astronautical Science, JAXA, Sagamihara, KANAGAWA 252-5210, Japan

corresponding author's e-mail: nishiyama@ep.isas.jaxa.jp

けて実証して開拓した深宇宙探査分野以外においては、こ れまでのところ本格的な実用には至っておらず、海外の商 用化の流れに対して遅れを取っているのが現状であり、こ の打開が求められている.

### 2.2 これまでの国内ミッション

### 2.2.1 はやぶさ2

「はやぶさ2」は約600kgの探査機であり、惑星間航行 に対応すべく一部を高度化仕様 [1] とした H-IIA ロケット 26号機にて2014年12月3日に打ち上げられた.小惑星 「リュウグウ」の探査と、表面からサンプルを採取して地球 に持ち帰ることが与えられたミッションである. 2003年5 月9日にM-Vロケット5号機で打ち上げられ、マイクロ波 放電型イオンエンジン μ10 (ミュー・テン) を4 台搭載し, これらによる小惑星イトカワとの往復飛行で2010年6月13 日に地球に帰還し、のちにサンプル採取の成功が確認され た初代「はやぶさ」探査機の改良型が「はやぶさ2」であ る. イオンエンジンや探査機の不具合による危機を様々な 工夫で切り抜けた「はやぶさ」イオンエンジンの帰還運用 については、以前の解説記事[2]を参照されたい、「はや ぶさ」の7年間の宇宙運用で4台累計4万時間の稼働実績 を重ね、2万5千時間の宇宙動力航行(2010年当時の世界 最長記録)を達成した.「はやぶさ2」は「はやぶさ」の基 本設計を踏襲しており、イオンエンジンシステムについて もそれは同様である.しかしいくつかの点では改良がなさ れており、ここでは特にイオン源と中和器に関わる変更点 について概要を述べる.詳細は文献[3]を参照されたい.



図2 「はやぶさ2」に搭載されたイオンスラスタ.



図3 「はやぶさ2」と「はやぶさ」の外観.

「はやぶさ」で問題の生じたイオン源1台の初期のプラ ズマ点火不良と中和器3台の寿命不足に関しては、原因を 推定した上で次のような対策が講じられている. イオン源 のマイクロ波供給ケーブルをより高信頼で実績豊富なもの に置き換えたうえで、イオン源本体の点火性を左右する放 電室の円筒導波管部分の長さと、導波管に挿入されるアン テナの長さの調整を入念に実施し点火性に余裕を持たせ た. 中和器の長寿命化のために放電室内壁をプラズマから 防護し、電子放出に必要な中和器とイオンビームとの電位 差を小さくするのに効果的な磁場の強化を行ったうえ、実 使用環境を忠実に模擬して毎週一回の頻度のオンオフによ る高温・低温のサイクルを印加する (この点が「はやぶさ」 での地上耐久試験からの改善点)耐久試験を2012年から開 始した.所定の軌道計画では「リュウグウ」との往復に必 要とされる1万時間の2倍の2万時間を打ち上げまでに無 事に達成した. 打ち上げ後も耐久試験を継続し, 試験開始 から5年後の2017年7月までに4万2千時間を経過してい る.ファイバースコープを用いて放電室内部を観察したと ころ特段の損傷は見られず、電子放出の性能指標である電 圧にも特段の上昇は起きていない. イオン源の点火性向上 や中和器長寿命化の不具合対応以外に、イオン源内のキセ ノンガス噴射口の配置と流量配分の最適化とイオン加速用 のグリッド穴径や板厚の調整といった小さな設計変更によ り,発生可能な推力上限を従来の8mNから10mNに増強 する性能向上のための改良策を採用している. これによ り、はやぶさ初号機よりも2割程度質量の増加した「はや ぶさ2」探査機に従来同様の加速度を与えることが可能と なっている. 図2にフライト用イオンエンジン4台のうち 1台の単体試験中の様子を、図3には「はやぶさ2」と 「はやぶさ」のイオンエンジン系搭載面側から見た外観を 示す.

「はやぶさ2」は本章執筆時点で打ち上げから3年近く が経過しており,地球スイングバイ(2015/12/3)やその 前後のイオンエンジン運転も含めて順調に航行中である. 往路に予定されているイオンエンジン動力航行の7000時間 のうち4000時間を2017年4月までに完了している.図4は 最大3台までのスラスタを同時に作動させた合成推力ベク トルの大きさの全履歴を示したものである.2018年1月か



図4 「はやぶさ2」イオンエンジンの推力発生実績.

らイオンエンジン運転を再開し,2018年6~7月に小惑星 「リュウグウ」へ到着し,小惑星に1年半滞在ののち2020年 11~12月に地球帰還する計画である.

### 2.2.2 きく8号(技術試験衛星8型, ETS-VIII)

「きく8号」は2006年12月にH-IIAロケット11号機により 打ち上げられた軌道上3トン級の大型静止衛星であり,通 信需要の増大へ対応するために開発され,大型展開アンテ ナなどが搭載された.「きく8号」には南北軌道制御用 (NSSK, North South Station Keeping)として,20mN 級のカウフマン型キセノンイオンエンジンが採用された. このイオンエンジンは「きく6号(ETS-VI)」[4]および 「かけはし(COMETS)」にやはりNSSKを目的として搭載 されたイオンエンジンをベースに改良を施したものであっ た.「きく6号」、「かけはし」いずれも静止化用のアポジ エンジンもしくはロケットの問題により静止化には至らな かったため、イオンエンジンによる本格的なNSSK 運用は 「きく8号」が日本初であった.

「きく8号」ではイオンエンジンは計4台 (NA, NB, SA, SB, N は衛星北面, S は南面搭載, A は主系, B は従 系を表す)、電源装置は2台(1台はA系を、もう1台は B系を駆動)が搭載された.「きく8号」は静止化後,2007 年4月より NSSK を含む定常運用を開始した。当初 A 系 (NA/SA) での運用を行っていたが、NA が稀に放電消失 を起こすことから、運用改善を目的に2007年7月にB系 (NB/SB) への切り替えを行った. この際, SB の中和器の 放電点火が不安定になる事象が発生した. 導電性異物の介 在による中和器キーパとグランド間の短絡が、中和器近傍 の温度変化により発生/解消を繰り返すことが原因と推測 された.これを受け、NB/SAの組合せで運用を継続した が、2008年1月にA系の電源装置の故障が発生した.原因 は回路部品の偶発的な故障と判断された[5].その後はB 系に切り替え運用を継続したが、上記の通り SB の不安定 事象により、軌道保持に十分な力積が発生できなかったた め,化学推進系により不足分を補う運用とした.しかし 2009年7月にB系の電源装置も故障し、イオンエンジンシ ステムは機能を喪失した.累積作動時間としては NB が最 長で,有効寿命15,600時間に対して3,748時間であった.そ の後はバックアップの化学推進系により運用を継続 し、2017年1月、約10年に亘る運用を終了した.

### 2.2.3 超小型衛星ミッション

2000年代以降,世界中で大学やベンチャー企業による超 小型衛星開発が盛んに行われるようになり,電気推進ロ ケットの搭載をめざす研究も急速に広がりを見せている. 日本でも小型衛星の打ち上げ手段や機会が,国内外の他の 衛星・探査機との相乗りや国際宇宙ステーションからの放 出などのように多様化していることを追い風として,複数 の大学衛星での電気推進宇宙実証が始まっている.

大阪工業大学では,超小型人工衛星としては世界初となる電熱加速型パルスプラズマスラスタ(PPT)による動力 飛行と,高解像度カメラを使った淀川流域の環境観測を ミッションに掲げ,超小型人工衛星「プロイテレス1号機」 の設計・開発を2007年から行い,2012年9月9日にインド 宇宙研究機関 (ISRO) の極軌道ロケット PSLV C-21を用い て高度 660 km に打ち上げた.打ち上げ数日後から衛星は 地上からの制御が不能となったため,電気推進の試験は実 施できなかった.

東京大学/JAXAの超小型深宇宙探査機 [PROCYON] はH-IIA ロケット26号機相乗り小型副ペイロードとして、 「はやぶさ2」とともに2014年12月3日に惑星間軌道に放 出された世界最小の深宇宙探査機である.「PROCYON」 には100 kg以下サイズの宇宙機においては世界初の試みと なる軌道遷移用イオンエンジンと姿勢制御用多軸コールド ガススラスタを統合したキセノンを推進剤とする小型推進 系が搭載された[6]. 12月5日から12月28日までの初期運 用の中でコールドガススラスタによる探査機の角運動量調 整とイオンエンジンによる加速に成功したが、2015年3月 10日の運用終了数時間後にスクリーングリッドとアクセル グリッド間の短絡と思われる事象が発生し加速できない状 態となった.これにより、地球スイングバイと小惑星フラ イバイを断念したが、その後、2015年12月3日には探査機 との通信が途絶した.イオンスラスタは累計223時間の宇 宙作動を達成しており、100kg以下の小型宇宙機における 作動時間としては当時最長のものであったが、地球スイン グバイに必要とされる3000時間以上の作動時間に比べると 不十分であった.

### 2.3 将来ミッション

#### 2.3.1 全電化衛星ミッション

近年,全電化衛星が注目を集めている[7].全電化衛星 では,従来の燃焼による化学反応エネルギーにより推力を 発生する化学推進系を一切搭載せず,静止軌道上昇(Orbit Raising, O/R),NSSK,ホイールアンローディングな ど,全てホールスラスタ,イオンエンジン等の電気推進に よって実施し,大幅な搭載推薬量の削減を実現する.2012 年に Boeing が世界初の全電化静止衛星バス 702SP の受注 を発表し,2015年にFalcon9ロケットにより打ち上げられ, およそ半年をかけてイオンエンジンのみによる静止軌道へ の上昇に成功した.これを受け,各国において全電化衛星 開発に向けた動きが加速している.Airbus DS は欧州初の 全電化衛星バス Eurostar-E3000EORを受注,2017年6月に Ariane5 ロケットにより打ち上げられたのち,ホールスラ



図5 技術試験衛星9号機.

スタによる軌道上昇を4か月間の最短記録で完了している.

日本においても次期技術試験衛星として全電化衛星の検 討が進められ[8], JAXAにおいて2017年4月から「技術 試験衛星9号機(ETS-9)」プロジェクトがスタートした. 「ETS-9」では2020年代に国際競争力ある衛星システムを 実現することを目的とし,打ち上げから運用を終了するま でのライフサイクル全体のコストを抑えるために,推進剤 を大幅に低減可能な全電化衛星技術を採用することとし た.図5に「ETS-9」の外観を示す.展開式のブームジンバ ル上に電気推進を搭載することで,電気推進が放出するプ ラズマの太陽電池等への影響を抑制するとともに,O/R, NSSK 双方を効率的に実施できる.

搭載される電気推進はJAXA/IHIエアロスペースにて研 究開発が進められてきた6kW級ホールスラスタ[9]で,こ れまで日本で開発されてきた電気推進の中では最大電力と なる.ホールスラスタはイオンエンジンと比べ比推力は劣 るものの推力電力比に優れるため、702SPでは半年を要し たO/R期間を3~4ヵ月程度に短縮できる. さらに本ホー ルスラスタでは海外では最大電力 4.5 kW 級が一般的なと ころ,6kW級とすることで大推力化および海外との差別 化を図っている.全電化ミッションに対応するため,6kW の最大電力で駆動する O/R モードの他,低電力の NSSK モードを有している.これらのモードに対応した耐久試験 は国内に新設する大型真空チャンバ設備[10]にて実施予定 である.本ホールスラスタは耐久試験を始めとする各種開 発試験を実施した後、「ETS-9」に搭載され2021年にH-IIA ロケットの後継機である H3 ロケットにより打ち上げの予 定である.

### 2.3.2 超低高度衛星ミッション

JAXA は軌道高度にして 300 km より低い軌道を将来の 地球観測などで利用するための研究を進めている.この軌 道は「超低高度軌道」と呼ばれ,超低高度軌道を利用する 人工衛星は,地上に近い分,より地球を高い解像度で観測 することができ,将来の地球観測の利用をさらに拡大して いくことが期待されている.JAXA ではこの超低高度軌道 を利用する地球観測衛星である「超低高度衛星技術試験機 (SLATS:Super Low Altitude Test Satellite, つばめ)」(図 6 参照)を開発中で,2017年度に H-IIA ロケットにより打上 げの予定となっている.

この軌道を周回する人工衛星は,通常の軌道に比べ大き な大気の抵抗を受け続けるため,徐々に高度が低下してい



図6 超低高度衛星技術試験機 (SLATS, つばめ).

く. これを効率よく補償するために,20 mN 級のイオンエ ンジン1台が搭載される.本イオンエンジンは,前述の 「きく8号」に搭載されたイオンエンジンを改善したもの となっている.

### 2.3.3 宇宙探査ミッション

JAXA では「はやぶさ2」に続きイオンエンジンを搭載 する深宇宙探査ミッションとして,深宇宙探査技術実証機 「DESTINY<sup>+</sup> (Demonstration and Experiment of Space Technology for Interplanetary voYage, Phaethon fLyby and dUst Science)」[11]とソーラー電力セイル探査機[12] の二つのミッションについて,2020年代の打ち上げをめざ して検討が進められている.

「DESTINY+」は工学と理学の連携ミッションである. 工学ミッションは、宇宙工学を先導する航行・探査技術を 獲得して,次代の深宇宙ミッションの発展に資することで あり,以下の2点を目的とする.1)電気推進による宇宙航 行技術を発展させ、電気推進の活用範囲を拓く.2)フライ バイ探査技術を獲得し、小天体探査の機会を広げる.具体 的には、「はやぶさ2」では単純化のために対応していな かった重力天体周回中の電気推進運転機能を新たに持た せ,全電化静止衛星同様にロケット打ち上げ直後の地球周 回軌道上での軌道遷移能力を持たせる. そのために必要 な,様々な方向からの太陽光熱入力条件下で電気推進の発 熱を効率よく放熱するための先進的な熱制御技術や、地球 周回中に放射線帯を通過する際の劣化を考慮したうえで十 分な電力を深宇宙到達時に確保できる軽量(100 W/kg 以 上)で高効率な薄膜太陽電池パドル技術が新規開発・宇宙 実証要素技術である.「はやぶさ2」のイオンスラスタ μ10に耐熱性向上や軽量化などの改良を施したうえで、最 大同時運転台数を従来の3台から4台に高めることで、よ り短期間での放射線帯脱出をめざす、電気推進による探査 機の総増速量は「はやぶさ2」までの2km/sに対して DESTINY<sup>+</sup>では4 km/s 以上であり、探査機の軽量化と電 気推進の長寿命化(運転時間が2万時間級)が一層要求さ れる.このような電気推進搭載宇宙機を小型で安価な固体 ロケット「イプシロン」と組み合わせることにより、「は やぶさ2」に比べて半額程度の総開発費で深宇宙探査を実 施可能なプラットフォームを開発実証することが工学ミッ ションの狙いである.理学ミッションでは、地球生命の前



図7 深宇宙探査技術実証機 DESTINY<sup>+</sup>の想像図.



図8 ソーラー電力セイル探査機の想像図 (左:全体像,右:探査機本体イオンエンジン搭載面拡大).

駆物質の可能性がある地球外からの炭素や有機物の主要供 給源と考えられている地球飛来ダスト及びその母天体の実 態解明を目指し,惑星間空間航行中のダスト分析と「ふた ご座」流星群の母天体である小惑星フェイトンのフライバ イ時の撮像観測とダスト分析を行う.図7に探査機システ ム検討の一例を示す.イオンエンジンの搭載面は「はやぶ さ2」とは異なり,ロケットとの結合面側(図7の底面側) となる.「DESTINY<sup>+</sup>」は2022年頃の打ち上げで 230×50,000 kmの長楕円軌道に投入し,イオンエンジンで 徐々に高度を上昇させて2024年頃に月スイングバイで地球 圏離脱,2026年頃に小惑星フライバイすることを目標に, プロジェクト準備段階の検討を実施中である.

JAXA ではもう一つの深宇宙探査ミッションとして、 ソーラー電力セイル探査機による木星トロヤ群小惑星探査 を計画中である.ソーラー電力セイル探査機とは,薄膜太 陽電池を多数搭載した大面積(2000 m<sup>2</sup>)のセイル膜面を有 する探査機であり外惑星領域においてもイオンエンジンの 駆動に必要な電力を供給することができる. このセイルは スピン安定の探査機ならではのもので,前述の 「DESTINY+」で採用する三軸姿勢安定探査機用のものと は異なる技術であり桁違いの軽量化(1kW/kg)が可能で ある. イオンエンジンは「はやぶさ2」の μ10をベースに, イオンビーム加速電圧を従来の5倍の7500Vに高めるこ とで、比推力を従来の2倍以上の7000秒に高めた派生型の μ10HIsp (エイチアイエスピー) であり, 推進剤のキセノン 搭載量を大幅に削減することを狙っている.木星トロヤ群 小惑星へのランデブーを行い,100 kg 程度の小型着陸機に よって着陸, 試料採取, その場分析を行う予定である. ラ ンデブーや小型着陸機の搭載が可能となるのは、ソーラー 電力セイルによる大電力供給と高比推力イオンエンジンに よるものであり、日本独自の技術である.図8に現状のシ ステム検討状況を示す.太陽光の当たらない側にイオンエ ンジン u10HIsp が6 台搭載される構想である. これらのう ち、奇数番号のものと偶数番号のスラスタは逆方向のトル クを探査機に与えることができるように傾斜させて搭載 し、運転するスラスタを適宜切り替えることで探査機スピ ンレートの制御を行う.また、スピンの位相に同期して加 速電圧ひいては推力を微調整する機能を持たせることで, スピン軸方向の制御を行う.このように、イオンエンジン システムが姿勢制御システムと密接に連動する運用方法を 採用することも新しい点である. ソーラー電力セイル探査 機は2024年に打ち上げ,2036年に小惑星到着とする片道12 年の軌道を検討している.エキストラサクセスとして小型 着陸機が小惑星表面から離陸し,母船(ソーラー電力セイ ル)と再ドッキングを行い,採取したサンプルの一部が母 船に受け渡され,母船は地球帰還軌道に乗ってサンプルを 持ち帰るサンプルリターンを行う往復探査のプランも検討 中である.

### 2.3.4 超小型衛星ミッション

JAXAでは、2016年12月から2017年1月にかけて、平成 30年度打上げ予定の「GOSAT-2」/「Khalifasat」打上げ H-IIAロケットに相乗りする超小型衛星を公募し、11件の 応募の中から50kg級3機と1U級(1辺10cmの立方体サ イズ)2機を2017年4月に選定している.このような大型 衛星の相乗りによる小型・超小型衛星の有償・無償の打ち 上げ機会は今後とも一定数が見込まれるため、大学やベン チャー企業による小型衛星開発の機運は高まる一方であ る.小型衛星の中でも特に商用分野で電気推進に期待され る用途の一つは、多数の衛星でコンステレーション(大規 模な編隊飛行)を構築・運用することである.また、役割 を終えた小型衛星を早期に大気圏突入するように自力で高 度低下させることは宇宙ゴミ(スペースデブリ)を増やさ ないために重要である.

大阪工業大学では2010年から「プロイテレス衛星2号 機」の開発を行っており、多放電室型電熱加速パルスプラ ズマスラスタを搭載した50kg級超小型衛星による世界初 の50-100kmの軌道高度の変更の実証をめざしている [13].この2号機は前述の「GOSAT-2」/「Khalifasat」の 相乗り衛星に採択されている.大阪工業大学では低電力シ リンドリカル型ホールスラスタにより地球低軌道から月軌 道までの動力航行が可能な超小型月探査機「プロイテレス 3号機」の構想を掲げてスラスタの開発が行われている [14].同大学では「プロイテレス衛星4号機」として、2 号機の技術を発展させて地球低軌道上に存在する大小さま ざまなデブリらデブリに対し電気推進の噴射流を照射し減 速・高度低下させる技術の実証もめざしている[15].

東京大学では、「PROCYON」のような 50 kg 級衛星用 イオンエンジンとして従来通りのキセノンを適用しながら スラスタおよびシステムの技術成熟度をあげるための研究 を行う一方で、10-20 kg 級キューブサットために水を推 進剤としたイオンスラスタの研究を行っている[16].ま た、東大と JAXA は2016年から 6U サイズ、重量約 14 kg の超小型深宇宙探査機「EQUULEUS」の開発を進めてお り、太陽-地球-月系における軌道操作技術の実証と姿勢 制御用に小型水レジストジェットスラスタが搭載される [17].この「EQUULEUS」は NASA が開発を進めている 次世代超大型ロケット SLSで2020年以降に打ち上げ予定で ある.

### 2.4 まとめ

本章では電気推進を用いたミッションの現状と今後を紹 介した.電気推進の用途が拡大するとともに要求は多様化 している.短期間での軌道間輸送では1000秒台が最適とさ れる比推力も、木星以遠の往復探査をめざす上では7000秒 程度が必要とされるなど、ミッション毎に電気推進の最適 設計は異なる.電力規模においても数Wの超小型衛星から 軌道間遷移を行う全電化衛星の数kW までの広がりを見せ ており、電気推進系の技術革新には、電源系や熱制御系, 姿勢制御系などを含む宇宙機システム全体の技術革新が伴 わなければならない状況である.地球との距離は高度 300 km 未満から 7.1 天文単位(1.1×10<sup>9</sup> km) までと極めて 広範囲である.いずれの場合にも,数千から数万時間の長 寿命と高い信頼性,長期間運用の人的・コスト的負担軽減 が共通する要求として挙げられる.このほかに、宇宙機や 周辺機器に与える汚染・損耗や電磁干渉などの悪影響を減 らしていくことが、今後の電気推進の応用範囲を拡大して いく上では大変重要である.限られた飛翔機会であるから こそ、将来ミッションに向けて、こうした情報を軌道上で 取得するための電気推進周辺の環境計測技術の開発と搭載 も地道に進めていく必要があるだろう.

### 参考文献

[1] K. Kinefuchi *et al.*, "Upper Stage Propulsion System Development for H-IIA Upgrade," European Conference for

Aerospace Sciences (EUCASS) (2011).

- [2] 細田聡史, 國中 均:プラズマ・核融合学会誌 86,282 (2010).
- [3] K. Nishiyama *et al.*, "Development and Testing of the Hayabusa 2 Ion Engine System," Transaction of the Japan Society for Aeronautical and Space Sciences, Aerospace Technology Japan, Vol. 14 (2016), pp. Pb\_131-Pb\_140.
- [4] 梶原堅一, 杵淵紀世志: 宇宙輸送シンポジウム STEP-2013-026 (2014).
- [5] 池田正文 他:宇宙科学技術連合講演会 1L19 (2009).
- [6] 小泉宏之: プラズマ・核融合学会誌 92,501 (2016).
- [7] 杵淵紀世志:日本航空宇宙学会誌 65,9(2017).
- [8] 鳩岡恭志 他:日本航空宇宙学会誌 65,10 (2017).
- [9] 田代洋輔 他:宇宙科学技術連合講演会 1I05 (2016).
- [10] 杵淵紀世志 他: 航空原動機・宇宙推進講演会 JSASS-2017-0007 (2017).
- [11] 西山和孝 他:宇宙科学技術連合講演会 1S15 (2017).
- [12] 中条俊大 他:宇宙科学技術連合講演会 2G17 (2017).
- [13] 八木隆太 他:宇宙科学技術連合講演会 1I14 (2017).
- [14] 多川真登 他:宇宙科学技術連合講演会 1E07 (2017).
- [15] 名田隆太 他:宇宙科学技術連合講演会 2K15 (2017).
- [16] 小泉宏之 他:宇宙科学技術連合講演会 1E06 (2017).
- [17] 浅川 純 他:宇宙科学技術連合講演会 1E05 (2017).

# 

# 3. 将来ミッションに向けた電気推進ロケットエンジンの現状と課題

# 3. Current Status and Issues of Electric Rocket Propulsion for Future Missions

# 3.1 電熱加速型推進機

### 3.1 Electrothermal Thrusters

田原弘一 TAHARA Hirokazu 大阪工業大学 (原稿受付: 2017年9月7日)

本節では,直流アークジェットスラスタおよび電熱加速型パルスプラズマスラスタの研究開発状況について 記述する.本節の前半では,直流アークジェットスラスタへのクリーン推進剤や水素の適用やその課題について 言及する.また,後半においては超小型衛星への適用をめざした電熱加速型パルスプラズマスラスタの開発状況 について説明する.

### Keywords:

direct-current arcjet thruster, electrothermal pulsed plasma thruster, micro/nano-satelllite

### 3.1.1 電熱加速型スラスタ

電熱加速(Electrothermal Acceleration)は、多くの電気 推進機の主推進もしくは複合推進の加速機構に用いられる が、ここでは最新の実機システムとして有望もしくは期待 されているスラスタとして、直流アークジェットスラスタ と電熱加速型パルスプラズマスラスタの研究・開発状況を 述べる.

### 3.1.2 直流アークジェットスラスタ

3.1.2.1 クリーン推進剤の使用

直流アークジェットスラスタは人工衛星の軌道制御・姿 勢制御を行う二次推進系として実用化され,さらに月・地 球間軌道間輸送や惑星間輸送のための主推進機として期待 されて開発が進められている.推進剤には一液,二液推進 系と推進剤を共有できるヒドラジン(Hydrazine:N<sub>2</sub>H<sub>4</sub>)が 主に使用されてきた.しかし,ヒドラジンは高毒性物質で あるため安全管理が難しく,取り扱い時のコストおよび時 間面に問題がある.この代替となるクリーンな推進剤の使 用が世界的に望まれており,その一つとしてHAN (Hydroxyl Ammonium Nitrate:NH<sub>3</sub>OHNO<sub>3</sub>)系推進剤が注 目されている[1-6].HAN系推進剤はヒドラジンを超える 燃焼性能を持ち,さらに低毒性物質であり,取り扱いが非 常に安全である.ヒドラジンとHAN系推進剤の取扱時の 様子を図1に示す.ヒドラジンの取り扱いは防御服であ り,HANのそれは普通の作業服で良い.しかしながら, HAN 系推進剤には酸素原子が含まれており,電極である タングステンを酸化し融点を低下させ,電極の損耗が非常 に大きい.アークジェットスラスタでは電極寿命がスラス タとしての寿命となるため電極損耗の低減が必要である.

日常生活において水は必要不可欠である.地球上におい て水の確保は容易であるが、宇宙空間での水の確保は困難 であり、水は大変貴重で入手するには地球からの供給に頼 るしかない.しかし、一度に補給船に搭載できる量には限 りがあるため、水の利用には制限があり、宇宙空間におけ る水の再利用は非常に重要である.そのため、国際宇宙ス テーション (International Space Station: ISS) では乗組員 の汗や尿などの排水を回収し、再生水として再利用できる 水再生システム (Water Recovery System: WRS) が搭載さ



(a) ヒドラジン(b) HAN図1 DC アークジェットスラスタの推進剤の取り扱い.

Osaka Institute of Technology, OSAKA 535-8585, Japan

author's e-mail: hirokazu.tahara@oit.ac.jp

れている.このシステムは排水を蒸留し再生水に変換し, 水を確保するものである.現在,地球以外の惑星にも水が 存在することが明らかになってきており,今後の宇宙開発 が発展し,他の惑星・衛星で水を採取することが可能とな れば,様々な場面で水が使用できる.水を用いた電気推進 も期待できる[7-9].

大阪工業大学では, 図2に示す, HAN 系推進剤, 及び水 (水蒸気) 推進剤用0.5-3kW級アノード輻射冷却式アーク ジェットスラスタを開発し(カーボン製のアノードは水冷 せず,輻射冷却である(カソード部分のみは水冷してい る)), SHP163 (HAN 系推進剤) 分解模擬ガス (N<sub>2</sub>,CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>Oの混合ガス)とヒドラジン分解模擬ガスを推進剤に用 いて推力測定を行った.図3(a)に示すようにプラズマ噴 射流は時間的に非常に安定であるが,図4に示す推力と投 入電力の関係より、ヒドラジン模擬分解ガスの推力が SHP 163のそれより、同一の投入電力では大きいことがわかる. SHP163 分解模擬ガスの場合,比推力200秒,推進効率 5% であり、ヒドラジンのそれに比べて半分以下である.分解 ガスの分子・原子量や電極損耗などが密接に関係してお り、HAN系ガスの使用ではそれらを考慮した最適電極形 状,作動条件を今後探索しなければならない.水を推進剤 に用いた場合(図3(b))も同様であり、推進性能がヒドラ ジン模擬分解ガスに比べて低く、スラスタ本体の最適化が 必要であると考えられる.

電極損耗,特に陰極損耗に関して,図5に示すように, SHP163分解模擬ガスを用いた場合(水推進剤の場合も同 様),タングステン陰極では約10分間の作動で陰極が極度 に短くなり,最終的には放電が不安定になり作動停止し た.一方,ヒドラジン模擬分解ガスの場合はほとんど損耗 が観測されなかった.SHP163や水の場合,酸素原子による



図 2 輻射冷却式カーボン陽極を用いた低電力 DC アークジェッ トスラスタの断面図と写真.



(a) HAN 系分解ガス(b) 水(水蒸気)図 3 低電力DCアークジェットスラスタの噴射プラズマ流の様子.

タングステンの酸化反応,その後の剥離が著しいと予想される. 陰極材料の損耗を徹底的に抑える必要がある.その 一つの試みとして, 陰極材質を窒化ジルコニウムに変更したところ, 損耗量を大きく減少させることができた. 損耗 低下のメカニズムは,まだ不明確な部分が多いが,今後新たな電極材料の選定など必要不可欠である.

3.1.2.2 大電力水素アークジェット

月基地建造物資輸送,地球近傍における大型建造物物 資・有人輸送,有人火星探査など,比較的短期のミッショ ンに相応しい電気推進は,大推力のアークジェットである [10].特に,打ち上げ用大型化学ロケットエンジンの極低 温推進剤・水素の併用が期待されている.大阪工業大学で は,図6に示すように,推力1-2N,比推力800-1000秒, 投入電力5-30kW,作動寿命500-1000時間の大電力水素 アークジェットスラスタの開発研究を行っている.開発の キーポイントは,廃熱と電極損耗問題に尽きる.

### 3.1.3 電熱加速型パルスプラズマスラスタ

近年,50kg程度の超小型衛星に小型スラスタを搭載す



図4 低電力 DC アークジェットスラスタの推力と投入電力の関係(推進剤:ヒドラジンと SHP163 (HAN 系)の分解模擬 ガス).



図5 低電力 DC アークジェットスラスタの作動前後の陰極の様子(推進剤:ヒドラジンと SHP163 (HAN 系)の分解模擬ガス).



### (a) 作動中

(b) 作動停止直後

図 6 輻射冷却式カーボン陽極を用いた大電力 DC アークジェットの水素ガスによる作動(投入電力 6.62 kW, 陽極表面温度 1,100 K).

る件数および計画が年々増加している.東京大学や JAXA は、2014年に過酸化水素を推進剤とする小型一液式化学燃 料スラスタを搭載した「HODOYOSHI 衛星1-3号機」の打 上げに成功した.搭載された化学燃料スラスタの特徴とし て発生させる推力は数百 mN と非常に大きいが,比推力が 数十 - 百秒程度であることから衛星質量の内,推進剤質量 が占める割合が大きいという問題がある.その後、 「HODOYOSHI 衛星4号機」には化学燃料スラスタではな く,比推力が数百-千秒以上に達する,イオンエンジンを 採用した.さらに、2014年12月にはイオンエンジンとコー ルドガススラスタを統合させた推進システムを採用した超 小型深宇宙探査機「PROCYON」の打ち上げに成功し,小 型スラスタが深宇宙探査に応用可能であることを目指した.

小型電気推進の中ではパルスプラズマスラスタ(Pulsed Plasma Thruster:PPT)は、図7に示すように、主に昇華性 が優れた固体のポリテトラフルオロエチレン (Polytetrafluoroethylene:PTFE), 通称テフロンを推進剤 に採用しており,推進剤タンクやバルブ等が不要であり, 電極間に推進剤を設け点火装置イグナイタのパルス放電に より推進剤壁面を昇華・電離させプラズマを発生・噴射さ せる. 電極形状は一般的に2種類ほど存在し、それぞれで 発生させたプラズマの加速方法は異なる.並行平板型電磁 加速型 PPT は電磁気的に、同軸型電熱加速型 PPT は気体 力学的に加速させ推力を得る. PPT の作動シーケンス は、時間間隔を設定したイグニッション放電によりキャパ シタに充電された初期エネルギーを数十マイクロ秒以下で 主放電させ、その後キャパシタに再充電・放電となる.こ の一連の動作を連続的(繰り返しパルス作動)に行うこと からイグニッション放電の時間間隔、パルス幅を可変する ことで消費電力を変更させることが可能である. PPT は小 型・軽量化に優れており,数十W以下でも作動が可能であ り、超小型衛星に搭載するには最適な小型スラスタの一つ である.

世界的には、2013年に打上げられた Surrey Satellite Technology Limited (SSTL)の3Uサイズ (10 cm キュー ブサイズが1Uであり、その3個分が3U)である 「STRaND-1」衛星に約0.336 kgのPPTが搭載され宇宙作動 実績があり、これまで15機以上の宇宙機に搭載された.現 在、開発・販売されている PPT システムとして、PPTCUP (Mars Space Ltd (MSL)・Clyde Space Ltd (CSL)・University of Southampton (UoS)), MPACS (Busek Co. Inc.) がある.これらの PPT の8割ほどを占めるのは, 固体推進 剤テフロンの供給機構が確立され, 長時間作動および比較 的高い比推力を誇る平行平板型の電極形状, いわゆる電磁 加速型 PPT である.しかし, 推力・電力比および推進効率 等については10-20マイクロ Ns/W, 1-13% にとどまる. 超小型衛星の軌道遷移, 動力飛行を達成させるには同軸型 の電極形状をもつ電熱加速型 PPT しかない.

大阪工業大学では2007年以降,電気推進機を搭載した超 小型衛星「プロイテレス (Project of Osaka Institute of Technology Electric-Rocket-Engine onboard Small Space Ship: PROITERES)」の開発を進めている.2012年9月9 日には電熱加速型PPTを搭載した「プロイテレス衛星1号 機」がインド宇宙研究機関 (Indian Space Research Organization:ISRO)のPSLVロケットC21機により打ち上げられ た[11].1号機は一辺が290 mmの立方体,質量は14.5 kg であり,メインミッションは2.5 W 級 PPTの作動実証,そ の連続作動による投入軌道高度から1 kmの高度上昇で あった.現在,図8に示す,「プロイテレス衛星2号機」の 開発を行っており,世界初の50-100 kmの軌道遷移,長距 離動力航行をめざし,30 W 級電熱加速型 PPT システムを 最終製作中である.

「プロイテレス衛星2号機」に搭載する高推力および長時間作動型 PPT システムの開発[12-15]では、図9に示すように、高インパルスビット発生可能な放電室形状の実験



 Propellant :PTFE
 Discharge room

 図7
 30 W 級電熱加速型パルスプラズマスラスタヘッドの断面図.



図8 大阪工業大学プロイテレス衛星2号機の飛翔イメージ.



図 9 30 kW 級電熱加速型パルスプラズマスラスタのインパルス ビット(発生力積)と放電室長さの関係.

と数値計算を併用した最適化により、放電室直径4mm, 長さ 50 mm と決定し、インパルスビット 2.47 mNs, マス ショット 738 µg, 比推力 342 s, 推進効率 13.1% を得た. 耐 久実験を行った結果,図10に示すように、100,000ショット 以上の作動を確認し、トータルインパルス100Nsを達成し た.

さらに,長時間作動型 PPT ヘッドとして,図11,12に示 す多放電室型 PPT ヘッド (Multi-Discharge-Room type PPT: MDR-PPT)を考案した.7個の放電室をもつ PPT



図10 30 kW 級電熱加速型パルスプラズマスラスタにおけるイン パルスビット(発生力積)のショット数依存性.



(a) 試作機(放電室7個) (b) 真ん中の放電室にて作動 図11 多放電室型電熱加速パルスプラズマスラスタヘッド.

ヘッドであり、放電室ヘッドはイグナイタをそれぞれ独立 に持っており、どの放電室を作動させるかはイグナイタを 選択することにより決めるシステムである. 有限会社ハ イ・サーブ社製パワープロセシングユニット (Power Processing Unit: PPU)を用いて, MDR-PPT ヘッドの作動 実験を行った結果、図13に示すように、放電室間の切り替 え実験は問題なく成功し、長時間作動を達成した.現在, MDR-PPT ヘッドと PPU, キャパシタを含む MDR-PPT システムを設計・開発し、その最終耐久試験中である.

### 3.1.4 超小型衛星の動力飛行

3.1.3で述べたように、近年、ピギーバック方式(大型主 衛星の余剰空間に小型衛星を相乗りさせる方式)により, 超小型人工衛星の打ち上げが身近なものになった。また小 型化によって人工衛星の開発・製造期間の短縮、打ち上げ コストの削減、超小型人工衛星による特殊ミッションの設 定などの観点から、企業や大学などの研究機関で超小型人 工衛星の研究開発が盛んに行われている.

図14に示す、大阪工業大学「プロイテレス衛星2号機」 は、宇宙航空研究開発機構(JAXA)にて、「GOSAT-2」/ 「Khalifasat」相乗り超小型衛星に採択され、2018年度7月 頃に種子島宇宙センターより H-IIA ロケットで打ち上げ予 定である. MDR-PPT の作動により、衛星進行方向にプラ ズマを噴射することで、軌道を周回する衛星の速度を減速 させ、高度を降下させる軌道遷移(動力航行)させる[16].

「PROITERES 衛星2号機」では、姿勢制御用アクチュ エータにリアクションホイールと磁気トルカを、姿勢制御用 センサに太陽センサを5台,ジャイロセンサを各軸に1つ ずつで計3台,地球センサを1台,磁気トルカを用いた制



(b) シングル放電室の構造

図12 プロイテレス衛星2号機搭載用 30 W 級多放電室型パルス プラズマスラスタヘッド.



(a) 放電室2個の作動

(b) スラスタシステムモックアップ

図13 放電室2個を用いた作動実験とプロイテレス衛星2号機搭 載用 30 W 級多放電室型パルスプラズマスラスタシステム モックアップ.



図14 大阪工業大学プロイテレス衛星2号機(質量50kg,サイズ 一辺500mm 立方体)の内部構造.

御を行うため地磁気の磁束密度測定用に磁気センサを1台 搭載する.長距離の軌道高度変更を可能にする MDR-PPT システムは,質量 5.32 kg,サイズ 232×226×158 mm とな る.通信機は(㈱西無線研究所によって超小型衛星用に開発 された無線機を用いる.オンボードコンピュータ (On-Board Computer: OBC)にはLinux を組み込み ARM プロセッサを搭載した Raspberry PimodelB+を採用する. 電源装置システムには,バッテリーに Panasonic 社製エネ ループプロを,太陽電池に AZUR SPACE 社製の GaAs セル を採用する.構体にはハニカムアルミプレートを主構造と して用いる.

「プロイテレス衛星2号機」の動力飛行が実証されれば, デブリ処理,地球観測など,超小型衛星でありながら,そ の活躍の場が大いに広がると期待される.

### 参考文献

[1] S. Shiraki and H. Tahara, 8th Asian Joint Conference on Propulsion and Power (AJCPP 2016), AJCPP2016-116 (2016).

- [2] Y. Fukutome and H. Tahara, Space Propulsion 2016, 3124903 (2016).
- [3] S. Shiraki and H. Tahara, AIAA Propulsion and Energy Forum and Exposition, AIAA-2016-4700 (2016).
- [4] 下垣内勝也,田原弘一:第60回宇宙科学技術連合講演 会 3I16 (2016).
- [5] 三村岳史,田原弘一:平成28年度宇宙輸送シンポジウム STEP-2016-001 (2017).
- [6]奥田和宜,田原弘一:第57回航空原動機・宇宙推進講 演会 1A18 (2017).
- [7]野川雄一郎,田原弘一:第60回宇宙科学技術連合講演 会 3117 (2016)
- [8] Y. Nogawa and H. Tahara, The 2016 Asia-Pacific International Symposium on Aerospace Technology, R1-5 (2016).
- [9] Y. Fukutome and H. Tahara, The 2016 Asia-Pacific International Symposium on Aerospace Technology, R1-3 (2016).
- [10] F. Inoue and H. Tahara, Joint Conf.: 30th International Symposium on Space Technology and Science (30th ISTS), 34th International Electric Propulsion Conference (34th IEPC), 6th Nano-Satellite Symposium (6th NSAT), IEPC-2015-231/ISTS-2015-b-231 (2015).
- [11] T. Kamimura and H. Tahara, Joint Conf.: 30th International Symposium on Space Technology and Science (30 th ISTS), 34th International Electric Propulsion Conference (34th IEPC), 6th Nano-Satellite Symposium (6th NSAT), IEPC-2015-209/ISTS-2015-b-209 (2015).
- [12] R. Fujita and H. Tahara, Frontier Applied Plasma Technology 8, 19 (2015).
- [13] R. Fujita and H. Tahara, AIAA Propulsion and Energy 2014, AIAA-2014-3610 (2014).
- [14] K. Kanaoka. and H. Tahara, AIAA Propulsion and Energy Forum and Exposition, AIAA-2016-4844 (2016).
- [15] K. Kanaoka and H. Tahara, The 2016 Asia-Pacific International Symposium on Aerospace Technology, R1-2 (2016).
- [16] 山内 翼,田原弘一:第60回宇宙科学技術連合講演会 2 G01 (2016).

# 

# 3. 将来ミッションに向けた電気推進ロケットエンジンの現状と課題

# 3. Current Status and Issues of Electric Rocket Propulsion for Future Missions

# 3.2 静電加速型推進機

### **3.2 Electrostatic Thrusters**

山本直嗣,渡邊裕樹<sup>1)</sup>

YAMAMOTO Naoji and WATANABE Hiroki<sup>1)</sup> 九州大学大学院総合理工学府エネルギー科学部門,<sup>1)</sup>首都大学東京大学院システムデザイン研究科 (原稿受付:2017年8月4日)

本節においては、静電加速型推進機の将来ミッションに向けた推進機の課題と最近の研究成果に関して解説 します。静電加速型推進機は「はやぶさ」の主推進であるイオンエンジンに代表される静電場によりイオンを加 速し、その反作用で推力を得るタイプの推進機です。推力が小さい電気推進においては必要不可欠な耐久性の向 上に関して、「マグネチックシールディング」という技術革新があり、大幅な長寿命化が望めることになったり、 わずか50kgの衛星に小型イオンエンジンが搭載されるなど、現在でも進化し続けています。

### Keywords:

electrostatic thrusters, ion engine, field emission electric propulsion, electrospray thruster, Hall thruster.

### 3.2.1 静電加速方式

静電加速方式にはイオンエンジン[1-5]や Field emission electric propulsion (FEEP)[6-10],またホールスラスタ [11-16]などがある.加速方式は名前の通り,静電界によ り,イオンを加速し,その反作用により推力を得る.それ ぞれの原理などの詳細は,第1章および過去の小特集 (2001年[17],2006年[18])および電気推進ロケット入門 [19]に譲りたい.

### 3.2.2 将来ミッションに向けた推進機の課題

将来ミッションに向けた推進機の課題として,長時間作 動を余儀なくされる電気推進機において,常に求められて いる耐久性の向上は言わずもがな,近年のトレンドである 小型化・大型化,さらには低コスト化に向けた代替推進剤 の探求,またこれまでブラックボックスとしてきた異常輸 送や真空設備の影響等が挙げられる.もちろん他にも様々 な課題があり,それらに対して多くの研究者が解決に向け て研究を行っている.

第2章にも述べているとおり,宇宙機は現在,より小さ いものとより大きいものへの流れがあり,それに伴い推進 機も小型化と大型化が求められている.特に小型衛星の急 速な普及に伴い,小型衛星の機能を高度化できる小型推進 機の開発が必須となってきている[20-23].小型衛星用の 推進機開発において,単なる小型化ではなく,小型化に伴 い必然的に表面積と体積の比は増加するため性能は低下す るが、それをいかに下げ止められるかを克服すると共に、 利用できる電力や空間の制限が厳しい小型衛星において、 燃料用のタンクや電源も含めたシステム全体の小型化・省 電力化が求められるため、トータルでのトレードオフをし ながらのシステム設計が求められている[24].

また,現在のイオンエンジンおよびホールスラスタの推進剤としては希ガスであるキセノンが用いられている [25,26].しかしながらキセノンは大気中に86 ppbとわずかにしか存在しないため,精製コストが高く,年間の精製量も限られている[27].太陽光発電衛星の建設や火星探査には膨大な燃料を必要とするため,代替推進剤の探求が求められており,昔からアルゴンやクリプトンの可能性が検討されてきている[28,29].

電気推進機の内部物理に関してはまだまだブラックボッ クスとなっていることがたくさんある.一つは電子の異常 輸送である[15,30,31].ホールスラスタはイオンを排出 し,その反作用で推力を得るエンジンであるため,電子は 推力に寄与しない.そのため電子電流は消費電力を増大さ せるだけである.ホールスラスタにおいて,磁場を印加し て電子電流を抑制しているが,ホールパラメータがある臨 界値を超えると,磁力線を横切って移動する電子の輸送は 古典拡散理論では説明できなくなる.異常輸送を引き起こ す要因として,ドリフト不安定性などのプラズマ揺動に起

Department of Advanced Energy Engineering Science, Kyushu University, Kasuga, FUKUOKA 816-8580, Japan

corresponding author's e-mail: yamamoto@aees.kyushu-u.ac.jp

因する異常輸送[32]や,壁面との衝突による衝突輸送 [33],様々な仮説が提案されているが,現在でも未解明の ままである.また,ホールスラスタの外部の希薄な中性粒 子密度領域においても,電子の輸送が理論値よりも大き く,うまく説明できない.イオン音波不安定性[34]や3次 元的な磁力線形状[35]で説明出来ないかと研究が続けられ ている.

もう一つのブラックボックスとして,真空設備の影響が 挙げられる.地上試験における推力は宇宙空間で作動させ た時の推力とは違い,しかも地上試験における推力は設備 の真空度のみならず,試験された設備のポンプ配置などに よって変わることが知られている.これは排出したイオン が真空設備の壁面で再結合して中性粒子として反射して推 進機に戻ってくることが一因であると言われているが,定 量的な説明をするまでには至っていない.各国とも真摯に この問題に取り組んでいるが,開発コストとも直結するた めあまりオープンな議論とはなっておらず,日本において も非常に危惧されている点である.

### 3.2.3 最近の研究成果

大型化に関しては衛星の大型化に伴い、スラスタも 5 kW 級の実用化が推し進められている[36-38]. このクラ スのホールスラスタシステムは、2003年度から三菱電機が 準天頂衛星用推進機として開発を行ってきた[39].残念な がら準天頂衛星には搭載されなかったが、ここで得られた 電源の小型・高性能化の技術は次期技術試験衛星用の推進 システムの開発に活かされている.また、この開発を通し ての知見や機器はJAXAと9大学のオールジャパン体制で 開発がすすめられた"Robust Anode-layer Intelligent thruster for Japanese IN-space propulsion system (RAIJIN) プロジェクトにおいても生かされている[38]. RAIJINプ ロジェクトで開発されたアノードレイヤー型ホールスラス タ(図1)は、性能面において、諸外国と対抗できるもの となった. すなわち, 投入電力当たりの推力である推力電 力比は80 mN/kWを達成するとともに、幅広い作動点にお いて電力から推進力へのエネルギー変換効率が50%を超え るなどである.また、本プロジェクトにおいては、スラス タの開発のみならず、大電力電気推進を用いたミッション 解析やインテリジェンス電源などの開発も行い、様々な成 果を上げている[40].

一方, アメリカなどでは, 将来のミッション要求に応え るべく, 更なる大型の 100 kW 級のホールスラスタの開発 が進められている[41].

超小型衛星用の推進機として,各国の研究期間が小型の イオンエンジンの開発を進めている中,小型イオンエンジ ン(図2)を搭載した「ほどよし4号」が世界に先駆けて 2014年6月20日打ち上げられ現在も高度600kmの周回軌 道を回り続けている[42].また超小型小惑星探査機「プロ キオン」にも搭載され,宇宙実証がされた[43].これに続 けられるように,小型のホールスラスタ[44-46]やアーク ジェット[47],イオン液体を燃料としたフィールドエミッ ション推進機[48,49]の開発が各研究機関で進められてい **a**)



b)



図1 RAIJIN プロジェクトで開発された5kW 級アノードレイ ヤー型ホールスラスタの a) 外観および b) 作動の様子.円 環状の放電室外径が94 mm と従来のマグネティックレイ ヤー型ホールスラスタに比べ、小型で大出力を達成可能.



図2 「ほどよし4号」に搭載された小型イオンエンジンの作動 の様子.イオン源(下部の発光)の直径は2cm程度となっ ており、小型化にしている.なお、上部の4つの発光はイ オンを中和するための電子を放出するための中和器の発光 である.

る.

代替燃料に関しては、アルゴンでの性能向上に関する研 究が昔から進められている.しかしながら満足な性能はで ず、キセノンやクリプトンなどの他の希ガスとの混合ガス による性能向上の研究も行われている[50].また、システ ム的にコンパクトになることや火星での推進剤の補給を考 えて、二酸化炭素での検討も行われている.実際に二酸化 炭素でのホールスラスタの性能はエネルギーの変換効率が 25%を達成している.また、常温で固体である炭化物のア ダマンタン (C<sub>10</sub>H<sub>16</sub>)[51]やヨウ素[52]は昇華するため有 力候補であり,電離エネルギーの低いマグネシウム[53], ビスマス[54]などの金属も候補として検討されている.ヨ ウ素およびビスマスに関しては,キセノンとほぼ同等の性 能を示しており,マグネシウムや二酸化炭素はキセノンと 比較して劣る性能を示している.

耐久性の向上に関しての取り組みとして、様々な研究成 果が上がってきている。一つのアプローチとしては、より 耐久性のある材料の採用である。イオンエンジンにおい て、「はやぶさ」[55]において有意性を示したカーボン系の 採用の流れを引き継ぎ、研究開発が進められた結果とし て、イオンを引き出すための電極や電子を引き出すための ホローカソードの部材に熱分解黒鉛(Pyrolytic graphite) [56, 57]が採用される流れが広まっている。

JAXAが開発を進めているマイクロ波放電型イオンエン ジンにおいても、「はやぶさ」で寿命律速となったイオン を中和するための電子源[58]の寿命延長に取り組 み、35000時間以上の寿命達成を確認している[59].これ は、中和器の故障原因解明のための研究の過程で、キセノ ンの2価イオンによるスパッタが原因であることがわかり [60]、その対策の一環として中和器内部の圧力を上げたこ とや印加する磁場を強くしたこと、磁場回路を形成する ヨークのコーティングなどにより達成できた。中和器もマ イクロ波放電型だけではなく、RF 放電型の電子源も開発 が進められている[61].

数値解析ツールの整備も急速に進んでいる.過去の小特 集[62]で取り上げられたように、イオンエンジンの開発に おいて寿命認定試験を数値解析で行い[63]、実時間作動に よる耐久試験の回数を減らす試みが続けられている.また 中和器においても数値解析ツールの開発が進み、中和器内 部の物理メカニズムの解明(図3)に貢献している[64]. 同様にホールスラスタにおいても、数値解析による寿命予 測[65]や性能予測[66]が進んでいる.またこれらの数値解 析コードは設計ツールとして技術試験衛星9号機用のホー ルスラスタ開発(図4)に実際に使われている[38].

また耐久性を光学計測により評価し、それを実機の開発 に還元する方法も取り組まれている.コロラド州立大学や ミシガン大学はキャビティリングダウン法(Cavity ringdown spectroscopy)法を用いてホールスラスタの壁面材



図3 Hybrid-PIC法によるマイクロ波放電式中和器内部の電子温度分布(単位 eV).中心軸上にマイクロ波を発振するためのアンテナがあり、アンテナから扇上に広がった磁場に沿って高い電子温度の領域が存在していることがわかる.



図4 JAXAが開発中の技術試験衛星9号機用6kW級ホールスラ スタの作動の様子(JAXA提供).イオンを生成・中和する ための電子を放出するホローカソードが円環状放電室の中 心に設置されている.

料であるホウ素の密度および速度を計測し[67], ほぼリア ルタイムでの損耗量の算出に成功すると共にその結果を基 に壁面材料を変形させるという模擬寿命試験も行っている [68].

ホールスラスタにおける近年の最もホットな話題は Magnetic shielding である[69-72]. これは BPT-4000 Hall thruster の寿命計測中に6000時間を超えると壁面が損耗さ れない事が確認された[69]. すなわち電子源や電源によ り、寿命は制限されるが、イオンを排出するホールスラス タ本体の寿命はイオンエンジンの30,000時間と同等になり 得ることが示された.様々な研究・開発機関が物理の解明 に取り組むと共に、様々なサイズのスラスタへの適用が拡 がっている[73].

異常輸送に関しては,かなり簡略化した条件下ではある が粒子法を用いた数値解析により周方向の揺動が陽極への 電子の異常輸送を引き起こすことが示唆されたことから研 究が始まり[32],計算機の性能向上に伴い有用な計測結果 も報告されだした[74,75].また,炭酸ガスレーザーによる トムソン散乱などを用いた揺動計測[76]やLIF計測を通し た電子の移動度[77]が報告されている.

真空設備の影響に関しては,真空度と推進性能の関係や 電離真空計を用いた真空容器内の中性粒子密度分布計測が 行われている[78,79]が,近年の傾向として,性能評価時に 推進機近傍の中性粒子密度計測が標準となってきている [80].また,中性粒子密度計測に関しては,電離真空計の 計測だけではなく,2光子吸収レーザー誘起蛍光法等を 使っての計測[81,82]が試みられている.また流れ場の可 視化に光ファイバーを用いた計測(図5)[83,84]やLIF [85]を用いたり,密度計測にレーリー散乱を用いた計測 [86]も検討されている.

### 参 考 文 献

- [1] Y. Arakawa and P.J. Wilbur, J. Propul. Power 7, 125 (1991).
- [2] Y. Nakayama and P.J. Wilbur, J. Propul. Power 19, 607 (2003).
- [3] P.J. Wilbur et al., J. Propul. Power 14, 708 (1998).
- [4] I. Funaki et al., J. Propul. Power 20, 718 (2004).



- 図5 光ファイバを用いた真空チャンバー内の動圧計測.a)は計測器の概要,b)は推進剤ガスをポンプ順方向に排出した場合,c)は推進剤ガスをポンプ逆方向に排出した場合の動圧ベクトルを示す.垂直懸架した光ファイバ上端に設置したLEDの光を下端側カメラで撮像することにより水平方向の希薄流動圧を計測するしくみである.光ファイバ長約60mmにおいて0.01mPa程度の計測精度があり,DSMCによる数値解析結果と定性的に一致していることが確かめられている.(現在,垂直方向計測およびイオン流排除計測にも取り組んでいる)
- [5] J.S. Sovey et al., J. Propul. Power 17, 517 (2001).
- [6] C. Bartoli et al., J. Physics D: Appl. Phys. 17, 2472 (1984).
- [7] S. Marcuccio et al., J. Propul. Power 14, 774 (1998).
- [8] M. Tajmar et al., J. Propul. Power 20, 211 (2004)
- [9]中山宜典他:電界放出型電気推進 FEEP スラスタの試作,平成21年度宇宙輸送シンポジウム,STEP-2009-48, 2010.
- [10] P.Q. Elias et al., J. Propul. Power 27, 448 (2011).
- [11] H.R. Kaufman, Technology of Closed-Drift Thrusters, AIAA Journal, 23,78 (1985).
- [12] K. Komurasaki and Y. Arakawa, J. Propul. Power 8, 1212 (1992).
- [13] E.Y. Choueiri, Phys. Plasmas 8, 5025 (2011).
- [14] V. Kim, J. Propul. Power 14, 736 (1998).
- [15] V.V. Zhurin *et al.*, Plasma Sources Sci. Technol. 8, R1 (1999).

- [16] J.P. Boeuf, J. Appl. Phys. 121, 011101 (2017).
- [17] 吉川孝雄 他: プラズマ・核融合学会誌 77,763 (2001)
- [18] 中島秀紀 他:プラズマ・核融合学会誌 83,264 (2007).
- [19] 栗木恭一, 荒川義博:電気推進ロケット入門 (東京大学 出版会, 東京, 2003)
- [20] W. Folkner and D. Seidel, *Gravitational Wave Missions from* LISA to Big Bang Observer, Space 2005 (2005).
- [21] M. Ando *et al.*, Trans. of the Japan Society for Aeronautical and Space Sciences, Space Technology Japan, 8, Po\_ 4\_1 (2010).
- [22] R. Funase *et al.*, 50 kg-Class Deep Space Exploration Technology Demonstration Micro-Spacecraft PRO-CYON, 28th Annual AIAA/USU Conference on Small Satellites, Paper SSC14-VI-3, Logan, UT,Aug. 2014.
- [23] R.W. Conversano and R.E. Wirz J. Spacecraft Rockets 50, 1035 (2013).
- [24] 小泉宏之: プラズマ・核融合学会誌 92, 501 (2016).
- [25] J.R. Beattie *et al.*, J. Propul. Power **6**, 145 (1990).
- [26] M.G. Marcucci and J.E. Polk, NSTAR Xenon Ion Thruster on Deep Space 1: Ground and flight tests, Rev. Sci. Instrum. 71, 1389 (2000).
- [27] 入澤 真:国内最大のキセノン製造装置,太陽日酸技法 29,38 (2010).
- [28] J.A. Linnell and A.D. Gallimore, J. Propul. Power 22, 921 (2006)
- [29] N. Yamamoto *et al.*, Development of a Microwave Discharge Ion Thruster using Argon, Trans. of the Japan Society for Aeronautical and Space Sciences, Space Technology Japan, 7, pb\_119 (2009).
- [30] A.I. Morozov et al., Sov. Phys. Tech. Phys. 18, 615 (1973).
- [31] G.N. Tilinin, Sov. Phys. Tech. Phys. 22, 974 (1977).
- [32] M. Hirakawa, Particle Simulation of Plasma Phenomena in Hall Thrusters, IEPC 95-164 (1995).
- [33] A.I. Bugrova et al., Sov. J. Plasma Phys. 16, 849 (1990).
- [34] I. Katz et al., Growth and Saturation of Ion Acoustic Waves in Hall Thrusters (AIAA 2016-4534) 52nd AIAA/ SAE/ASEE Joint Propulsion Conference, Salt Lake City, UT, 2016.
- [35] S. Cho *et al.*, The Effects of Cathode Boundary Condition on Particle Simulation of a SPT-100-like Hall Thruster (AIAA 2016-4728, 52nd AIAA/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference, Salt Lake City, UT, 2016.
- [36] D.C. Byers and J.W. Dankanich, J. Propul. Power 24,1369 (2008).
- [37] M. Gollor *et al.*, Electric Propulsion Electronics Activities in Europe 2016 (AIAA 2016-5032) 52nd AIAA/SAE/ ASEE Joint Propulsion Conference, Salt Lake City, UT, 2016.
- [38] Y. Hamada *et al.*, Hall Thruster Development for Japanese Space Propulsion Programs, *to be published in* Trans of JSASS, 60 (Sep. 2017)
- [39] Osuga *et al.*, Performance of Power Processing Unit for 250mN-class Hall Thruster, IEPC 2009-117.
- [40] 山本直嗣 他:日本航空宇宙学会誌 65,236 (2017).
- [41] S. Hall *et al.*, Implementation and Initial Validation of a 100-kW Class Nested-channel Hall Thruster, AIAA 2014
   -3815, 50th AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference, Cleveland, OH, July 28-30, 2014.
- [42] H. Koizumi et al., Engineering Model of the Miniature

Ion Propulsion System for the Nano-satellite: HODOYOSHI-4, Trans of JSASS, 12 Tb\_19 (2014).

- [43] H. Koizumi *et al.*, Initial Flight Operations of the Miniature Propulsion System Installed on Small Space Probe: PROCYON, Trans. JSASS Aerospace Tech. Japan, 14, Pb\_13 (2016).
- [44] T. Ito et al., J. Propul. Power 23, 1068 (2007).
- [45] K.A. Polzin, J. Propul. Power 23, 886 (2007).
- [46] T. Ikeda *et al.*, Research and Development of Very Low-Power Cylindrical Hall Thrusters for Nano Satellites, 33rd International Electric Propulsion Conference, IEPC-2013-109, October 2013.
- [47] R. Hitomi *et al.*, Performance Improvement of a Micro-Multi-Plasmajet-Array Thruster, Trans. of the Japan Society for Aeronautical and Space Sciences, Space Technology Japan, 10, Tb\_25 (2012).
- [48] F. Mier-Hicks and P.C. Lozano, JGCD 40, 642 (2017).
- [49] K. Nakagawa et al., Jpn. J. Appl. Phys. 56, 06GN18 (2017).
- [50] A.V. Semenkin and H.O. Chislov, Study of anode layer thruster operation with gas mixtures, IEPC paper 1995-078, 1995.
- [51] K. Holste *et al.*, In Search of Alternative Propellants for Ion Thrusters, IEPC-2015-320/ISTS-2015-b-320, Joint Conference of 30th International Symposium on Space Technology and Science, 34th International Electric Propulsion Conference and 6th Nano-satellite Symposium, Hyogo-Kobe, Japan July 4-10, 2015.
- [52] J. Szabo et al., J. Propul. Power 28, 848 (2012).
- [53] M.A. Hopkins and L.B. King, J. Propul. Power 32, 1015 (2016).
- [54] A. Sengupta *et al.*, An Overview of the VHITAL Program: A Two-Stage Bismuth Fed Very High Specific Impulse Thruster With Anode Layer, IEPC-2005-238.
- [55] I. Funaki et al., J. Propul. Power 18, 169 (2002).
- [56] G. Williams *et al.*, Analysis of the Pyrolytic Graphite Ion Optics Following the 2000-hour Wear Test of the HiPEP Ion Thruster, 42nd AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit, 2006.
- [57] Y. Ohkawa *et al.*, Current Statuses of Graphite Hollow Cathode Life Tests, 46th AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit, 2010.
- [58] H. Kuninaka, J. Propul. Power 23, 544 (2007).
- [59] 西山和孝 他:惑星探査機はやぶさ2イオンエンジンの 運用状況平成28年度宇宙輸送シンポジウム:講演集 録, STEP-2016-058, 2017.
- [60] W. Ohmichi and H. Kuninaka, J. Propul. Power 30, 1368 (2014).
- [61] H. watanabe *et al.*, Operating Characteristics of Hall Thruster with Radio Frequency Plasma Cathode, J. the JSASS, 64, 171 (2016).

- [62] 中野正勝: プラズマ・核融合学会誌 90,235 (2014).
- [63] M. Nakano, Trans. Japan Soc. Aero. Space Sci. 55, 364 (2012).
- [64] 窪田健一 他:日本航空宇宙学会論文集 63,197 (2015).
- [65] S. Cho et al., Phys. Plasmas 20, 063501 (2013)
- [66] J. Szabo et al., J. Propul. Power 30, 197 (2014).
- [67] B.C. Lee et al., Rev. Sci. Instrum. 85, 053111 (2014).
- [68] W. Huang, A.D. Gallimore, A Low-Cost Optical Approach to Evaluate the Life Time of Hall Thruster Discharge Channel, AIAA-2012-4035, 48th AIAA/ASME/SAE/ ASEE Joint Propulsion Conference and Exhibit, Atlanta, GA, July 29 - August 1, 2012.
- [69] K. de Grys *et al.*, Demonstration of 10,400 Hours of Operation on a 4.5 kW Qualification Model Hall Thruster, 46th AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit, 25 - 28 July 2010, Nashville, TN.
- [70] I.G. Mikellides, Phys. Plasmas 18, 033501 (2011).
- [71] I.G. Mikellides et al., J. Appl. Phys. 115, 043303 (2014)
- [72] R.R. Hofer *et al.*, J. Appl. Phys. **115**, 043304 (2014).
- [73] R.W. Conversano et al., J. Propulsion Power 33, 975 (2017).
- [74] P. Coche and L. Garrigues, Phys. Plasmas 21, 023503 (2014).
- [75] A. Héron and J.C. Adam, Phys. Plasmas 20, 082313 (2013).
- [76] S. Tsikata *et al.*, J. Instrum. 8, C10012 (2013).
- [77] N. Meezan et al., Phys. Rev. E 63, 026410 (2001).
- [78] M.L. R. Walker, J. Propul. Power 20, 1127 (2004).
- [79] J.W. Dankanich, A Step Towards Electric Propulsion Testing Standards:Pressure Measurements and Effective Pumping Speeds, AIAA 2012-3737, 48th AIAA/ ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit, 30 July - 01 August 2012, Atlanta, Georgia.
- [80] K.D. Diamant, The Effect of Background Pressure on SPT-100 Hall Thruster Performance, AIAA 2014-3710, 50th AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference, July 28-30, 2014, Cleveland, OH.
- [81] C. Eichhorn et al., J. Propul. Power 28, 1116 (2012).
- [82] 杵淵紀世志 他:二光子 LIF 法による基底 Xe 原子の密 度計測,航空原動機・宇宙推進講演会,沖縄,2017年3 月.
- [83] 中山宜典:日本航空宇宙学会論文集 65,200 (2017).
- [84] Y. Nakayama, Feasibility Study on Rarefied Propellant Flow Measurement, 2017-b-70p, 31st International Symposium on Space Technology and Science, Matsuyama, 2017.
- [85] W. Huang *et al.*, J. Propulsion Power 27, 553 (2011).
- [86] M. Iwamoto *et al.*, Rayleigh Scattering Measurement of Neutral Atom Number Density Downstream of a Hall Thruster Under Cold Flow Conditions, to be published in Trans of JSASS, **60**, September 2017.

# 小特集 電気推進ロケットエンジン技術の現状と展望 3. 将来ミッションに向けた電気推進ロケットエンジンの現状と課題

# 3. Current Status and Issues of Electric Rocket Propulsion for Future Missions

# 3.3 電磁加速型推進機

## 3.3 Electromagnetic Thrusters

安藤 晃,高橋和貴 ANDO Akira and TAKAHASHI Kazunori 東北大学大学院工学研究科電気エネルギーシステム専攻 (原稿受付:2017年11月26日)

本節では、MPDスラスタとヘリコンスラスタの研究開発状況に関して、外部磁場印加の効果や磁気ノズル中の電磁加速に注目して記述する.初めに両者の方式のプラズマ理工学的な視点から見た特徴について言及し、その後プラズマ加速機構・推力発生機構について論ずる.最後に磁気ノズルを用いた場合の最大の課題であるプラズマ離脱現象に関しても言及する.

### Keywords:

MPD thruster, helicon thruster, magnetic nozzle, plasma acceleration, current distribution, plasma momentum

### 3.3.1 はじめに

電気推進機による軌道間輸送や有人惑星探査では大電力 電気推進機の開発が重要であり[1-3],その有力候補とし て kW~MW にわたる広範な電力領域で動作可能な MPD (Magneto-plasma-Dynamic) スラスタの研究開発が長年に わたり進められてきた. 推進機動作の安定性を確保するた めにもその長寿命化は必須課題であり、自己誘起加速型の MPD スラスタに外部磁場を印加することで電極への負荷 を抑制する方式や、外部磁場印加に伴って重畳された磁気 ノズルによるプラズマ加速現象の活用が進められている [4-8].本節では初めに,外部磁場重畳型の MPD スラスタ に関して,外部磁場印加による効果に注目しながら解説す る. また長寿命化の手法として, VASIMR[9], ヘリコンス ラスタ[10], Heat[11]などの無電極型の電気推進機がこれ までに提案されており、プラズマに暴露される電極が無い ことから、飛躍的な長寿命化が期待される.磁気ノズルを 用いた無電極推進機の推力直接計測は、2011年にヘリコン スラスタを用いて報告されており[12,13],磁気ノズルに よる推力発生が実証されている[10].本記事後半では、磁 気ノズルを用いたヘリコンプラズマスラスタの推力発生機 構に関して言及する.

高いプラズマ密度に起因して衝突や衝撃波形成によりプ ラズマが熱化する MPD スラスタでは、イオン温度が電子 温度とほぼ同程度かイオン温度が高く(*T*<sub>i</sub> > *T*<sub>e</sub>),主にイ オンエネルギーが推力源であると考えられる.一方でヘリ コンスラスタでは、プラズマ生成のための高周波電力は主 に電子と結合しイオンへのエネルギー輸送は起こりにくい ため(*T*<sub>e</sub> ≫ *T*<sub>i</sub>),電子のエネルギーが推力発生源であり, 最終的にイオンエネルギーへと変換される必要がある.筆 者らはこれらの動作パラメータ領域が大きく異なるスラス タ(プラズマ発生源)を用いて,複雑な加速機構を生み出 す磁気ノズル学理の理解へ向けて室内実験を中心として進 めており,それらの成果について述べる.

本記事の最後では、磁気ノズルを用いた推進機の最大の 課題である磁力線からのプラズマ離脱現象に関しても言及 する.読者の大半がプラズマ理工学分野の方々であること を考慮し、磁気ノズル推進機中のプラズマ物理現象に重点 を置いて執筆したことを申し添える.

### 3.3.2 MPD(Magneto-Plasma-Dynamic)スラスタ

MPD スラスタの加速機構の概略を図1に示す.MPD スラスタは、同軸上に配置された電極間に大電流放電を行 う事によって放電電流の径方向成分( $J_r$ )と自己誘起磁場の 周 方 向 成 分( $B_\theta$ )が 生 じ、軸 方 向 の ロ ー レ ン ツ 力



図1 MPD スラスタの放電電流と自己誘起磁場による f<sub>z</sub> と f<sub>r</sub>.

Department of Electrical Engineering, Tohoku University, Sendai, MIYAGI 980-8579, Japan

corresponding author's e-mail: akira@ecei.tohoku.ac.jp

 $f_z = J_r \times B_{\theta}$ 力によってプラズマを高速に加速し排出するこ とで推進力を得る.また同時に軸方向電流成分  $J_z \ge B_{\theta}$ の間に生じる  $f_r = J_z \times B_{\theta}$ 力により中心部に向かった電磁力(ピンチ力)が生じるため,陰極前面でのプラズマ圧を 高め,空力的に軸方向へプラズマを押し出す効果も寄与し ている.

自己誘起磁場のみによる MPD スラスタの推力は次式の ように表される[1].

$$F_{\rm MPD} = \frac{\mu J^2}{4\pi} \left[ \ln \left( \frac{r_{\rm a}}{r_{\rm c}} \right) + \frac{3}{4} \right].$$

ここでr<sub>a</sub>, r<sub>c</sub> は陽極と陰極半径, J は全放電電流である.こ のように MPD スラスタの推力は放電電流の2乗に比例し て増大する特徴を持ち,電気推進機としての高比推力も達 成可能で,電流値増加とともに凍結流損失(推進剤の電離 に使われるエネルギー)の割合が減り推進効率も高くなる など kW~MW 級の大電力動作に適した推進機である.一 方で,ある臨界電流値を超えると放電の不安定性や局所的 な電流集中が生じ,陰極損耗などを引き起こしたり,他の 推進機に比べて推力効率が低いといった課題もある.また 大電力での動作を行うためのパルス運転や耐久度にも課題 があり本格的な実用段階には至っていない.これらの課題 を解決する方法として,外部磁場印加による性能改善が検 討されてきた.

外部磁場印加型 MPD スラスタは、永久磁石や外部磁場 コイルを用いて MPD 放電部に軸方向磁場を印加する.低 電流放電時でも強磁場を印加することで電磁力を高められ る点や、図2に示すようなスワール加速やホール加速と いった加速効果が期待される[14,15].円筒形状の同軸電 極間には径方向電流 Jr が流れ,軸方向磁場 Bz との間に生じ る  $f_{\theta} = J_r \times B_z$  力によりプラズマは回転流 (スワール) とな る. 回転流となったプラズマが固体ノズルや発散型磁気ノ ズル配位中に入射すると、角運動量保存則及び回転運動エ ネルギーと軸方向運動エネルギーとのエネルギー保存則を 満たすように回転エネルギーが軸方向エネルギーへと変換 され、プラズマの軸方向への加速力となる(スワール加 速). さらに、電子のラーマー半径が電極間隔より小さく て電子のホールパラメータが十分大きく ( $\omega_{e_{t_e}} \gg 1$ ), 一方 で、イオンのホールパラメータが小さい ( $\omega_i \tau_i < 1$ ), ある いはラーマー半径が電極間より大きい時、電子のみが周方 向回転しプラズマ内に周方向にホール電流が流れる.発散 型磁場配位においては径方向磁場成分Brがあるため、この 周方向電流との間に生じる $f_z = J_{\theta} \times B_r$ 力により軸方向加速 (ホール加速)が期待される. さらに周方向の電流成分はプ ラズマの反磁性電流も含めた効果も考慮する必要がある.

MPD スラスタへの軸磁場印加に関する研究は数多く行われており,推力の増加や回転流によって陰極損耗の低減など性能改善につながる結果が得られている.さらに,磁場印加に伴って生じる磁気ノズル部でのエネルギー変換や加速機構など今後の大電力推進機開発にとり有用な研究課題となっている.

東北大学では図3(a)に示すようなMPDスラスタを用い

高速プラズマ流の生成や推進性能に関する研究を行ってきた. 放電電圧 100-200 V, 電流 1-2 MA, 放電時間約 1 ms のパルス放電でプラズマ密度  $10^{19} \sim 10^{21} \text{ m}^{-3}$ , 電離度 0.5~0.8, イオン温度 5~100 eV, 電子温度 1~10 eV, 流速 10~50 km/sec 程度の高速プラズマ流が準定常的に生成可能である [16-20]. この推進機に外部磁場用コイルを設置し, 放電部への磁場  $B_{zc}$ と出口前面にラバール型磁場  $B_{zl}$ を印加し, それぞれの磁場強度を変え, 図3(b)に示すような種々の形状での印加磁場効果を調べている.発生した推力の測定は,振り子型推力測定装置を用いて MPD スラスタから噴出したプラズマ流を受ける力を測定した[20].

動作ガスとしてヘリウムと水素を用い MPD スラスタへ 発散型磁場 B<sub>x</sub>のみを印加した場合,図4に示すように放 電電流の増加に伴い推力が増加するが,印加した外部磁場 強度の増加に伴った推力増加が観測されている.

さらに、図3(b)に示すように発散型磁場 $B_{\alpha}$ だけでなく MPD前面にラバール型磁場 $B_{al}$ を重畳することでその性能 を向上させる試みも行っている.図5は、出口近傍で HeII ラインを用いた分光計測を行い、イオン流速と温度計測を 行った結果を示す.ラバール型磁場印加によりスロート部 (Z=100 mm)の上流ではイオン温度、密度の急激な上昇 と、下流部では流速の上昇とイオン温度の減少が観測さ れ、また推力や推進効率の増加も観測されている[20].

ラバールノズル前後の密度温度変化は通常の固体ラバー ルノズルを通過する1次元流モデルで説明されるが、イオ ンのホールパラメータが小さく十分磁化されていない一方



図 2 軸方向磁場印加に伴い生じる (a) スワール加速  $f_{\theta}$ , (b) ホール電流  $j_{\theta}$  とホール加速  $f_{z}$ .



図3 (a) MPD スラスタの概略図と外部磁場印加用コイル配置 図.及び(b)印加する磁場配位.カソード先端が Z=0.



図4 推進剤を(a)He および(b)H<sub>2</sub>とした場合の, 推力計測結果.



図5 (a) ラバール型磁場を印加した際の流速とイオン温度の軸 方向分布,(b) 推力の放電電流依存と(c) 推進効率の磁場強 度依存.

で電子は磁化されており, ラバール型の磁気ノズル形状に 沿ったプラズマ流が形成された効果と考えられる.

MPD スラスタで生成されたプラズマ内部にどのような 電磁力が働いているかを調べるため,プラズマ中に流れる 電流分布と磁場分布を直接計測し,実際に作用している電 磁力 (*J*×*B*力)を評価した[20].3次元の磁場変化を計 測できる磁気プローブを製作し,MPD スラスタ出口近傍 での磁場変化から電流分布や電磁力評価を行った.図6に その一例を示す.発散型磁場配位やラバール型配位ともに 高密度プラズマ流の内圧とバランスする内向きの電磁力が 強く働いていることがわかる.

外部磁場印加型 MPD スラスタの出口部でのプラズマに どのような電磁力が働いているのかを明らかにすること は、将来の大出力 MPD スラスタ開発研究にとって必要不 可欠なものである.さらに、磁気ノズル内での周方向電流 や回転現象や加速機構についても未解明な点もあり、今後 も MPD スラスタの最適な動作条件を見出すためにシミュ レーションとの比較も行いながら外部磁場形状や強度の最 適化を進める必要がある.

### 3.3.3 ヘリコンスラスタ

ヘリコンスラスタの概略図を図7へ示す.プラズマ生成 部である絶縁管,高周波アンテナ,ヘリコン放電および磁 気ノズルの役割を果たす外部磁場から構成され,絶縁管内 部で生成された高密度プラズマが磁力線に沿って排出さ れ,磁気ノズルによる加速を経て放出することで推力を発 生する.推力はシステムから放出される運動量に等しく, その反力が推進機の壁面(図7中 $T_s$ , $T_w$ )や磁力線( $T_B$ ) に加わることで推力が発生する.詳細は参考文献[22,23] を参照頂きたいが,電子とイオンの二流体方程式において 電子慣性項とイオン圧力を無視して求めることが出来, $T_s$ は上流の終端版に加わる電子圧力, $T_w$ は壁面へ損失する軸 方向のイオン運動量, $T_B$ は磁気ノズル中の径方向磁場 $B_r$ と周方向の電子反磁性ドリフト電流 $j_\theta$ によるローレンツ力 である.

推力の反力がスラスタを構成するコンポーネント(終端 板,径方向内壁,磁力線)に加わることを考えると,それ ぞれのコンポーネントを独立にスラストバランスに接続す ることで、(T<sub>s</sub>, T<sub>w</sub>, T<sub>B</sub>)の分解計測が可能となる.なお 全コンポーネントを接続すれば、それらの和である総推力 が計測できる.推力はプラズマ運動量から求めることが可 能であるが、密度、温度、流体速度、その空間分布を計測 し、積分値をとる必要があるため、絶対値をプラズマ計測 より同定するのは困難である.推力計測は運動量の絶対値 計測に他ならず、物理学的な視点からも有用な情報をもた らす.

ヘリコンプラズマに磁気ノズルを印加すると、図8に示 すような無電流ダブルレイヤーや両極性電場などの自発的 な電位降下が生じ、静電的なイオン加速が起こることが報 告されている[23-25].電子エネルギー分布関数の計測に



図 6 (a) 発散型磁場と(b) ラバール型磁場を印加した際の電磁力 (F<sub>z</sub>, F<sub>r</sub>)の空間分布.



z (cm)

図7 ヘリコンスラスタ概略図と、各スラスタ構成要素に加わる 反力.



図8 ダブルレイヤー形成時の電位構造,電子,イオンのエネル ギー分布関数計測結果.

よれば、電位降下を乗り越える電子によって加速されたイ オンが中和され、常に正負電荷が等しいフラックスで排出 される[26,27].ここでは電子が電位降下を乗り越える際 に減速されるため、電子エネルギーがポテンシャルエネル ギーへと変換され、最終的にイオン加速エネルギーへと変 換される.すなわち、静電的な加速により電子エネルギー がイオンエネルギーへと変換される.自発的な電位降下に よる加速の場合には、電子とイオンの軸方向運動量の総和 は変化しないため、この加速プロセス自体はプラズマへと 運動量を与えず、推力増加には寄与しないと考えられる [28].結果として推力はプラズマ生成部における電子圧 力、すなわち T<sub>s</sub> で与えられる[29].

プラズマ源の内壁ヘイオンが損失する際,径方向電場を 持つシースによって径方向に加速され,最終的に壁面へと 到達する.イオンが損失前に有していた軸方向運動量が壁 面へと損失し,推力の発生・損失を引き起こしうる.多く のモデルでは,径方向境界では運動量の径方向成分の損失 のみを考慮し,軸方向運動量の損失は無視できると仮定さ れる[30-32].しかしプラズマ源内部に軸方向電場が発生 し,径方向へ損失するイオンの軸方向運動量が増加した場 合には,この損失が無視できなくなる(図9(a)中左側). 筆者らの実験では,ガス種を変えてプラズマ密度が上昇し た際(Kr,Xe)に,中性粒子枯渇によりプラズマ源内部に 軸方向の密度勾配・電位勾配が形成され,この損失が顕著 になることが観測されており(図9(b))[33],大電力化 の際にはよりこの効果が顕著になると予想される[34].

上記の T<sub>s</sub>, T<sub>w</sub> に関連する諸現象を経てプラズマが磁気 ノズルに排出された後は,磁気ノズルによる自発的な推力 発生が起こり得る.前述のように,電子とイオンの二流体 方程式よりプラズマの軸方向運動量を導出すると, T<sub>B</sub> の 項を求めることが出来,磁化モデルにおいて T<sub>B</sub> は次式の ように表される.

$$T_{\rm B} = -\int_{V_{\rm MN}} \frac{B_r}{B_z} \frac{\partial p_{\rm e}}{\partial r} {\rm d}V$$

これは半径方向磁場Brと周方向電流(電子反磁性ドリフト 電流)によるローレンツ力を,磁気ノズル全体(体積 V<sub>MN</sub>)で積分したものであり、流体の加速に寄与する (図9(a)右側). この反力が磁力線に加わるため,磁気ノ ズルによって発生する推力は磁力線を形成する電磁石また は永久磁石へと伝達する.したがって、電磁石または永久 磁石のみをスラストバランスへと接続することで、磁気ノ ズルによって発生する推力を独立分解計測することが可能 となる[21]. **図9**(c)は計測された総推力 T<sub>total</sub> と磁気ノズ ルによる推力増加分 T<sub>B</sub>であるが、総推力の半分以上を磁 気ノズルによる効果が担っていることが示されている [35]. ここで電子反磁性ドリフト電流は、径方向の電子圧 力勾配によって駆動されることに留意すると、T<sub>B</sub>の発生 は電子の径方向圧力が軸方向の運動量へと変換されている ことに相当する.これはロケットの燃料加速等に用いられ る固体ノズルで起こる物理描像と等価であることが、1次 元モデルで解析的に示されている[36].詳細は参考文献に



### 委ねる.

ヘリコンスラスタに関しては、推力評価からの歴史が浅 く、十分な性能向上に関する研究開発が進展していない. 現在のところ、2015年に発表された推力が、高周波電力 1 kW において 18 mN が観測されており, 高周波電力を5 kWまで増強した際に最大60mNが得られている[37].ま た電磁石による消費電力抑制の方式として永久磁石を用い た磁気ノズル形成も進められてきた[38-40]. しかしホー ルスラスタやイオンエンジンに比べると性能が低いのは明 らかであり、推力増強へ向けた開発を推進する必要があ る. また搭載する高周波アンプの dc-rf 変換効率,熱対策, 軽量化等多くの技術的課題を有しているため、物理研究と 同様に、実用化を念頭に置いた研究開発を進める必要があ る. これらの技術課題は地上産業におけるプラズマ利用装 置とも共通点が多く、特に小型化・高効率化という観点で は小型半導体ファブであるミニマルファブのプラズマ装置 開発(スパッタリング、エッチング等)と共通課題が多い ため[41,42], 早急な開発の進展が期待される.

### 3.3.4 磁気ノズルの変形現象

磁気ノズルを用いたスラスタの最大の物理課題として, 「プラズマディタッチメント」の問題がある.磁気ノズルを 形成する磁力線は,閉ループ構造を形成しいずれ推進機へ と戻ってくるため,宇宙空間で推力を発生するためには, 磁気ノズルによる加速過程の後に,プラズマを磁気ノズル より離脱し排出する必要がある.室内実験で観測されてい るように,質量の大きいイオンに関してはラーマ半径が大 きく,その運動に対して電場が支配的となるため,磁力線 から離脱することが可能である[43-47].一方で質量の小 さい電子に関しては磁化条件が維持されているケースが多 く,磁力線に沿った運動が支配的となるため,その離脱過 程と条件の理解・制御が今後重要な課題となる.

Arefiev and Breizman らの解析では、プラズマ流速がア ルフェン速度を超える(アルフェンマッハ数  $M_A = v/v_A > 1$ )場合には、プラズマが磁力線を引き伸ばす ため、外部から印加した磁力線からのプラズマ離脱が可能 であると考えられている[48].これは太陽風や地磁気周辺 で起きている磁力線の変形現象と類似しており、磁力線凍 結の原理に他ならない.一方で、前述のように磁気ノズル 中で自発電流による推力の増加が起こるためには反磁性電 流が必要であり[21]、これは磁気ノズルをより発散させる 方向の電流であるため、磁力線の伸長現象とは相反する. これまでの磁気ノズル実験で観測されたプラズマ誘起磁場 は反磁性効果を示しており[21,22,27,35,49-51]、磁力線 の伸長が起こる条件を室内実験で模索する必要がある.

大電力へリコンスラスタを用いた最近の実験で、磁気ノ ズルの下流域にて磁力線が伸長する現象が観測されてきて いる[52].詳細な実験データの説明は参考文献に委ねる が、推進機出口近傍ではこれまでと同様に反磁性磁場が観 測され( $\Delta B_z < 0$ )、その下流域では軸方向磁場が増加する ( $\Delta B_z > 0$ )ことが示され、この遷移が $M_A \sim 0.2$ で起こるこ とが示されている.これまで予想されていた $M_A > 1$ より も上流域でこの遷移が起こることが示され、参考文献[52] では理想 MHD 方程式を用いた定性的な解析も行われてい る.現在の実験ではプラズマ誘起磁場は外部磁場の数%で あるためプラズマ流に対する影響は顕著に観測されていな いため、今後より広範なパラメータ領域での室内実験へと 展開し、プラズマディタッチメントの理解と制御へ向けた 研究が期待される.

### 3.3.5 まとめ

本節では,筆者らが研究開発を行っている外部磁場重畳型の MPD スラスタとヘリコンスラスタに関して,その加速機構,推力発生機構に関する研究開発状況に関して述べた.一見単純な構造である磁気ノズル中では,プラズマ生成部のパラメータの違い,外部放電電流の有無,印加磁場強度や構造(発散磁場やラバール型磁場)に起因して,種々の加速過程と推力発生機構が起こり得る.これらを体系的に理解する物理研究と,推進性能向上や周辺機器(電源,熱対策,制御性)も含めた工学研究の両立が今後必要である.

### 参考文献

- [1] R.Jahn, *Physics of Electric Propulsion* (McGraw-Hill, NewY-ork, 1968).
- [2] K. Sankaran et al., Ann. N. Y. Acad. Sci. 1017,450 (2004).
- [3] 安藤 晃:プラズマ・核融合学会誌 83,276 (2007).
- [4] R.M. Myers, J. Propul. Power 9, 781 (1993).
- [5] M.Coletti, Acta Astronautica, 81, 667 (2012).
- [6] D.R. Lev et al., J. Propul. Power 28, 609 (2012).
- [7] R. Albertoni et al., J. Propul. Power 29, 1138 (2013).
- [8] A. Boxberger et al., AIAA-Paper 2012-4012 (2012).

- [9] B.W. Longmier et al., J. Propul. Power, 27, 915 (2011).
- [10] 高橋和貴 他:プラズマ・核融合学会誌 88,220 (2012).
- [11] 篠原俊二郎: プラズマ・核融合学会誌 91,412 (2015).
- [12] K. Takahashi et al., Appl. Phys. Lett. 98, 141503 (2011).
- [13] S. Pottinger et al., J. Phys. D: Appl. Phys. 44, 235201 (2011).
- [14] A. Sasoh, Phys. Plasmas 1, 464 (1994).
- [15] A. Sasoh, J. Propul. Power 10,251 (1994).
- [16] 犬竹正明, 安藤 晃:プラズマ・核融合学会誌 83,483 (2007).
- [17] M.Inutake *et al.*, Plasma Phys. Controlled Fusion 49, A121 (2007).
- [18] H.Tobari et al., Phys. Plasmas 14, 093507 (2007).
- [19] Y. Izawa et al., JPS Conf. Proc. 1, 015046 (2014).
- [20] H.Nabuchi, Plasma Fusion Res. 11, 2406033 (2016).
- [21] K. Takahashi et al., Phys. Rev. Lett. 107, 235001 (2011).
- [22] K. Takahashi et al., Phys. Plasmas 19, 083509 (2012).
- [23] C. Charles, Plasma Sources Sci. Technol. 16, R1 (2007) and references therein.
- [24] C. Charles, J. Phys. D: Appl. Phys. 42, 163001 (2009) and references therein.
- [25] K. Takahashi et al., Appl. Phys. Lett. 97, 141503 (2010).
- [26] K. Takahashi et al., Phys. Plasmas 14, 114503 (2007).
- [27] K. Takahashi et al., Phys. Rev. Lett. 107, 035002 (2011).
- [28] A. Fruchtman, Phys. Rev. Lett. 96, 065002 (2006).
- [29] T. Lafleur et al., Phys. Plasmas 18, 080701 (2011).
- [30] E. Ahedo and M. Merino, Phys. Plasmas 17, 073501 (2010).
- [31] T. Lafleur, Phys. Plasmas 21, 043507 (2014).
- [32] A. Fruchtman, Plasma Sources Sci. Technol. 18, 025033 (2009).
- [33] K. Takahashi et al., Phys. Rev. Lett. 114, 195001 (2015).
- [34] K. Takahashi et al., Appl. Phys. Lett. 108, 074103 (2016).
- [35] K. Takahashi et al., Phys. Rev. Lett. 110, 195003 (2013).
- [36] A. Fruchtman et al., Phys. Plasmas 19, 033507 (2012).
- [37] K. Takahashi *et al.*, Plasma Sources Sci. Technol. 24, 055004 (2015).
- [38] K. Takahashi et al., Phys. Plasmas 15, 084501 (2008).
- [39] F.F. Chen, Phys. Plasmas 19, 093509 (2012).
- [40] K. Takahashi *et al.*, J. Phys. D: Appl. Phys. 46, 352001 (2013).
- [41] K. Takahashi et al., J. Phys. D: Appl. Phys. 47, 425201 (2014)
- [42] K. Takahashi *et al.*, J. Phys. D: Appl. Phys. 50, 265201 (2017).
- [43] C.A. Deline et al., Phys. Plasmas 16, 033502 (2009).
- [44] W. Cox et al., Appl. Phys. Lett. 93, 071505 (2008).
- [45] K. Terasaka et al., Phys. Plasmas 17, 072106 (2010).
- [46] K. Takahashi *et al.*, J. Phys. D: Appl. Phys. 44, 015204 (2011).
- [47] C.S. Olsen et al., IEEE Trans. Plasma Sci. 43, 252 (2015).
- [48] A.V. Arefiev and B.N. Breizman, Phys. Plasmas **12**, 043504 (2005).
- [49] C.S. Corr and R.W. Boswell, Phys. Plasmas 14, 122503 (2007).
- [50] B.R. Roberson et al., Phys. Plasmas 18, 053505 (2011).
- [51] K. Takahashi *et al.*, Plasma Sources Sci. Technol. 25, 055011 (2016).
- [52] K. Takahashi and A. Ando, Phys. Rev. Lett. 118, 225002 (2017).

# 小特集 電気推進ロケットエンジン技術の現状と展望 4. 電気推進ロケットエンジン技術の他分野への応用

# 4. Applications of Electric Rocket Propulsion Technology to Other Fields

 桃沢 愛 MOMOZAWA Ai
 東京都市大学工学部 医用工学科
 (原稿受付:2017年8月31日)

電気推進はプラズマを高速排気し,その反力で推進力を得るプラズマ機器であるが,排気されるプラズマ流 に注目することにより,他分野への適用も可能である.本章では,その代表例として非移行性アークにより形成 される超高温のプラズマジェットを熱源とするプラズマ溶射を用いた皮膜作製法および,宇宙往還機の熱防御シ ステム (TPS) 開発を目的とした再突入環境の模擬を可能にするアーク加熱風洞について取り上げる.

### Keywords:

plasma spray, low power arc-jet, gas tunnel type plasma system, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> and ZrO<sub>2</sub>, surface modification, arc- heated plasma wind tunnel, re-entry, tps, dynamic oxidization

### 4.1 はじめに

電気推進はプラズマを高速排気し、その反力で推進力を 得るプラズマ機器であるが、排気されるプラズマ流に注目 することにより、他分野への適用も可能である.国内の電 気推進の研究者は、プラズマ溶射の研究者らとともにプラ ズマ溶射によるファインセラミックを含めた機能性材料の 作製技術の研究開発や、高エンタルピー風洞による高温材 料の評価技術の研究開発を行ってきた.本章では、第3章 で説明したアークジェットスラスタと同様の技術であるプ ラズマ溶射を用いたアルミナやジルコニアの皮膜生成の手 法について説明するとともに、移行性アークにより形成さ れる超高温のプラズマジェットを熱源とするプラズマ溶射 を用いた皮膜作製法および、宇宙往還機の熱防御システム (TPS)材料の評価のための高アーク加熱風洞の概要と材 料評価手法について説明する.

### 4.2 プラズマ溶射

プラズマ溶射は,非移行性アークにより形成される超高 温のプラズマジェットを熱源とする溶射法であり,溶射用 プラズマトーチの基本的構造は,アークジェット推進機と 同様である.この溶射法は減圧溶射法を除き開放大気下で 行われるため,溶射装置以外の付帯設備が集塵機のみで良 い場合が多く,設備コストや維持コストを低く抑えること ができる.使用原料は粉末原料を使用するドライプロセス であるため,高融点金属やセラミックス被膜の形成が容易 である.また,安定した品質の被膜形成が可能であるため, 広範囲に実用化がすすめられている[1].大気溶射の場合 にはほとんどの場合がプラズマジェットは亜音速流のまま 下流に放出されるため,ノズルには作動流体が下流に進む につれ、ノズル直径が小さくなり、最終的には一定となる コンバージェント-ストレートノズルを使用する.大気プ ラズマ溶射でもプラズマジェットが超音速になる場合に は、作動流体が下流に進むにつれ、ノズル直径が小さくな り、スロート部を持った後、直径が大きくなるラバルノズ ルを使用する.

本節は,低出力 DC アーク溶射及びガストンネル型プラ ズマ溶射について紹介する.

### 4.2.1 大気プラズマ溶射

低出力 DC アーク溶射は、プラズマジェット放電出力が 1kW 級の溶射装置であり、設備コストを抑えられること が特長である.図1に低出力大気プラズマ溶射装置を示 す.この装置は、プラズマトーチ、原料粉末供給系、直流 電源により構成されており、市販の大気プラズマ溶射装置 に準じた構成になる.プラズマトーチはスロート直径



Department of Medical Engineering, Faculty of Engineering, Tokyo City University, TOKYO 158-8557, Japan

author's e-mail: momozawa@tcu.ac.jp

6 mm の 銅 製 ノ ズ ル, 2% ThO<sub>2</sub> タングステン 製 陰 極 ( $\phi$ 2.4 mm) および陰極ホルダより構成され,電極間距離は 3 mm に固定されている.原料粉末供給ポートは放電室先 端に取り付けられており,噴流が引き起こす負圧により粉 末および液相前駆体を吸引し,プラズマジェット中に投入 する構造となっている.電極損耗は作動ガスの Ar に N<sub>2</sub> 混合させることで抑制でき,プラズマ溶射の安定作動が可 能である.基材はブラスト処理を行ったものを使用する. 一例として,図2に SUS304基板に(a)アルミナ (PRAXAIR Al-1010-HP) および(b)チタニア (anatase) 粉 末を表1の成膜条件で溶射した場合の被膜の微細構造観察 結果を示す[2,3].チタニア膜はラメラ構造を持ち,実用に 耐えうる強度が期待できる.また,原料粉末の代わりに液 相前駆体を用いての溶射も可能である.

### 4.2.2 ガストンネル型プラズマ溶射

ガストンネル型プラズマは、大気圧定常の高エネルギー 密度を持つプラズマジェットを用いた溶射法であり、セラ ミックスプラズマ溶射、材料の窒化等の表面改質、ナノ材 料・機能材料の開発等への適用が可能である[4].図3に ガストンネル型プラズマジェットの概略を示す.ボルテッ クスチャンバー中で作動ガスは高速の過流となり、低圧力 のガストンネルを中心軸に沿って流れを形成する.これに よりプラズマ生成が容易となり、かつ周辺の高圧のガス壁 がプラズマを拘束して安定化する.ガスプトンネル型プラ ズマジェット形状は従来型のプラズマジェットと比べて長 く、安定である.また、トーチ出口中心温度は15000 Kで、 エネルギー密度 10<sup>5</sup> W/cm<sup>2</sup>、熱効率も80%と従来型よりも 大幅に高くなる.

図4にガストンネル型プラズマ溶射装置のトーチの概略 図を示す. 被膜は溶射距離:L に置かれた基板上に形成さ



図2 プラズマ溶射法による被膜の微細構造(a)Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(b)TiB2.

表1 プラズマ溶射条件.

Working gas (Flow rate)	Ar (0.5 l/min.)/N <sub>2</sub> (0.5-2.5 l/min.)
Spray distance	50 – 70 mm (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), 50 – 100 mm (TiO <sub>2</sub> )
Discharge Current	50 A, 20 V
Deposition time	30 s

れる.このとき,トーチノズル径は20mmである.この溶 射法は高融点材料の溶射において威力を発揮し,従来の溶 射装置に比べ,高品質な溶射被膜の作製が可能である.

図5に(a) ガストンネル型溶射および(b) 従来型溶射に よるアルミナ(Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) 被膜の断面の微細構造を示す(入力 45 kW,溶射距離65-100 mm).ガストンネル型溶射によ る被膜は従来型の物に比べ非常にち密である.また,ビッ カース硬度にも優れ,ガストンネル型溶射によって作製し たアルミナ被膜は,焼成アルミナと同等のHv = 1200 を示 した[5].

同様にジルコニア (ZrO<sub>2</sub>) 皮膜の作製も可能であり,こ れを応用したアルミナ,ジルコニアの傾斜機能膜等,高機 能膜の作製が可能である.



図4 ガストンネルプラズマ溶射概略図 L: Spraying distance.

Powder

Plasma jet

Substrate



図5 アルミナ被膜の加工法による比較(a)ガストンネルプラズ マ溶射法(b)従来の溶射法.

Special Topic Article

### 4.3 再突入環境模擬としてのアーク加熱風洞

アークジェットのもう一つの応用例として、再突入模擬 試験装置としてのアーク加熱風洞を取り上げる. 宇宙往還 機は再突入時、空力加熱による高温気流および原子状酸素 による激しい酸化(動的酸化)に曝される.その厳しい環 境から機体を守る熱防御システム(Thermal Protection System, TPS) の開発が行われている. TPS 開発のために は再突入模擬環境下での動的酸化試験が不可欠であるが, アーク加熱風洞がその突入模擬試験装置としての役割を果 たす. アーク加熱風洞のプラズマトーチもアークジェット のそれと同じ構造を持ち、電極間のアーク放電による ジュール加熱で加熱・電離させたプラズマをノズルで空力 的に膨張・加速させ、高エンタルピーの気流を作り出す. アークジェットが作動ガスに還元性の高いヒドラジンを用 いる一方、アーク加熱風洞はその使用目的上空気や酸素な ど反応ガスを用いることが特徴であり、またそれによって 電極の損耗の対策が必要となる.

アーク加熱風洞には幾つか方式が存在するが,構造の頑 強さ,長時間作動,メンテナンスの容易さ,小電力での安 定作動の観点から,コンストリクタ型アーク加熱風洞がよ く用いられている.これはコンストリクタと呼ばれる円筒 部分の両端にある電極に,電圧をかけて放電させる方式で ある.本節は実験室レベルで運用可能な1kW級アーク加 熱風洞について取り上げる.

### 4.3.1 Ar-O2 予混合型アーク加熱風洞

コンストリクタ型アーク加熱風洞の概念図を図6に,基 本性能を表2に示す[6].この装置はアノード(陽極)と カソード(陰極)間に電圧を印加し,アーク放電を発生す ることで作動ガスを加熱する.アーク柱はコンストリクタ 部(アノード中心のスロート部)を通るか付着する.作動 ガスは酸素と放電しやすいアルゴンを混合したものを用い る.放電により加熱されたガスはノズル部で膨張し,超音 速気流となる.

### 4.3.2 電極の改良

コンストリクタ型アーク加熱風洞の場合,電極が作動ガ スに直接接触することによる電極損耗の問題生じることが



図6 コンストリクタ型アーク加熱風洞概略図.

最大電力 (kW)	1.8
設計マッハ数	2.0
比エンタルピー(MJ/kg)	3.0
ノズル出口径(mm)	30
チャンバー圧 (Pa)	20

欠点である.特に酸素を含むガスを用いると,熱的な損耗 だけでなく電極の酸化による損耗が顕著になり,高融点材 料では長時間の運転が不可能な上,損耗した電極が気流を 汚染してしまう.Ar-O<sub>2</sub> 雰囲気中での酸化による電極の損 耗は,カソードは窒化ジルコニウム,アノードには Cu-Cr コーティングを施した銅を用いることで大幅に抑制するこ とに成功した.

4.3.2.1 窒化ジルコニウムカソード

酸化によるカソードの損耗を低減するため,高融点の窒 化物,酸化物を生成するジルコニウムが有効である.また, 窒化ジルコニウムはさらに高融点で,仕事関数が低いため より大電流での作動が可能である.窒化方法はいくつか方 法があるが,最も簡便な方法としてマイクロ波放電管を用 いた窒化である.実験条件は,窒素ガス流量は4.0 slm,投 入電力は500 W,処理時間は30 min である[6].

### 4.3.2.2 純銅アノードの Cu-Cr コーティング

アノードの損耗の抑制のために、アノードに用いる銅表 面を、より融点が高く耐酸化性のよいCrを混合したCu-Cr粉末でコーティングしたアノードを用いた.コーティン グには減圧プラズマ溶射法を用いた.その結果、酸素ガス での作動による損耗をこれまでの1/100オーダーまで抑制 することができた[7].

### 4.3.3 レーザー加熱システム

再突入環境下のサンプル表面温度を適した温度に制御す るために, CW 半導体レーザーを用いて,材料表面温度を アーク風洞とは独立に制御するシステムを構築した. **図7** にレーザー加熱システムの光学系概略図を示す.レーザー はマルチモードファイバーを通して出力される.またファ イバー出口でコリメータによって直径5~6 mm 程度の平 行光にし,石英窓を通してチャンバー内へ導かれる.さら にチャンバー内ではミラーに反射された後,レーザーがサ ンプル表面にすべて照射されるようレンズによって集光さ れている[8].

### 4.3.4 計測

酸化実験中,酸素が十分解離していることを確かめるため、クロスビーム吸収飽和分光法により淀み点の併進温度 を診断する.サンプルの表面温度は発光スペクトルをプラ ンクの法則でフィッティングすることにより計測できる [9].



### 4.3.5 TPS 加熱試験

TPS として現在盛んに研究開発が行われているのが SiC や ZrB2-SiC を代表とする超高温耐熱セラミックス (UHTC: Ultra High Temperature Ceramics)である.SiC は、高温・低酸素分圧下で起こるActive酸化と低温・高酸 素分圧下で起こるPassive酸化の2種類の酸化挙動を持つ. SiCのTPS材料としての使用にはSiO2がSiC表面に堆積し、 酸化反応を抑制するPassive酸化環境下である必要がある ため、Active酸化からPassive酸化へ遷移する境界(A/P 遷移境界)を検証が重要となる.

表3の条件でSiCの動的酸化加熱試験結果を図8に示 す.損耗率の小さい条件では、サンプル表面にOが多く存 在していたため、SiO<sub>2</sub>が表面に生成される Passive 酸化が 起き、一方で損耗率の大きい条件では、表面にCが多く存 在しているためSiCのまま損耗が進む Active酸化が起きた と考えられる[10].

### 4.4 まとめ

本章では、電気推進ロケットエンジン技術の他分野への 応用として、低出力大気プラズマ溶射及びガストンネルプ ラズマ溶射といったプラズマ溶射法と宇宙往還機再突入模 擬試験装置の2種類について説明した.

各装置の最近の動向では大気プラズマ溶射では,出発原 料に微粒子を用い,ナノ構造制御が可能なプロセスになり つつある.但し,微粒子は単独では凝集が起こるため,溶 媒に溶かしサスペンジョンにした状態でプラズマジェット に供給する必要がある.

アーク加熱風洞においては,材料加熱温度を再突入環境 に近づけるための大出力化,および長時間の実験に向け て,さらなる電極を中心とした開発が求められる.

### 参考文献

- [1] 安藤康高: プラズマ応用科学 16,39 (2008).
- [2] Y. Ando, Vacuum 136, 203 (2017).

表 3 動的酸化加熱試験条件.

ガス流	量[slm]	アーク投入電力 $P_{\Lambda}[kW]$	レーザー出力	酸素分圧	表面温度	試験時間
Ar	$O_2$	(淀み点温度[K])	$P_{\mathrm{L}}[\mathrm{W}(\mathrm{A})]$	$(P_0)_{\rm s}\lfloor {\rm Pa} \rfloor$	$T_{s}\lfloor K \rfloor$	t ∟s」
4.0 0.1 1. (61)	1.0	70(40)		1610		
	1.2 (6150)	100(60) 148	1770	100		
	(0130)	125(70)		1950		
4.0 0.3 1.2 (5650)	1.0	50 (30)	430	1620	600	
	1.2 (5650)	85 (50)		1710	100	
	(3030)	130(80)		2030		
4.0 0.6	0.6	1.8	100(60)	800	1760	200
	(5970)	150(100)	000	2210	300	



- 図8 サンプル表面温度-よどみ点酸素分圧による SiC 損耗率の 比較.
- [3] 安藤康高: to be published in プラズマ応用科学 25 (2017).
- [4] 小林 明: プラズマ応用科学 21,75 (2013).
- [5] A. Kobayashi, Front. Appli. Plasma Technol. 5 (2012).
- [6] 佐野宗一郎:東京大学大学院工学系研究科航空宇宙工 学専攻修士論文.
- [7] A. Momozawa, Vacuum 85, 591 (2010).
- [8] 照月大悟: プラズマ応用科学 20,97 (2012).
- [9] 伊藤 彦: プラズマ応用科学 18,97 (2010).
- [10] 横手寛大:東京大学大学院新領域創成科学研究科,基 盤科学研究系先端エネルギー工学専攻修士論文.

### ───── 小特集執筆者紹介



た はら ひろ かず 田原弘一

大阪工業大学工学部教授.1988年大阪大学大学院基礎工学研究科物理系専攻博士後期課程修了,大阪大学基礎工学部助手,1994年大阪大学基礎工学部助教授,1997年大阪大学大学院

基礎工学研究科助教授,2007年より現職.この間2000年アメリ カ合衆国マサチューセッツ工科大学客員助教授.各種の電気 推進ロケットエンジンの開発研究,電気ロケットを搭載した 小型人工衛星の開発に従事.小さいころ,お恥ずかしい話であ るが,アニメ「宇宙戦艦ヤマト」にあこがれ宇宙をめざし た.今も変わらず授業では学生に宇宙のロマンを熱く語って いる.



#### にしゃま かず たか 西山和孝

宇宙航空研究開発機構 宇宙科学研究所・宇 宙飛翔工学研究系・准教授.1998年東京大学 大学院・博士(工学).2001年宇宙科学研究所 助手,2006年より現職.専門は電気推進工

学.小惑星探査機「はやぶさ」「はやぶさ2」のイオンエンジン の開発と宇宙運用を担当してきた.現在はイオンエンジンを 用いた将来ミッションを複数提案中.趣味は温泉に入ること.



## **祚** 淵 紀 世 志

宇宙航空研究開発機構(JAXA)・技術試験衛 星9号機プロジェクト・主任研究開発 員.2003年東京大学大学院・修士,同年から JAXA.2009年東京大学大学院・博士(工

学). 2015年プリンストン大学客員研究員. これまでH2Aロ ケット等の極低温推進系を中心に,固体ロケット噴煙中プラ ズマによる電波干渉,プラズマアクチュエータ,ホールスラス タ等電気推進系の研究開発を担当. 専門は宇宙推進工学.



### 山本直嗣

九州大学大学院総合理工学研究院エネルギー 科学部門・教授.2004年東京大学大学院博士 (工学).主な研究分野は次世代ロケットエン ジンの研究開発および電気推進機内部の物理

現象の解明のための診断技術の研究.娘のおままごとが日々 グレードアップしていくので,それに追いつくのに必死な毎 日です.



## 渡邊裕樹

 $\sim$ 

首都大学東京システムデザイン学部助 教.2012年首都大学東京大学院システムデザ イン研究科博士後期課程修了.博士(工学). 宇宙航空研究開発機構情報・計算工学セン

ター招聘研究員を経て、2014年より現職.研究分野は宇宙推進 工学,特にイオンエンジンおよびホールスラスタをはじめと した電気推進機の性能および信頼性向上に関する研究を進め ている.1年前から本誌編集委員としてお世話になってお り,日々勉強の毎日です.



# あんどう あきら安藤 晃

東北大学 大学院工学研究科 電気エネル ギーシステム専攻教授.理学博士(京都大). ジャイロトロン研究から NBI の負イオン源 開発を経てプラズマ流に関する研究を行って

いる.電気系のなかで航空宇宙関係の話をしていると,周りか ら浮いているのが悩み.ここ10年ほど高校生相手の「科学者の 卵養成講座」活動も行っている.最近は外国語教育に精通して きたけど誰か興味のある方ご連絡ください.



# たか はし かず のり

東北大学 大学院工学研究科 電気エネル ギーシステム専攻准教授.博士(工学).主に ヘリコンプラズマを用いた電気推進開発と磁 気ノズル加速に関する実験を行っている.最

近はミニマルファブ装置開発やスパッタリング装置開発も 行っている.晴れた日に,庭で家族(妻,息子1人,娘1人)と 遊ぶ何気ないことに,幸せを感じている.



# もも ざわ あい 愛

東京都市大学工学部医用工学科准教授.東京 大学工学部航空宇宙工学科,東京大学大学院 新領域創成科学研究科先端エネルギー工学専 攻,ドイツ・アーヘン工科大学(Dr.Ing.),東

京都市大学工学部機械工学科を経て2013年より現職.研究分野は航空宇宙工学,セラミック材料工学,バイオマテリアル.