

## 将来の大型超伝導トカマク装置に向けた プラズマ着火・立ち上げ研究の現状

前川 孝<sup>1)</sup>,井手俊介<sup>2)</sup>,梶原 健<sup>2)</sup>,長崎百伸<sup>3)</sup>,諌山明彦<sup>2)</sup>,羽田和慶<sup>1)</sup> <sup>1)</sup>京都大学大学院エネルギー科学研究科,<sup>2)</sup>日本原子力研究開発機構,<sup>3)</sup>京都大学エネルギー理工学研究所 <sup>(原稿受付:2011年8月30日)</sup>

国際熱核融合実験炉(ITER)に代表される将来の大型超伝導トカマクにおいては、プラズマ着火と外部加熱 によるプラズマの高温高密度化を経て燃焼点火に至るが、トカマク方式であるがゆえに、核燃焼プラズマ保持に 必要な15MA にものぼるプラズマ電流を安定に再現性良く立ち上げる必要がある。そのためには、立ち上げシナ リオの最適化とともに堅実なプラズマ着火手法の確立が重要である。現在建設中の ITER は、寸法で既設の大型 トカマクの2倍以上、プラズマ電流を駆動する中心ソレノイドも超伝導という今までにない装置であり、安定で、 効率的な立ち上げを図るためには、新たな研究開発が不可欠である。本解説では、電子サイクロトロン加熱 (ECH) による立ち上げ支援も含めた立ち上げ法の研究開発の現状を述べる。

#### Keywords:

breakdown, plasma start-up, current ramp-up, ECH, superconducting tokamak, ITER

#### 1. はじめに

トカマク装置におけるプラズマ着火・立ち上げは,これ に続く高性能プラズマ生成の出発点となるため,より良い 条件,安定的な着火・立ち上げ手法の開発が重要な課題で ある.

輸送や加熱などの分野と同様に、プラズマ着火・立ち上 げ過程についても、多くの実験的理論的研究により、おお まかな理解が進み、ITER での立ち上げについてのシナリ オを描ける段階に達している[1,2].しかしながら、これも 他の分野と同様に、厳密な見方をすると、ITER 等の大型 超伝導トカマクは未知の領域であり、そこでの経済的、技 術的によりすぐれた立ち上げをめざした研究が進められて いる.

超伝導大型トカマクにおいては超伝導コイルの運用によ り長時間運転をめざしているが,超伝導であってもセン ターソレノイド (CS)の磁束量が特に増加するわけではな く,超伝導コイルは巻数が多いため,むしろ磁束の掃引速 度に制約が加わり,印加できる一周ループ電圧が低くな る.ITERではトロイダル電場が0.3 V/m (一周電圧 15 V) 以下での着火とプラズマ電流立ち上げが求められている. CSのみによる着火・立ち上げでは安定性に難があ り,1990年代の初代 ITER の設計段階において,電子サイ クロトロン加熱 (ECH)による予備電離と追加熱が不可欠 との認識に達し,実験と理論モデルの研究が進められてき た[3].プラズマ着火とこれに引き続くプラズマ立ち上げ は,プラズマ・中性粒子間の相互作用と磁場構造の質的変 化を伴う複雑な過程である.これにECHが加わるのでさら に複雑になる.着火立ち上げ過程について完全な理解に達 しているわけではなく、今後に向けてさらに検討を進める 必要があると考えられている.

トカマクにおいてプラズマ電流はトロイダル磁場に沿っ て駆動される内部ループ電流である.プラズマ電流は外部 垂直磁場 B<sub>zext</sub> との相互作用で生じる *j*×*B*<sub>zext</sub> 力によりプラ ズマループの大半径方向での位置平衡を確保し,さらに磁 気面を形成してプラズマ閉じ込めをもたらす.トカマクに おいてプラズマ着火・立ち上げとはプラズマ電流 *I*<sub>p</sub>を起動 し,立ち上げることである.

 $I_{\rm p}$ は中心ソレノイド (CS)の磁束を掃引することによっ て生じる誘導電圧  $V_{\rm cs}$ により駆動される.プラズマループ に沿っては自己誘導による誘導電圧も加わるので $I_{\rm p}$ に関す る回路方程式は、プラズマループの自己インダクタンスを  $L_{\rm p}$ 、一周抵抗を  $R_{\rm p}$ と書くと、

$$\pi R_0 E = V_{\rm cs} - L_{\rm p} \dot{I}_{\rm p} = R_{\rm p} I_{\rm p} \tag{1}$$

で与えられる.ここで $R_0$ はプラズマループの主半径, E はループに沿ったトロイダル電場である.トカマクあるい はトカマク炉の標準的な運転においては $I_p$ をゼロから起動 し,様々な実験あるいは核燃焼に必要な値 $I_{ft}$ まで立ち上 げ,定常に維持する.このフラットトップ電流を維持して いる間に,点火・燃焼を含めた多様な実験を行う.時刻ゼ ロに $I_p$ を起動し,時刻 $t_{ft}$ にフラットトップ値 $I_{ft}$ に達したとす ると,立ち上げ(startup)に必要な CS 磁束の掃引量  $\Psi_{su}$  は

$$\Psi_{\rm su} = \int_0^{t_{\rm ft}} V_{\rm cs} \mathrm{d}t = L_{\rm p} I_{\rm ft} + \int_0^{t_{\rm ft}} R_{\rm p} I_{\rm p} \mathrm{d}t \qquad (2)$$

と書ける.CS磁束の掃引量の上限をΨ<sub>CS</sub>とするとフラット

Recent Research Activities on Breakdown and Start-up towards Future Superconducting Large Tokamaks MAEKAWA Takashi, IDE Shunsuke, KAJIWARA Ken, NAGASAKI Kazunobu, ISAYAMA Akihiko and HADA Kazuyoshi トップの維持に用いることのできる磁束 𝒯<sub>ft</sub> は

$$\Psi_{\rm ft} = R_{\rm ft}I_{\rm ft}T_{\rm ft} = \Psi_{\rm cs} - L_{\rm p}I_{\rm ft} - \int_0^{t_{\rm ft}} R_{\rm p}I_{\rm p}{\rm d}t \qquad (3)$$

ここで, *R*<sub>ft</sub> はフラットトップでのループの一周抵抗, *T*<sub>ft</sub> はフラットトップを維持できる時間の上限である.

ループの自己インダクタンスは幾何学的に決まる定数な ので、 $T_{\rm ft}$ を伸ばすためには右辺の第三項(抵抗損とよばれ る)を抑制することになる.すなわち、抵抗  $R_{\rm p}$ を下げるこ ととともに立ち上げ時間を短くすることが目標になる.加 えて、立ち上げを確実かつ安定に行うことは必須の条件で ある. ECH の支援により、これらの複数の要件を満たす方 法を探究する.

ITER においては CS の磁束掃引量  $\Psi_{CS} = 277 \text{ Wb} のうち$  $\Psi_{ft} = 37 \text{ Wb} を確保し, I_{ft} = 15 \text{ MA} の電流を <math>T_{ft} = 400$ 秒維持 するシナリオである[4].  $L_p \sim 13 \mu \text{H}$  なので,  $L_p I_{ft} \sim 195 \text{ Wb}$ となり,立ち上げ時の抵抗損を約45 Wb と見込んでい る.これらの数字から抵抗損の抑制が,いかに重要な課題 であるかが見て取れる.

第2章で、立ち上げ過程での抵抗R<sub>p</sub>を決める要因につい て解説し、抵抗損を抑制するための要点を述べる。第3章 で、ITERでのプラズマ着火/電流立ち上げに向けての ITPAでの研究活動状況を、第4章でDIII-DとJT-60Uで行 われたITER模擬実験の結果を、第5章でECHアシストに よるプラズマ着火についてのモデリングの具体例を述べる。

最後に CS によらない立ち上げ研究についてふれる.動 機はトーラスの低アスペクト比化による高性能トカマク炉 の実現である.低アスペクト比を実現するために CS を完 全に省く,あるいは,制御用に細い CSを残した炉設計が行 われた[5,6].ここでは,CS に頼らない着火・立ち上げが 必須である.炉工学的にはECHによる立ち上げが有利であ り,小型大型を含めていくつかの装置で実験が進められて いる[7,8]. (前川 孝)

# トカマクプラズマの着火・立ち上げ手法の基礎と物理

電子がトロイダル電場 E により駆動され電流が生じる.電子のトロイダル方向へのドリフト速度をvとすると 運動方程式は

$$m\dot{\mathbf{v}} = qE - \nu m\mathbf{v} \tag{4}$$

ここで、 $\nu$  は他粒子との衝突頻度である.  $\nu$ は衝突時間  $\nu^{-1}$ より十分長い時間にわたって平均した速度であり、左 辺の慣性項の大きさは、右辺の両項に比べてはるかに小さ いので、ドリフト速度と電流密度 *j* は、電子密度を  $n_e$  と書 いて、

$$\mathbf{v} = \frac{qE}{\nu m}, \qquad j = n_{\rm e}q\mathbf{v} = \frac{n_{\rm e}q^2E}{\nu m}$$

で与えられる.したがって,プラズマ断面積を*S*とすると プラズマループの一周抵抗は

$$R_{\rm p} = \frac{2\pi R_0 \ m\nu}{S \ n_{\rm e}q^2} \tag{5}$$

で与えられる.

最初に, CS からの誘導電圧のみにより立ち上げる場合 を考える.

初期に真空容器内に水素ガスを充填する.通常充填後の 容器内封入ガス圧力P<sub>H2</sub>は10<sup>-4</sup>~10<sup>-3</sup> Torr程度である.続 いて中心ソレノイドにより誘導電場を印加して着火する. ここでは,初期電子が誘導電場で加速され,水素分子・原 子に衝突してイオン化するたびに,電子数が倍増すること により電子数が急増する.いわゆる 'タウンゼントなだれ' である.起動時は,初期電子は電子銃などにより注入され るが初期電子密度はきわめて小さく,当然イオン密度も水 素分子密度に較べて無視できる.大まかに述べると, ν の 大きさは水素原子・分子との衝突で決まり,その密度に比 例する定数である.すなわち,着火の初期にはループの抵 抗はタウンゼントなだれによる電子数の爆発的な増大によ り低下する.

電子は誘導電場により加速され,水素原子と衝突を繰り 返しながら,磁力線に沿って移動し,やがて容器壁に到達 して消滅する.この間の電子の増倍率が十分に大きいと き,タウンゼントなだれがおきる.電子の単位走行距離あ たりのイオン化衝突率αは,水素密度をn<sub>H</sub>,電子衝突によ るイオン化断面積をσ<sub>ion</sub>として,

 $\alpha = \sigma_{\rm ion} n_{\rm H} \tag{6}$ 

容器壁に到達するまでの初期電子の走行距離をℓとすると al が1よりはるかに大きいことが、タウンゼントなだれが 成立する条件である.ここで,要点は、①衝突電子の運動 エネルギーwが水素のイオン化ポテンシャルである 13.6 eV を超えて初めてイオン化が可能になること,② *σ*<sub>ion</sub> は*w* = 13.6 eVから急速に増大して*w* = 70 eVで最大にな り(13.6 eVの場合の約1000倍), wが100 eVを超えると緩 やかに小さくなること, ③イオン化衝突以外に弾性衝突お よび非弾性衝突があり、その衝突断面積はσ<sub>ion</sub>の数倍であ ることである[9]. 中性ガス圧が低すぎると、イオン化衝 突が極めてまれになり 'なだれ' が起きない. 高すぎると衝 突頻度は高まるが非弾性衝突により電子の運動エネルギー が吸収され, w が小さくなりイオン化断面積がゼロかある いは非常に小さく、十分なイオン化が起きない. 最適の水 素ガス圧は,ℓとEに依存し,定量的な検討がなされてい て[3,9], ITER の場合は  $P_{\rm H2} = 10^{-5} \sim 10^{-4}$  Torr と見積も られている.

電子は第ゼロ近似で磁力線に沿って移動するので,ポロ イダル磁場をB<sub>⊥</sub>,トロイダル磁場をB<sub>t</sub>,容器半径をaとす ると,磁力線に沿った走行距離は

$$\ell \approx a \, \frac{B_{\rm t}}{B_{\perp}} \tag{7}$$

と見積もられる.このように定義したものは結合長とよば れる. ℓ が長いほど有利なので垂直磁場がゼロになる(ヌ

ル)領域を容器内に確保することが理想であるが,エラー 磁場等により $B_{\perp} \sim 2 \, \text{mT}$ であることが ITER では想定され ている.ITER では $B_t \sim 5 \, \text{T}$ ,  $a \sim 2 \, \text{m}$  なので $\ell \sim 5000 \, \text{m}$ になり,  $E \sim 0.3 \, \text{V/m}$ とすると一回の走行で電子の得るエ ネルギーは  $qE\ell \sim 1500 \, \text{eV}$ であり,イオン化エネルギーよ りはるかに大きいことがわかる.すなわち,Eはトーラス の寸法に逆比例するが,結合長は比例するので, $E\ell$ は変化 せず,トーラスの大型化はタウンゼントなだれに不利には たらくわけではない.イオン化に十分な運動エネルギーに 到達させるために水素圧力を下げればよい.弾性衝突は電 子のピッチ角を大きくして,軌道を磁力線に巻きつくスパ イラルにするので電子の走行距離を伸ばすことになり有利 にはたらく.

かくして、電離が進み、電子とイオン密度が増大すると、 電子一電子、電子一イオン衝突が主になり、様相が質的に 変化する.すなわち、プラズマが生じたことになり、式 (5)の衝突率レは

$$\nu \propto \frac{n_{\rm e}}{T_{\rm e}^{3/2}}$$

となる.したがって,この段階に至ると電子温度 T<sub>e</sub>の上昇 が抵抗を下げることになる.T<sub>e</sub>を上昇させるためにはプラ ズマへの入力電力を増大し,プラズマからの流出エネル ギーを下げればよい.オーミック(OH)入力の上限 P<sub>OH</sub> は,

$$P_{\rm OH} = R_{\rm p} I_{\rm p}^2 = \frac{(R_{\rm p} I_{\rm p})^2}{R_{\rm p}} \le \frac{V_{\rm cs}^2}{R_{\rm p}}$$
(8)

である.この段階の初期では T<sub>e</sub> はせいぜい数 eV であると 推察される.ここでのエネルギーの主な流出は,炭素等の 軽元素不純物イオンからの線輻射と,イオンと中性粒子と の荷電交換による損失であり,これらの損失はT<sub>e</sub>の増大と ともに急劇に増大し,T<sub>e</sub>の上昇を妨げる.これは放射障壁 とよばれ,これを突破するためには十分な電力が必要であ る.一旦障壁を乗り越え,T<sub>e</sub>が100 eVを超えるとイオン化 率が高まり中性粒子密度が下がり荷電交換が少なくなると ともに,軽元素不純物イオンの完全電離も促進されて線輻 射も下がる.すなわち,プラズマからのエネルギーの流出 が主に熱拡散となる相に移行する.第5章でECHアシスト によるプラズマ着火についてのモデリングが具体的に述べ られている.

プラズマ体積はトーラスの寸法の3乗に比例するので、 単位体積あたり入力電力は寸法の3乗に逆比例して小さく なる.一方、上記の輻射損失はプラズマ寸法に無関係であ り、寸法が大きくなっても熱拡散のようには低減しない. したがって、プラズマ寸法が大きい場合は放射障壁を乗り 越えるために入力電力を十分増加させる必要がある.ここ でECHによる追加熱が重要な役割をはたす.一旦放射障壁 を突破すると T<sub>e</sub>の上昇に伴って R<sub>p</sub>が大幅に下がり、式 (8)にみるようにオーミック入力が劇的に増加する.

かくして,この段階に達すると、オーミック電力のみに より  $I_p$ を所定の最終値  $I_{ft}$  まで立ち上げることができる.た だし、 $I_p$ の増加率を  $V_{CS}$ の上限まで用いて高めることがで きるわけではない. V<sub>CS</sub> を高めすぎると, プラズマの表面 電流密度が高まって極端な場合は電流分布が中抜けになり 磁気流体的に不安定になるので,これが起きない範囲で *I*<sub>p</sub>の上昇をはかる.また,この最後の段階の時間幅は立ち 上げの大部分を占めるため,抵抗損を抑えるためプラズマ 中心部を ECH で追加熱することも考えられる.すなわち, この段階では分布制御と,ダイバータ配位への移行が課題 である.第3章および第4章に具体的な実験と検討状況が 述べられている.

オーミックに先立って ECH による予備電離を行った場 合を考える.この場合,電子はサイクロトロン共鳴により 磁場にほぼ垂直に加速されるので,電子の走行距離は,容 器壁に至るまでの磁力線の長さで見積もった結合長よりも 圧倒的に長くなり,初期電離は容易に進行する.

タウンゼントなだれのごく初期段階では電磁波モードは 自由空間モードであり、磁場に垂直方向の波動電場を持つ モードであれば(Xモードに相当)、電子のラーマー回転 方向(磁場ベクトルに対して右回転)に回転する電場成分 を有するので、サイクロトロン共鳴加速を行うことができ る.しかし、光速を c で、サイクロトロン周波数をωc で書 くとき、電子密度が

 $n_{\rm ec} \approx (\omega_{\rm c}/c)^3$ 

を超えて上昇すると、磁場に垂直に伝播する X モードはサ イクロトロン共鳴層近傍において右回転成分がなくなり、 共鳴加熱に役立たなくなる.この場合は X モードが高域混 成共鳴層に達して静電波である電子バーンスタイン波にな り共鳴加熱を起こす.電子バーンスタイン波の波数ベクト ル k は磁場にほぼ垂直であり、電場と k は平行で、電力の 半分は右回転成分とみなせるからである.また群速度は電 子の熱速度以下であり、Te が低い場合は衝突減衰も期待で きる.高域混成共鳴層の弱磁場側にはサイクロトロン遮断 層があるので、X モードを高磁場側から広域混成共鳴層に 近接させる必要がある.弱磁場側から O モードを内側壁に 向けて入射し、壁での反射の際に X モードに変換させる方 法が有力な候補である.

ECHによる電離の場合,実効的な結合長は磁力線の長さより圧倒的に長くなるので,弱い外部垂直磁場*B*<sub>zext</sub>を印加していても不都合は生じない.むしろプラズマが成長するとともに*B*<sub>zext</sub>が有利にはたらく.荷電粒子はトロイダル磁場の曲がりと大半径方向への勾配により垂直方向にドリフトする.その速度は,wを運動エネルギーとして

$$\mathbf{v}_z \approx \frac{w}{qR_0B_t}$$

で与えられる.大型で強磁場である ITER ではw = 30 eVで $v_z \sim 1 \text{ m/s}$ と非常に遅いのでこのドリフト自体による損 失は完全に無視できるが、電子とイオンのドリフトの向き が逆のため、短時間で非常に大きな荷電分離が生じ、z 方向に非常に大きな静電場 $E_z$ が生じる.その結果 $E_z \times B_t$ ドリフトによりプラズマ径が急速に大きくなり容器壁に達 する.放射障壁を乗り越えるためには、プラズマ体積を小 さく保つこと、さらに軽元素不純物の流入を抑制すること が重要なので、この荷電分離を中和する必要がある. B<sub>zext</sub> があると上下の領域が磁力線によりつながり、中和できる.

中和に際して、電子が磁力線に沿ってドリフトするが、 この流れによりトロイダル電流が生じる.このトロイダル 電流が発達して自発的に磁気面が形成されることも観測さ れている.プラズマ電流の発生も含め、 $B_{zext}$ 下における ECRプラズマの振る舞いについては小型装置を中心に最 近急速に研究が進んだ. $B_{zext}$ 下で ECH のみにより磁気面 をもち、かつ放射障壁を突破した初期プラズマが形成でき れば、電離と放射障壁の突破というプラズマ立ち上げの二 つの段階をすましていることになる.ここからオーミック を印加するとともに $B_{zext}$ を増加させて最後のステップに 進むことができる.ECHによる初期磁気面形成に関しては JT-60U[7]や DIII-D[8]などでも実験が進展していて ITER クラスの装置での $B_{zext}$ の役割が解明され、より優れた立ち 上げに結びつくことが望まれる.(前川 孝)

### ITPA における ITER のプラズマ着火および立 ち上げの検討

国際トカマク物理活動(ITPA: International Tokamak Physics Activity) では, ITER 実現に向け物理課題を国際 的な協力のもと進めている. ITPA には7つのトピカル物 理グループ (TG) があるが、「統合運転シナリオ」 (IOS: Integrated Operation Scenarios) TG では ITER の運転シナ リオに関する課題について議論し、最適な運転シナリオを 提案することが主な役割である.そのために国際装置間比 較実験とモデリング活動を両輪として進めている. プラズ マ着火と電流立ち上げは ITER において重要な課題であ り、当TGにおいても国際装置間比較実験とモデリング活 動両方を通じ積極的に取り組んできた. その取り組みは, IOS グループの前身である「定常運転」(SSO: Steady State Operation) TG (2008年6月まで) から始まっている. SSO TG においてプラズマ着火や電流立ち上げについてモデリ ングや実験結果について議論が行われており、2007年の国 際装置間比較実験に関連する実験が提案されている.

IOS/SSO TG で課題としたのは大きく分けて 2つあ る. 一つは着火である. ITER をはじめとして,中心ソレノ イドが超伝導コイルであるトカマクでは,誘導(オーミッ ク)により真空容器内に印加できるトロイダルー周電場 ( $E_{||}$ )または一周電圧 ( $V_{\ell}$ )は大きな値にできない. ITER では, $E_{||} \le 0.3$  V/m または  $V_{\ell} \le 15$  V である. ちなみに,お なじく超伝導マシンである JT-60SA では, $E_{||} \le 0.5$  V/m または  $V_{\ell} \le 8.8$  V である. この値は常伝導コイルを用いた従 来のトカマクのそれ(たとえば JT-60U では, $E_{||} \le 1.7$  V/m または  $V_{\ell} \le 36$  V)に比べてかなり低い. そのため ITER ではこのような低電場での着火をアシストするために電子 サイクロトロン波(ECRF)を用いることを想定している.

SSO TG で提案された国際装置間比較実験「SSO-5: Simulation and validation of ITER startup to achieve advanced scenarios」の目的の一つは, ITER で想定される低電圧での着火を複数の装置で検証することであった. 先に述べた

ように ITER では基本的に ECRF によるアシストを想定し ているが、この比較実験には低域混成波(LHRF)やオー ミック電場のみの結果も含まれる.結果は文献[10]にまと められているが、多くの装置で 0.3 V/m 以下のオーミック 電場のもと0.3-2 MW レベルのECRF あるいはLHRFでプ ラズマ着火に成功した. さらに JET や DIII-D, ToreSupra では0.3 V/m以下のオーミック電場のみでの着火に成功し ている.これにより、ITERの低電圧での着火には見通し が得られたといえる. ITER の ECRF のトロイダル入射角 は20°でほぼ固定である. 昔のDIII-Dの結果でECRFHのア シスト効果にトロイダル入射角依存性が見られたという報 告があった. そのため、トロイダル入射角20°の斜め入射の 条件でのプラズマ着火についての国際装置間比較実験の提 案を改めて IOS TG から行い(IOS-2.1: ECRH breakdown assist at 20° toroidal angle) 複数の装置で検証を行った. そ の結果、参加した9つの装置のうちひとつを除くすべての 装置で、斜め入射の場合も垂直入射同様に着火アシスト効 果が得られることがわかった[11].

現在さらに詳細な国際装置間比較実験が進められている (IOS-2.3: X2-breakdown assist after application of  $U_{\text{loop}})\,\text{.}$ ITER では主加熱用のジャイロトロン (170 GHz) をプラズ マ着火にも用いる.最大磁場(5.3 T)近傍では正常波の基 本周波数(ここでは O1 と表記する)で、半分の磁場近傍で は異常波の第二高調波(同じくX2と表記する)の電子サイ クロトロン共鳴を用いる.いずれの場合も有限ラーマー半 径効果を考慮しないと、すなわち共鳴電子があらかじめ速 度を持たないと、波はプラズマに吸収されない.この時 オーミック電場があると電子がトロイダル方向に加速さ れ、電子が吸収に十分な速度を得る前にドップラーシフト のため共鳴条件から外れてしまうのではないかというのが この比較実験のモチベーションである.基本周波数の場 合, 第一壁での反射で, あるいはモードの純度が高くない ため入射時から,異常波(X1)が存在することが期待され る.X1は有限ラーマー半径効果を考慮しなくてもダイレ クトに吸収されるのでこれがプラズマを加熱し 01 の吸収 を促進することが期待できる.一方,第二高調波帯ではこ のようなものが期待できないため、上記のような状況が懸 念される. これまでの実験では、ECRF はオーミック電場 を引火する前から入射されている.一方 ITER では,真空 容器内への電場の染み込みが遅いため、オーミック電場が かかった状態で ECRF を入射し着火することになってい る. プラズマ着火に関しては、このように着実に比較実験 を展開してきている.いずれの結果を見ても、また進行中 のものについても、ITER のプラズマ着火に関しては大き な問題はないと言えるであろう.ただ,より詳細な運転を 考えた場合、第一壁の状況等に応じた最小必要パワーにつ いては、まだスケーリングと言ったものを確立するところ までは行ってはいない.

国際装置間比較実験 SSO-5 でもうひとつ問題としたの は、プラズマ着火後どのようにプラズマ配位を変化させて いくかということである.それまでの ITER の立ち上げシ ナリオでは、小体積の外側リミタプラズマをプラズマ電流

の上昇とともに徐々に大きくしていきダイバータ配位へ移 行するというものであった (small-bore シナリオと呼ばれ る). このシナリオでは、30秒間リミタ配位を維持しプラ ズマ電流 7.5 MA でダイバータ配位に移行するというもの である. ITER との電流染み込み時間を考慮した上で、プ ラズマ配位の時間変化を ITER と相似にした実験を SSO-5 のもと DIII-D, JET, ASDEX Up-grade で行った結果, こ のような立ち上げをした場合、内部インダクタンス  $(\ell_i)$ が ITER で想定している範囲を超えて大きくなることがわ かった. リミタ配位で高くなりすぎた li はダイバータ配位 に移行後に回復することは困難である.これは、ポロイダ ルコイル電流/電圧が定格値を超える可能性を意味する. また、*ℓ*, が高くなると垂直不安定性が抑えられなくなる可 能性もある.実際 DIII-D の実験では垂直不安定性が抑えき れずにディスラプションに至ったケースもある. 垂直不安 定性を回避しても、 $\ell_i$ が高すぎると早期に Sawtooth 振動 が発生して閉じ込め性能に影響することも考えられる.こ の従来の ITER 立ち上げシナリオ相似実験とあわせて異な る立ち上げシナリオの検証も SSO-5 で行った.これは,着 火後できるだけ早くプラズマの断面積を大きくし、またで きるだけ早いタイミングでダイバータ配位に移行するもの である (large-bore シナリオと呼ばれる). 各装置でこのシ ナリオを検証した結果、 ℓ<sub>i</sub>を ITER の運転範囲内に抑えら れることが示された. Small-bore, large-bore 両シナリオに おける模擬実験については第4章で解説する.これらの結 果を受けて、ITER では立ち上げシナリオの見直しを行っ た. 今は放電初期から大体積のリミタプラズマで立ち上 げ,23秒 5.6 MA でダイバータ配位に移行する等のシナリ オが考えられている. 内側あるいは外側の第一壁いずれも リミタとすることが可能である.また、最初のシナリオで は長時間リミタ配位を維持するために外側ポロイダルリミ タへの熱負荷が懸念されていたが、リミタ配位の時間が短 くなったため問題ではなくなった、このため、外側のポロ イダルリミタをなくし装置を簡素化することもできた.

モデリングによるプラズマ性能の予測や放電シナリオ開 発の重要性は近年ますます重要となってきている. プラズ マ着火や電流立ち上げに関しても同様で、様々なアプロー チがなされている.特に、プラズマが着火した後電子温度 分布がどのように発展するかは、電気伝導度という形でプ ラズマ内部へのプラズマ電流の染み込み、それによる内部 インダクタンスの違い等に影響し,結果前述のようにポロ イダルコイルの電流/電圧制限やプラズマパフォーマンス と係ってくる. ITPA に於いても精力的に、特に電流立ち 上げのモデリングについて活動が行われている. 電子温度 分布の発展はプラズマ内のエネルギー輸送で決まる. その ため、どのようなエネルギー輸送モデルを用いるかがポイ ントとなる. IOS TG と輸送と閉じ込め(T&C: Transport and Confinement) TG では、共同でどの輸送モデルが電流 立ち上げ時のモデリングに最適かを検証している. Gyro, Gyro-Bohm, Coppi-Tang, GLF23, Multi Model 等いくつかの輸送モデルを、まずは JET や DIII-D, AS-DEX Upgrade 等での ITER 模擬放電のデータ (温度分布や

内部インダクタンスの時間発展等)と比較, さらに ITER へ適用した場合の検討を行っている[12].現状まだ,最適 な輸送モデルというものは確定されていないが, ITPA を 中心にして活動が続けられている.

このように、ITPA では IOS TG を中心に ITER のプラズ マ着火/電流立ち上げシナリオの最適化に大きく貢献して きている. (**井手俊介**)

#### 4. DIII-D, JT-60U における ITER 相似実験

ITER においては、低周回電圧でのプラズマ立ち上げが 求められており、そのためにECH補助によるプラズマ着火 およびプラズマ電流立ち上げを予定している。第3章にて 概要が述べられているように、ITER のために国際装置間 比較実験がさかんに行われているが、本章では特に DIII-D および JT-60U での実験結果について紹介する.

ITER のプラズマ立ち上げを模擬する実験として以下の 3 点を考慮する必要がある.

- 1. 周回電圧がヌル点の位置において 0.3 V/m 以下.
- 2. ECH は基本波,外側入射(弱磁場側入射).
- 3. 電流立ち上げ時のプラズマ配位.

しかしながら、プラズマ着火から電流立ち上げまですべてを同時に模擬する実験は残念ながらこれまで行われてきていない.そこで、プラズマ着火・電流立ち上げの検証としては2つのステージを考える.

- 1. プラズマが着火してからプラズマ電流が数百 kA になるまで (プラズマ着火・初期電流立ち上げ).
- 2. プラズマ電流が数百 kA からフラットトップまで (プラズマ電流立ち上げ).

#### 4.1 プラズマ着火・初期電流立ち上げ

#### 4.1.1 基本波 ECH による着火・初期電流立ち上げ実験

ECHによる大型トカマクにおけるプラズマ着火実験と しては ITER と同様な弱磁場側(外側)の基本波入射によ る実験データは少ない. その理由は DIII-D や JT-60SA, ま た、その他のトカマクでも二倍の高調波による ECH/ ECCD 実験が主流になり、基本波によるプラズマ着火実験 を行うことが不可能になったことによる.しかしながら, 図1に示すように基本波による弱磁場側入射による吸収過 程においては X-mode に対してカットオフが存在しており, カットオフが存在しない高調波入射とは状況が異なる. DIII-Dにおける基本波入射の実験としては1991年の文献 [13] がある. 実験当時の DIII-D における ECH システムは 200 kW/60 GHz のジャイロトロン10本よりなり基本波 ECH を強磁場側(内側)より入射していた.プラズマ電流 立ち上げ時の周回電圧を 0.3 V/m に固定し, ECH 入射パ ワーの変化によるプラズマ抵抗の変化、初期封入ガス圧力 依存性,エラー磁場の影響を調べている.プラズマ抵抗は 300 kWのECH入射により30%下がるが、さらに650 kW まで入射パワーを上げても40%程度しか下がらない.ま た,初期封入ガス圧力を増やした時(4×10<sup>-5</sup>→9×10<sup>-5</sup> Torr),通常のオーミック加熱による着火では 10 ms から



図1 基本波弱磁場側(外側)入射における想定される吸収過程. O-mode入射の場合,内壁で反射されることによりXmodeが出現するとX-modeに対して右周り偏波遮断と高 域混成波共鳴が現われ,高調波入射に比べて吸収過程がよ り複雑になると考えられる.文献[14]より.

80 ms に着火までの時間がのびるのに対して, ECH の着火 ではいずれの圧力でも ECH 入射の瞬間に着火することが わかった.これは他の中型および小型のトカマクの結果と 一致する.また,エラー磁場の影響を調べるために,図2 に示すように垂直磁場を印加して意図的にエラー磁場を強 めた実験を行っている.平均で約5mTのエラー磁場があ るにも関わらず ECH による着火・初期電流立ち上げに成 功している.これに対してオーミック加熱による着火・初 期電流立ち上げは2mT 以上のエラー磁場では失敗するた め,ECH による着火はエラー磁場に対して強いことを証明 した.これらの実験から 0.3 V/m という ITER の条件を満 たした低い周回電圧においては,ECH による着火・初期電 流立ち上げを行うことにより安定にプラズマを立ち上げら れることがわかる.

しかしながら、実際の ITER の配位は外側入射であり、 正確な模擬のためには、同様な外側入射で実験を行う必要 がある. このため JT-60U において実験が行われた[14]. JT-60Uにおける ECH システムは1 MW ジャイロトロン4 本で構成され、弱磁場側(外側)に二つのランチャーをも つ. 実験は周回電圧 0.26 V/m で行われ,パワー依存性,初 期封入ガス圧力依存性, ECH 入射角度, 共鳴位置, 偏波を 変化させ周回電圧が一定電圧制御の間のプラズマ電流立ち 上げ速度を調べた. ECHのパワーは400 kW 入射と200 kW 入射を行い,200 kW 入射においても若干プラズマ電流立 ち上げ速度が遅くなるが、0.26 V/m での初期電流立ち上げ に成功している.また,400kW入射にて初期封入ガス圧を 1.2×10<sup>-4</sup> Torr まで上昇させたところ,顕著な立ち上げ速 度の減少が見られている. これは密度に対して ECH のパ ワーが足りず、プラズマ抵抗が下がりきらなかったためと 考えられる. さらに, ECH の入射条件を定義するパラメー



図2 DIII-D における基本波 ECH 実験. 強磁場側(内側) ECH 入射. 左図が通常立ち上げ時のエラー磁場,右図は意図的 に垂直磁場を増やしエラー磁場を増やした場合.いずれの 場合も 0.3 V/m の周回電圧でのプラズマ電流立ち上げに成 功.文献[13]より.

タ, すなわち入射角度, 共鳴位置, 偏波を変化させた. い ずれのパラメータにおいても立ち上げ速度に変化が見られ た.入射角度依存性について図3に示す.入射角度により プラズマ電流立ち上げ速度に差があることがわかる.これ らのパラメータは小型および中型のトカマクではあまり依 存性が見られなかった.しかしながらこの実験結果から, 大型トカマクにおいてはこれら入射条件に対する依存性が あると考えられ, ITER においても最適な入射条件がある ことが予想される.一方、カットオフを交えた多重反射の 末に吸収されると考えられる弱磁場側, 基本波ECH入射と いう条件ではその吸収過程は装置固有なものであり, ITER における着火の最適条件を現在稼働中の装置で模擬 することは困難であると考えられる. 同様に ITER におけ る ECH 着火・初期電流立ち上げに必要な最低パワーを求 めることは吸収過程、リサイクリングによる密度の上昇お よび不純物の挙動の予想が難しいため、さらに困難である と考えられる[13]. 従来, 第3章で述べられている(次節 4.2でも紹介する) Small bore シナリオにおいては外側に位 置するヌル点付近で着火を行うために, ECHの周波数を通 常の 170 GHz から 120 GHz まで下げる必要があり, 着火・ 初期電流立ち上げ専用として、3本の120 GHz/1 MW ジャ イロトロンの使用が予定されていた.しかしながら,近年 立ち上げシナリオとして考えられているLargeboreシナリ オ(3章又は4.2節参照)においては170 GHzの吸収位置付 近にヌル点が存在するため、通常の 170 GHz ECH/ECCD ジャイロトロンの使用が可能であり最大20MWものパ ワーを入射できる可能性がある.このため、他の装置によ る模擬によって事前に ITER において最低限必要な入射パ ワーを求めることが困難であっても大きな問題ではないと 考えられる.

#### 4.1.2 二倍の高調波による着火実験

二倍の高調波による着火実験はKSTAR, ASDEX-Upgrade等で行われておりDIII-Dにおいても,1MWの2



図3 JT-60U における ECH プラズマ着火,電流立ち上げ時の ECH 入射角度依存性. 0.26 V/m の一定周回電圧印加中のプラズマ電流の立ち上がり速度が ECH の入射角度により変化する. 文献[2]および[17]より.

倍の高調波による ECH プラズマ着火により, ITER の目標 値をクリアする 0.21 V/mのプラズマ着火,電流立ち上げに 成功している [15].ただし,この実験においてはパワーを 下げた ECH 入射は試みられていない.同様に JT-60U にお いては 800 kW の二倍の高調波入射によって 0.26 V/m での プラズマ着火・電流立ち上げに成功している [14].

#### 4.1.3 オーミック加熱による着火実験

ITERにおいては周回電圧0.3 V/m以下であるが、このような低周回電圧でもオーミック加熱だけで着火が可能なように、十分低いエラー磁場になるよう設計されている [2].この検証のため実際に大型トカマクにおいて低周回 電圧で着火が可能か試みられてきた.DIII-Dにおいては文 献[15]において0.43 V/mでのプラズマ着火・電流立ち上 げに成功している.同様に文献[13]においては0.25 V/m での立ち上げに成功しているが、ただしこれは内側で着火 した場合の成功例であり、文献[15]の条件の方がより正確 にITERの外側着火を模擬していると考えられる.JT-60 Uにおけるオーミック加熱だけの実験としては0.6 V/m でのプラズマ着火・電流立ち上げが報告されている[16].

#### 4.2 プラズマ電流立ち上げ

プラズマ電流立ち上げについては近年 DIII-D[15, 17, 18] や JET[10], ASDEX-Upgrade でさかんに相似実験が行わ れている.本節ではDIII-Dで行われた実験結果について紹 介する. ITER においては中心ソレノイド付近のプラズマ 対向壁およびその冷却機構の精密な設置が難しく、中心お よび内側付近での着火, プラズマ電流立ち上げが現実的で ないため[2],精度が要求されない外側での着火,プラズ マ電流立ち上げが当初計画されていた. そのため, ITER のプラズマ電流立ち上げモデルは*R*=7.48 m, z=0.62 m に小半径 0.8 m のヌル点 (B<sub>T</sub> = 4.4 T, B<sup>-</sup>=1 mT 以下) にプ ラズマを生成し、外側リミタでプラズマ半径を制限しなが ら55秒かけてダイバータ配位に移行,110秒でプラズマ電 流 15 MA に到達するものであった[2,17]. しかしながら, リミタ配位が長時間続くためにリミタへの熱負荷が大き い、および、電流分布が尖度化してしまい内部インダクタ ンス li が大きく垂直不安定性がおきやすいという二つの問 題点があった. そこで、3章にも述べられているとおりプ ラズマを若干中心よりに着火することで大きめの外側リミ

タ配位を形成し、早い時間でダイバータ配位に移行するモ デルが模索されている. これら二つのシナリオは文献 [15,17] 中でそれぞれ small bore シナリオ, Large bore シナ リオとよばれ(第3章を参照),DIII-Dにおいて相似実験 が行われた.実験では、ITERの電流立ち上げを次のよう に模擬している. ITER と DIII-D の弱磁場側での主半径の 比は約3.5であることから、これに対応してダイバータフェー ズでの主半径比を 3.65 (ITER: R = 6.2 m, B<sub>T</sub> = 5.3 T, DIII -D: R=1.7 m, B<sub>T</sub>=2.14 T)と設定, I<sub>P</sub>/aB<sub>T</sub>(aは小半径)が ほぼ同じになるようにしている.また、電流の染み込み時 間は ITER と DIII-D で約50倍の差があるため, 電流立ち上 げ速度も50倍とした. Small bore シナリオの ITER と DIII -D のプラズマ形状の時間変化の比較を図4に, Large bore シナリオの比較を図5に示す.なお,Small bore シナリオ の場合、本来であれば55秒でダイバータ配位であり、DIII -Dでは1.1秒でダイバータ配位に移行する必要があるが電 源の制約により0.7秒でダイバータ配位に移行する実験し かできなかったため図4の ITER の時間変化もそれに対応 した35秒でダイバータ配位に移行するものになっている. Small bore シナリオのプラズマ電流と l; の時間変化を図6 に示す. なお, 図中のl<sub>i</sub>(3)とは近似的にl<sub>i</sub>を示したもので,  $l_i(3) = 2V\langle B_p^2 \rangle / [(m_0 I_p)^2 R]$  (V はプラズマの体積) で表わ される. 図6の水平の点線はITERが目標とする*l*<sub>i</sub>, 垂直の 点線がダイバータ配位に移行した時間を示す.また,図7 に同様にLarge bore シナリオでの波形を示す.図が示すよ うに, Large bore シナリオでは li が低く ITER の目標値よ り十分低い領域で運転可能であることがわかる.また, 図8に以下の式より計算したリミタへの熱負荷の時間変化 の両シナリオの比較を示す.

$$E_{\text{limiter}} \le \int (P_{\text{OH}} - P_{\text{rad}}) \, \mathrm{d}t - W_{\text{MHD}} - (1/2) \, I_{\text{p}}^2 L_{\text{P}}$$
 (9)

 $P_{\text{OH}}$ ,  $P_{\text{rad}}$ ,  $W_{\text{MHD}}$ ,  $L_P$  はそれぞれオーミック加熱入力, 放 射パワー, プラズマ中の蓄積エネルギー, プラズマの自己 インダクタンスを示す. small bore, large bore シナリオで それぞれ t = 0.6 s, 0.2 s でダイバータ配位に移行している. 図からわかるように, large bore シナリオの場合はダイ バータ配位への移行が早いため, リミタへの熱負荷は



 図4 Small bore シナリオの DIII-D における模擬実験. 左が ITER の配位で小さい配位から順に 7.8 秒, 15 秒, 24 秒, 35 秒. 右が DIII-D の模擬実験での配位で順に 0.13 秒, 0.15 秒, 0.5 秒, 0.7 秒. 文献[17]より.



 図5 Large bore シナリオの DIII-D における模擬実験. 左が ITER の配位で右が DIII-D の模擬実験時の配位. 垂直の縦の点線 は左の ITER の図は基本波 ECH の吸収位置, 右の DIII-D の図は第二高調波による ECH の吸収位置. 図4と比較する と初期プラズマ形状が大きく、ダイバータ配位への移行時 間が早い. 文献[15]より.

220 kJから82 kJに下がっている. なお, DIII-D ではリミタ 配位での時間が短いため、リミタの実際の温度上昇は両シ ナリオともに測定はできなかった.また、DIII-Dにおいて は電流立ち上げ速度を調整機構とした li フィードバック制 御の実験を行っており, large bore シナリオにおいて  $l_i =$ 0.65, 0.75, 0.85, 0.95 でのプラズマ電流立ち上げに成功し ている[15]. これらの結果を元に DIII-D および ITER の立 ち上げを模擬する、境界条件なし平衡計算および輸送計算 コード (CORSICA) の検証が行われており[15,17,18], 電 流立ち上げ速度,周回電圧,電子温度分布などが実験値と 一致することがわかっている.しかしながら、周辺の電子 温度のモデルと実験とのわずかな違いから、電流密度分布 (すなわち li, q 分布など)の予測が実験と大きく異なるこ とがわかってきた[18]. 今後, 主に周辺部での輸送モデル の精度を上げることにより、電流密度分布をより正確に予 測できるコードの構築が重要であると考えられている.

#### 4.3 まとめ

基本波および二倍の高調波 ECH によるプラズマの着火 および初期電流立ち上げ実験が DIII-D および JT-60U で行



図6 Small bore シナリオでのプラズマ電流と *l<sub>i</sub>*(3).縦の点線は ダイバータ配位に移行した時間,横の点線は ITER における *l<sub>i</sub>*(3)の目標値.文献[17]より.



図7 Large bore シナリオのプラズマ電流と *I*<sub>i</sub> (3). 図6に示す small bore シナリオと比較すると *I*<sub>i</sub> (3)が低く ITER の目標 値よりも十分低い.文献[15]より.



図8 リミタ熱負荷のSmall bore シナリオおよびLarge bore シナ リオの比較. リミタ配位の時間が短い分, Large bore シナ リオの熱負荷は小さい. 文献[17]より.

われてきており両トカマクにおいて ITER で規定されてい る 0.3 V/m 以下の周回電圧にて,着火および初期電流立ち 上げが可能であることが明らかになっている.しかしなが ら,JT-60における基本波 ECH の実験によると,大型トカ マクにおいては入射条件(入射角度,共鳴位置,偏波)の 最適値があることが予想される.ITER における最適値を 事前に確認することが困難であるため,ECHシステムとし てできる限りの自由度をもたせることが安定な着火を得る ために必要であると考えられる.

また、DIII-DやJET等の大型トカマクによりプラズマ電 流立ち上げシナリオの相似実験が行われている。DIII-D ではITERのプラズマ電流立ち上げ、磁気配位および電流 分布等を再現する模擬実験を行っており、文献[15,17]中 にて small-bore と呼ばれる従来の外側のリミタ付近でプラ ズマを立ち上げるシナリオと large-bore と呼ばれる smallbore よりヌル点が内側に形成される新しい立ち上げシナ

リオにおいて、模擬実験におおよそ成功している.しかし ながら、電流分布については実験と計算で異なっており、 周辺部のより正確な輸送モデルの構築がITERのプラズマ 電流立ち上げを模擬する上で鍵となっている.(梶原 健)

5. ECHアシストによるプラズマ着火のモデリング 近年, ITER, KSTAR, JT-60SA, EAST など, 定常運 転をめざし超伝導コイルを用いたトカマクが開発されてき ている. 超伝導トカマクでは, 超伝導ソレノイドコイルで 生成される磁束変化量が小さいことや絶縁ブレークのない 肉厚の真空容器が用いられることなどから、ループ電圧が 常伝導トカマクに比べて低く, 真空容器壁等の状況によっ てはプラズマ着火が行えない可能性がある.この問題を解 決するために、電子サイクロトロン共鳴加熱(ECH)を用い た予備電離が提案されている. 例えば, 韓国の超伝導トカ マク KSTAR は2008年よりプラズマ実験を開始したが、実 験開始当初はプラズマ着火のために ECH プラズマによる 予備電離が重要であった[20]. また, JT-60U, DIII-D, ASDEX-Upgrade などの多くの常伝導トカマクにおいて ECHアシストによるプラズマ着火実験が行われ、オーミッ クのみに比べ、プラズマ着火のためのトロイダル電場の下 限を拡張した[13,14,20] (詳細は第4章参照).一方,ルー プ電圧がないヘリカル系装置においては, ECHのみによる プラズマ生成がルーチン的なプラズマ生成法として確立し ている.物理機構についても実験的に調べられており,基 本波・第2高調波 ECH によるプラズマ着火に関する理解 が進んでいる[21-23].

低トロイダル電場の条件においてトカマクの様々な実験 状況下で常に信頼性あるプラズマ着火を行うためには,実 験による検証とともに,モデリングによって検討すること が重要である.その際,プラズマ着火を決定する主たる物 理過程が何かを明らかにすることが鍵となる.

ECH アシストのあるプラズマ着火の時間発展を解析す るモデルは, ISX-B トカマクでの予備電離実験を説明する ため Kulchar によって提案され[24],その後,より発展し たモデルが Lloyd や Bae によって開発された[3,25].本章 では, ITER, KSTARでのECHアシストによるプラズマ着 火を調べるために用いられた0次元モデルをベースに, ECH でアシストされたプラズマ着火の理論解析手法につ いて説明する.

プラズマが空間的に一様な0次元モデルを考え,粒子輸送方程式,イオンおよび電子の内部エネルギー密度輸送方 程式,電気回路方程式を用いて,電子密度,イオン温度,電 子温度,プラズマ電流の時間発展を調べる.

電子密度は中性粒子のイオン化による粒子生成と粒子閉 じ込め損失によって求める.プラズマの粒子密度方程式は 次式で与えられる.

$$\frac{\mathrm{d}n_{\mathrm{e}}}{\mathrm{d}t} = n_0 n_{\mathrm{e}} S - \frac{n_{\mathrm{e}}}{\tau_{\mathrm{P}}} \tag{10}$$

ここで、 $n_e$  は電子密度、 $n_0$  は中性粒子密度、S はイオン化反応係数、 $\tau_p$  は粒子閉じ込め時間である。プラズマ中の総

粒子数は変わらないものとする, 即ち,

$$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t}(n_{\mathrm{e}} + n_{0}) = 0 \tag{11}$$

電子へのパワー入力は ECH パワーとオーミックパワー, パワー損失はイオン化パワー,電子からイオンへのパ ワー,制動輻射,放射損失,誤差磁場による損失,ドリフ ト損失,閉じ込め損失を仮定する.イオンへのパワー入力 は電子からイオンへのパワー,パワー損失は荷電交換損失, 閉じ込め損失を仮定する.不純物による放射損失では,不 純物として,酸素と炭素を考える.電子およびイオンの内 部エネルギー密度の時間発展方程式は次式で与えられる.

$$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t}(n_{\mathrm{e}}T_{\mathrm{e}}) = \frac{1}{V_{\mathrm{p}}}(P_{\mathrm{ECH}} + P_{\mathrm{OH}} - P_{\mathrm{IONIZ}} - P_{\mathrm{EQU}}) - P_{\mathrm{BREM}} - P_{\mathrm{IRAD}}) - n_{\mathrm{e}}T_{\mathrm{e}}(\nu_{\mathrm{err}} + \nu_{\mathrm{dr}} + \nu_{\mathrm{E}}) \quad (12)$$
$$\frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}t}(n_{\mathrm{H}}T_{\mathrm{i}}) = \frac{1}{V_{\mathrm{p}}}(P_{\mathrm{EQU}} - P_{\mathrm{CX}}) - n_{\mathrm{H}}T_{\mathrm{i}}\nu_{\mathrm{E}} \quad (13)$$

ここで、 $n_{\rm H}$  は水素イオン密度、 $P_{\rm ECH}$  は ECH 吸収パワー、  $P_{\text{OH}}$ はオーミック加熱パワー( $P_{\text{OH}} = I_{p}^{2}R_{p}$ ),  $P_{\text{IONIZ}}$ はイオン化 損失と放射損失の和, P<sub>EQU</sub>は衝突により電子からイオンに 移るエネルギー損失, P<sub>BREM</sub> は制動輻射損失, P<sub>IRAD</sub> は不純 物粒子による放射損失, P<sub>CX</sub> は重水素原子と重水素イオン の間での電荷交換損失, verr は誤差磁場による損失割合, *ν*<sub>dr</sub>は*∇B*ドリフトと湾曲ドリフトによる損失割合,*ν*<sub>E</sub>はエ ネルギー閉じ込め損失割合である.それぞれの項の具体的 な表式については参考文献[3]を参照されたい.プラズマ 着火フェーズでのエネルギー閉じ込め時間を正確に評価す るのは難しく,ここでは定常プラズマでのエネルギー閉じ 込め時間  $\tau_E$  から  $\nu_E = 1/\tau_E$  として評価した.水素イオン密 度,電子密度,不純物密度の関係は $n_e = n_H + \sum n_I \langle Z \rangle_I$ ,  $n_{\rm i} = n_{\rm H} + \sum n_{\rm I} (1 - f_{\rm I})$ で与えられる.ここで,  $n_{\rm I}$  は不純物イ オン密度, <sup>1</sup>(Z)<sub>1</sub>は不純物を含めた平均電荷数, f<sub>1</sub>は不純物 イオンと不純物イオンの基底状態との存在比である.

電気回路方程式は、外部ループ電圧、自己インダクタン スによる電圧、プラズマ抵抗による電圧の釣り合いから構 成される.プラズマ電流の電気回路方程式は

$$\frac{\mathrm{d}I_{\mathrm{p}}}{\mathrm{d}t} = \frac{V_{\mathrm{L}} - I_{\mathrm{p}}R_{\mathrm{p}}}{L_{\mathrm{p}}} \tag{14}$$

と書ける. ここで, *I*<sub>p</sub> はプラズマ電流, *R*<sub>p</sub> はプラズマ抵抗, *L*<sub>p</sub>はプラズマの自己インダクタンス, *V*<sub>L</sub>は外部印加電圧で ある. プラズマ抵抗は新古典抵抗率で与えられるものとす る.

この0次元モデルを用いたプラズマ着火時間発展の数値 解析をJT-60SAのパラメータを用いて行った. 図9は入力 条件として用いたJT-60SAで想定されるループ電圧時間発 展の例である.印加初期の0.2 sec 間,ループ電圧9Vが印 加されており,その後,2Vの準定常状態となる.誘導逆電 圧を考えないとすると,最大トロイダル電場は0.5 V/m である.このループ電圧下での時間発展結果の例を図10に 示す.時間発展初期の低温プラズマではイオン化反応係数 が大きいため,電子密度はプラズマ電流・イオン温度・電 子温度に比べて早い立ち上がりを示す.その後,ループ電 圧が高い時間帯においてイオン温度,電子温度,プラズマ 電流の速い上昇が見られ,ループ電圧が2Vに下がる*t*= 0.2 sec から,ゆっくりとした時間変化へと変わる.電子温 度の上昇によるプラズマ抵抗の低下,それに伴うプラズマ 電流の上昇があり,結果として,オーミックパワーの増加 へと繋がる正のフィードバックがかかる.これに対し, ECHパワーが十分にない場合は,電子温度が上がらず,パ ワーバランスとして損失が上回りプラズマ着火が成功しな い.

低ループ電圧条件下でプラズマ着火が成功するためには ECHパワーに閾値が存在する.ECHパワーが閾値以下に なった場合にはプラズマ電流・イオン温度・電子温度の立 ち上がりが見られない.この閾値は中性粒子密度に依存し ており,中性粒子密度が高くなるにつれ,プラズマ内部エ ネルギーの増大,放射損失の増大により,必要とされる ECHパワーが急激に増える.また,プラズマ着火に必要と なるECHパワーは不純物密度にも依存しており,不純物密 度が高くなるにつれて放射損失が増大するため,プラズマ 着火に必要な ECHパワーの閾値は高くなる.このことは, 壁コンディショニング等による中性粒子制御・不純物軽減 が信頼性あるプラズマ着火のために重要であることを示唆 している.特に,大気開放後やディスラプション発生後の プラズマショットでは,高パワーでのECHアシストが有効 に作用することが予想される.

このモデルの妥当性を検証するため,JT-60Uにおける ECH アシスト実験結果との比較が進められている.ECH パワーを実験と同程度とした場合,入力パラメータの設定 によるもののJT-60Uにおける第2高調波ECH アシストプ ラズマ着火での実験結果[14]を比較的よく再現する.ただ し,プラズマの自己インダクタンスの設定等に課題があ り,今後モデリングの改良が必要である.

0次元モデルは現実の装置でのプラズマ着火を予測する には十分とはいえず、今後、より発展したモデルを構築し なければならない.例えば、渦電流の効果の導入、また、プ ラズマの径方向の電子温度分布、電子密度分布、中性粒子







図10 JT-60SA パラメータにおけるプラズマ着火成功時の時間発展例、(a)電子密度と中性粒子密度、(b)プラズマ電流、イオン温度、および、電子温度.

密度分布,電流分布などの時間発展を考慮に入れた1次元 拡散方程式による解析が進めば,ECHパワーのより定量的 な評価が可能となるだろう.また,ポロイダル方向の非一 様性,磁場ヌル点等の効果も考慮した2次元モデルへの発 展も考えていかなければならない.ECHパワーの入力条件 にも課題がある.これまでの解析では,入射したECHパ ワーは初期状態からすべて吸収されるとしているが,実際 のプラズマ着火初期での低密度・低温プラズマではECH パワーの1回吸収率は低く,パワー吸収の時間変化や壁か らの多重反射が無視できない要素となる.また,バルク電 子での吸収が弱くとも高エネルギー電子の生成がプラズマ 生成に寄与するため,原子分子過程や電子の速度分布の変 化[26]も考えていかなければならない.

(長崎百伸, 諫山明彦, 羽田和慶, 井手俊介)

#### 参 考 文 献

- [1] ITER Physics Expert Groups, ITER Physics Basis Editors and ITER EDA, Nucl. Fusion **39**, 2577 (1999).
- [2] Y. Gribov, D. Humphreys, K. Kajiwara, E.A. Lazarus, J. B. Lister, T. Ozeki, A. Portone, M. Shimada, A.C.C. Sips and J.C. Wesley, Nucl. Fusion 47, S385 (2007).
- [3] B. Lloyd, P.G. Carolan and C.D. Warrick, Plasma Phys. Control. Fusion 38, 1627 (1996).
- [4] http://www.naka.jaea.go.jp/ITER/FDR/SummaryFDR.pdf (Summary of the ITER final design report

(2001) p.33).

- [5] S. Nishio, K. Tobita, K. Tokimatsu, K. Shinya, I. Senda and T. Isono, Proc. the 20th IAEA Fusion Energy Conference (Vilamoura) FT/P7-35, 2004.
- [6] K. Tobita, S. Nishio, M. Sato, S. Sakurai, T. Hayashi, Y.K. Shibama, T. Isono, M. Enoeda, H. Nakamura, S. Sato, K. Ezato, T. Hayashi, T. Hirose, T. Inoue, Y. Kawamura, N. Koizumi, Y. Nakamura, K. Mouri, Y. Nomoto, J. Ohmori, N. Oyama, K. Sakamoto, S. Suzuki, T. Suzuki, H. Tanigawa, K. Tsuchiya and D. Tsuru, Proc. 21st IAEA Fusion Energy Conference (Chengdu), FT/P5-22 (2006).
- [7] M. Uchida, T. Maekawa, H. Tanaka, S. Ide, Y. Takase, F. Watanabe, S. Nishi, Nucl. Fusion 51, 063031 (2011).
- [8] G.L. Jackson, D.A. Humphreys, A.W. Hyatt, J.M. Lohr, T. C. Luce and J.H. Yu, Nucl. Fusion 51, 083015 (2011).
- [9] 滝塚知典: 放電研究 69,31 (1977).
- [10] A.C.C. Sips et al., Nucl. Fusion 49, 085015 (2009).
- [11] J. Stober et al., Nucl. Fusion 51, 083031 (2011).
- [12] F. Imbeaux et al., Nucl. Fusion 51, 083026 (2011).
- [13] B. Lloyd, G.L. Jackson, T.S. Taylor, E.A. Lazarus, T.C. Luce and R. Prater, Nucl. Fusion 31, 2031 (1991).
- [14] K. Kajiwara, Y. Ikeda, M. Seki, S. Moriyama, T. Oikawa and T. Fujii, Nucl.Fusion 45, 694 (2005).
- [15] G.L. Jackson, T.A. Casper, T.C. Luce, D.A. Humphreys, J.R. Ferron, A.W. Hyatt, J.A. Leuer, T.W. Petrie, F. Turco and W.P. West, Nucl. Fusion 49, 115027 (2009).



前川 老

京大エネルギー科学研究科.現在ECHによ るトカマクの初期磁気面形成に興味を持っ ている.昭和25年3月兵庫県佐用の生ま

れ.小学校学級文庫以来の魯智深ファン. 平成15年には銭塘江の潮信を聞き入寂した杭州六和塔を訪ね る機会を得た.いつかは出家の地である五臺山にいってみた いと思っている.



#### 梶原 健

日本原子力研究開発機構,核融合研究開発 部門,加熱工学研究グループ・研究副主 幹. ITER 用ジャイロトロンおよびラン チャーの研究開発が主なテーマです. これ

までに静岡大学, 筑波大学, 日本原子力研究所 (JT-60U), 米 国ゼネラルアトミクスと転々としてきました. 最近はランニ ングにはまっています.

## 諫山明彦

日本原子力研究開発機構核融合研究開発部門研究主幹. 1995 年原研入所以来 JT-60 で電子サイクロトロン放射計測,新古 典テアリングモード等の MHD 不安定性研究, 高ベータプラ ズマの定常化研究等に従事. 2008年10月からは JT-60SA 用 ジャイロトロンの開発に従事.

- [16] R. Yoshino, M. Seki, Plasma Phys. Control. Fusion 39, 205 (1997).
- [17] G.L. Jackson, T.A. Casper, T.C. Luce, D.A. Humphreys, J.R. Ferron, A.W. Hyatt, E.A. Lazarus, R.A. Moyer, T.W. Petrie, D.L. Rudakov and W.P. West, Nucl. Fusion 48, 125002 (2008).
- [18] T.A. Casper, W.H. Meyer, G.L. Jackson, T.C. Luce, A.W. Hyatt, D.A. Humphreys and F. Turco, Nucl. Fusion 5, 013001 (2011).
- [19] Y.S. Bae, J.H. Jeong, S.I. Park, M. Joung, J.H. Kim, S.H. Hahn, S.W. Yoon, H.L. Yang, W.C. Kim, Y.K. Oh, A.C. England, W. Namkung, M.H. Cho, G.L. Jackson and J.S. Bak, Nucl. Fusion 49, 022001 (2009).
- [20] G.L. Jackson et al., Nucl. Fusion 47, 257 (2007).
- [21] A. Cappa et al., Nucl. Fusion 41, 363 (2001).
- [22] K. Nagasaki et al., Nucl. Fusion 45, 13 (2005).
- [23] K. Nagasaki et al., J. Korean Phys. Soc. 49, S18 (2006).
- [24] A.G. Kulchar et al., Phys. Fluids 27, 1869 (1984).
- [25] Y.S. Bae et al., IEEE Trans. Plasma Sci. 31, 745 (2003).
- [26] A. Cappa et al., Nucl. Fusion 44, 4 (2004).



井 手 俊 介

1989年京都大学大学院理学研究科博士後期 課程終了(理学博士).1990年,原子力機構 (当時は原研) に入所. 以来, JT-60U で先 進トカマク研究を中心に実験を続けてき

た. 現在は、JT-60SA の物理検討を主に行っている. 国際ト カマク物理活動「統合運転シナリオ」トピカル物理グループ議 長(間もなく任期終了).家族は妻一人息子二人と犬一匹,2 年程前に猫一匹追加. 最近子どもがあまり相手をしてくれな くなってきたので、一人で趣味に浸っても良いか思案中.



長崎百伸

京都大学エネルギー理工学研究所エネル ギー生成研究部門・教授. 京都大学工学研 究科電気系第2専攻博士後期課程修了,工 学博士. 主な研究テーマは核融合プラズマ

の生成・閉じ込め・輸送,波動加熱物理・システム開発,特 に、ミリ波領域の加熱・電流駆動、計測.通勤に自転車、週 末にテニス、水泳、ボウリングなどのスポーツで体力維持に 努めている.



羽田和慶

京都大学大学院エネルギー科学研究科、修 士課程2回生.主な研究分野:プラズマの 理論解析.現在の研究内容は『JT-60SA における予備電離を用いたプラズマ生成に 関する1次元解析』です. 学部生のときはパワーリフティン

グをして体を鍛えていましたが、最近はあまりトレーニング 場に行っていませんので、少しお腹が気になりだしました.