## 原型炉研究開発共同研究の進展 5. ダイバータ共同研究の進展

## Progress of collaborative research on DEMO 5. Progress of collaborative research on divertor system

## 增崎 貴 MASUZAKI Suguru

核融合研 NIFS

## ダイバータ研究の位置付け

原型炉においてダイバータは、炉心プラズマから 流出する熱の排出と、未反応の燃料粒子およびへリ ウム灰の排気を担っている。大きな熱・粒子負荷に 対するダイバータの健全性を確保しつつ、必要な機 能を得ることが、ダイバータ研究の大目標である。

ダイバータへの熱・粒子負荷を低減し、ダイバータ板上のピーク熱流束を、工学的に決まる許容熱流束よりも下げるため、炉心プラズマからスクレープオフ層へ流出する熱の8割程度を不純物ガスパフにより放射損失として第一壁を含む広い範囲へ逃がし、さらにダイバータデタッチメントを得ることが考えられている。一方で、デタッチメントによりダイバータへの粒子負荷が低減した状態で、燃料粒子およびヘリウム灰の排気を確保する必要もある。

現時点では、原型炉の最初のダイバータ板は、 ITERのダイバータ板と同様にタングステン(W) モ ノブロックと銅合金冷却管の組み合わせとし、熱負 荷が比較的小さいバッフル部、リフレクタおよびド ームには、Wモノブロックと低放射化フェライト鋼 冷却管の組み合わせを用いることになっている。し かし銅合金は中性子照射による損傷の影響が大きく、 機器の寿命の点で改善の余地がある。原型炉の後期 運転ではダイバータ機器の寿命を延伸するため、ダ イバータへの熱・粒子負荷低減運転が確立されてい るという前提で、ダイバータ板の冷却管材料を低放 射化フェライト鋼とすることが考えられている。同 様に、プラズマ対向材料であるWについても、中性 子照射損傷による物理特性や燃料粒子吸蔵特性の変 化、材料としての強度の変化を明らかにする必要が ある。

このような背景の下、表 I に示すように、ダイバータに関するアクションプランは幅広い分野にわたり、ダイバータ開発目標の整合性確認と炉設計への適用、プラズマ運転シナリオ、材料・機器開発、粒子制御の4項目が挙げられている。ここでは、QSTとNIFSの原型炉研究開発共同研究でそれぞれ進められているダイバータ関係の研究課題について紹介する。

ダイバータ開発目標の整合性確認と炉設計への適用 に関しては、QST共同研究で、「原型炉タングステンダイバータへのパルス熱負荷による溶融挙動と蒸 気遮蔽効果を含めた寿命評価」(★Ⅰ代表:大阪大・ また、QST共同研究で進められている「JET ILW 実験におけるプラズマ対向機器表面およびダストの トリチウム蓄積特性研究」(★ I 代表: NIFS・時谷) では、JT-60SA稼働前の現時点で世界最大のトカマ ク装置であるJETで実施されているITER-Like Wall (ILW)実験において使用後に、真空容器内から 取り出されたWダイバータ板から切り出した試料に ついて表面近傍の微細構造分析を行い、実機環境に 曝露されたWの変質等を調べるなどしている。

プラズマ運転シナリオに関しては、原型炉の設計、 運転シナリオの構築のために必要な、予測性能を有 するダイバータシミュレーションの開発に向けて、 「非接触プラズマにおける原子分子過程と粒子輸送 に関する実験とモデリング」(★2 代表:名古屋大・ 大野)が、NIFS共同研究で進められている。本研究 では、名古屋大の直線型ダイバータプラズマ模擬装 置NAGDIS-II等を用いた実験研究とシミュレーシ ョンとの系統的な比較研究によりダイバータデタッ チメントシミュレーションを高度化し、予測性能を 有するシミュレーションコードとして完成すること を目的としている。シミュレーションでは、慶應義 塾大学で開発された2次元流体コードLINDAコード に、信州大、NIFSで開発された電離・放射・再結合 過程に関する高精度なシミュレーションコードを組 み込んでいる。ヘリウムプラズマでのデタッチメン ト実験結果とシミュレーション結果を詳細に比較す ることにより、デタッチメント形成時の粒子・エネ ルギー輸送過程を明らかにする。さらに実験におい ては、高密度重水素プラズマ中でのデタッチメント 形成を行い,中性原子温度が電子-イオン体積再結 合過程によるプラズマ粒子損失に与える影響、原子・分子イオン種効果及び水素分子の振動励起・回転励起温度が分子活性化体積再結合過程に与える影響を定量的に評価する。

材料・機器開発については、W合金開発、W材料の 照射データベース構築、そしてダイバータ機器保全 に関する共同研究が進められている。

NIFS共同研究で進めている「耐照射性および再結 晶遅延性能の向上のためのタングステン合金の開発」 (★3 代表:東北大・長谷川) では、Wをプラズマ 対向材料として用いる際の課題である、低温脆性(室 温以上で生じる脆性)、再結晶脆化(再結晶により 脆性温度域が拡大)、中性子照射脆化(照射欠陥に よる脆化)の克服のため、異元素による合金化や、 粒子やバブルの第二相分散を適用したW合金の開発 を進めている。これまでに、合金元素としてレニウ ムを、第二相分散手法としてカリウムバブルの分散 (Kドープ) やランタン酸化物粒子の分散をそれぞ れ適用することで、低温脆性や再結晶の抑制と優れ た耐照射性を実証してきたが、照射量が高くなると レニウムに起因する脆化が生ずる。これは、レニウ ムは固溶限以下の濃度であってもW中で照射誘起の 偏析や析出により硬く脆い金属間化合物が形成する ためである。本研究では、Wと全率固溶し照射誘起 析出の懸念が小さいタンタルによる合金化に着目し、 タンタル添加とともにKドープやランタン酸化物粒 子分散を同時に適用した、機械特性、耐照射性およ び再結晶遅延性能に優れたW合金を開発する。

また、QST共同研究で進められている「ダイバー タへの適用をめざすタングステン材料の照射データ ベースの構築」(★3 代表:東北大・長谷川)では、 ダイバータの概念設計において、中性子照射下における材料の変質を精度よく予測するため、これまでに得られている様々な照射場におけるWの照射データを、材料製造と開発の観点から詳細に分析・再点検し、2025年頃に予定される中間チェックアンドレビューの際に提供可能なW材料と照射挙動のデータベースを構築し、運転温度や非定常熱負荷の許容温度決定に寄与することを目指している。

ダイバータ機器の保全において特に必要性が高い 具体的な技術として、ダイバータの耐熱性・除熱性 に大きな影響を与える冷却管の接合界面の健全性評 価技術がある。NIFS共同研究で進めている「高周波 超音波によるダイバータ冷却管接合界面の伝熱特性 評価」(★4 代表:東北大・遊佐)では、数10MHz 程度の超音波を用いることにより、厚さImm以下の 薄い材料下の接合界面の熱的な接触状態を評価し得 るとの知見に基づき、高周波超音波を用いたダイバ ータ冷却管接合界面の伝熱特性の非破壊的評価技術 を開発している。実機当該部を模擬した接合試験体 の界面に熱輸送を阻害するような欠陥を導入し、実 機水冷管内面からの検査を想定した高周波超音波測 定により、接合界面の機械的接触状態を2次元的画 像化する。併せてサーモグラフィにより接合界面の 熱的な接触状態を2次元画像化し、両画像の相関の 度合いを定量的に評価するとともに、試験体の接合 界面を観察することにより、得られた結果の妥当性 及び物理的根拠を確認する。最終的に、数値解析に よる実対象検査用の超音波プローブの概念設計及び 期待される性能の定量化を行う。

[1] K. Ibano et al, 2019 Nucl. Fusion **59** 076001

表 1.2020 年現在の原型炉開発に向けたアクションプラン(3.ダイバータ)より

開発項目	概念設計の基本設計 (~2020 年頃)	概念設計 (~2025 年頃)	工学設計 (~2035 年頃)
(3-I) ダイバータ 開発目標の整合性確 認と炉設計への適用	★Ⅰタングステン水冷却ダイバ	ータ機器の原型炉適用性の判断	ダイバータシステムの工学設計
	先進ダイバータの評価と開発推進の判断		
	中性子照射材料・機器の熱負荷	試験装置の開発とコールド試験	
	中性子照射材料・機器の熱負荷特性データ取得		
(3-2) プラズマ運 転シナリオ	★2 ダイバータシミ	ミュレーション開発	ITER/JT-60SA ダイバータプラズ マのシミュレーションによる再現
		統合コードによるプラ	ズマ運転シナリオ提示
	ダイバータ級定常高密度プラ	ラズマ実験装置の開発と実験	
	デタッチメントプラズマの実時間制御法の開発		
		ITER/JT-60SA におけるデタッチメ	ントプラズマの制御手法の実証
		ITER/JT-60SA におけるダイバータシステムの最適化	
(3-3) 材料・機器開発	★3 ダイバータ機器構成材料の中性子照射影響		
	★4 ダイバータ機器の保全や補修技術の評価と開発		
(3-4) 粒子制御	炉内粒子挙動シミュレーションコード		
		実機環境におけるトリチワ	ウム挙動シミュレーション
	原型炉で使用可能な	排気システムの検討	