## 27aC11

# 高温ガス炉トリチウム生産におけるトリチウム透過抑制手法の検討 Study on tritium permeation suppression method on tritium production in a high-temperature gas-cooled reactor

片山一成<sup>1</sup>, 泉野純逸<sup>2</sup>, 牛田博貴<sup>1</sup>, 松浦秀明<sup>3</sup>, 大塚哲平<sup>1</sup>, 深田 智<sup>1</sup>, 後藤 実<sup>4</sup>, 中川繁昭<sup>4</sup>

K. Katayama<sup>1</sup>, J. Izumino<sup>2</sup>, H. Ushida<sup>1</sup>, H. Matsuura<sup>3</sup>, T. Otsuka<sup>1</sup>, S. Fukada<sup>1</sup>, M. Goto<sup>4</sup>, S. Nakagawa<sup>4</sup>

九大総理工<sup>1</sup>, 九大工<sup>2</sup>, 九大院工<sup>3</sup>, 原子力機構<sup>4</sup> Kyushu Univ.<sup>1,2,3</sup>, JAEA

#### 1. 緒言

DT核融合炉の開発において、初期装荷トリチ ウム燃料の確保は重要な課題である。近年、高 温ガス炉を利用したトリチウム生産手法が松 浦らにより提案され、その有効性が示されてい る1)。安全性及び生産効率の観点からは、炉心 で生成されるトリチウムに対する有効な閉じ 込め手法の確立が不可欠となっている。高温ガ ス炉のウラン燃料粒子は、核分裂生成物の放出 を防ぐため、熱分解炭素(PvC)とシリコンカーバ イド(SiC)の多層被覆が施される。トリチウム生 産を目的に炉心に装荷されるLi化合物について も、トリチウム透過係数の低いセラミック材料 により被覆する必要がある。これまでに、アル ミナとPvC被覆グラファイトに対する水素透過 実験を実施し、透過係数の定量を行ってきた2.30。 PyCよりもアルミナの方が高いトリチウム透過 抑制効果を有することから、アルミナ被覆Li化 合物粒子からのトリチウム透過量を評価した。 その結果、Li化合物粒子への1mm厚み程度のア ルミナ被覆ではトリチウムを十分に閉じ込め られないことが示唆された。そこで、アルミナ 被覆内に高い水素吸蔵能を有するZr粒子を添 加することで、トリチウム透過を抑制する手法 を提案し、その効果について検討を行った。

#### 2. 計算モデル

図1のグラフ内に、仮定したアルミナ被覆Li 粒子を示す。トリチウム生成速度300g/180day を仮定し、アルミナからの透過とZr粒子への吸収速度を計算した。アルミナ中のトリチウム溶解度と拡散係数は、本研究グループによる水素透過実験で得られた値を用いた。Zrへのトリチウム溶解度にはYamanaka<sup>4)</sup>らによる報告値を、Zr中のトリチウム拡散係数にはMajer<sup>5)</sup>らによる報告値を用いた。アルミナの厚みは0.5mm、添加するZr粒子は2.5µmとした。

#### 3. 計算結果

図1に600℃において、添加するZr粒子の数を 0から100に変化させた場合の初期段階でのト リチウムリーク総量を示す。Zr粒子の添加によ りトリチウム透過量が抑制されることが示さ れた。Zr粒子を100個添加することで運転開始1 時間後の透過量は約一桁低下した。Zr粒子表面 に酸化膜が形成される場合など、トリチウム吸 収速度が低下することも懸念される。今後、実 験によりZr粒子への水素吸収速度を定量する 予定である。

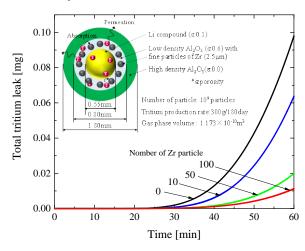


図1 Zr添加アルミナ被覆Li粒子からのトリチウムリーク量予測

#### 参考文献

- 1) H. Matsuura et al., Nucl. Eng. Des., 243 (2012) 95.
- 2) K. Katayama et al., Fusion Sci, Technol. 68 (2015)
- 3) Ushida et al., ICFRM-17, Aachen, Oct.11-16, (2015).
- 4) S. Yamanaka et al., J. Nucl. Mater., 167 (1989) 231.
- G. Majer et al., J. Phys. Condens. Matter., 6 (1994) 2935.

### 謝辞

本研究は、科研費15H04230の助成を受けたものである。