大型球状トカマク合体実験 MAST におけるリコネクション加熱研究の進展 Recent progress of high power reconnection heating experiment in MAST

田辺 博士¹⁾, 山田 琢磨²⁾, 渡辺 岳典¹⁾, 魏 啓為¹⁾, 門脇 和丈¹⁾, 今澤 良太³⁾, Clive Michael⁴⁾, Brendan Crowley⁴⁾, Neil Conway⁴⁾, Rory Scannell⁴⁾, Mikhail Gryaznevich⁴⁾, 井 通暁¹⁾, 小野 靖¹⁾ Hiroshi Tanabe¹⁾, Takuma Yamada²⁾, Ryota Imazawa³⁾, Mikhail Gryaznevich⁴⁾, Yasushi Ono¹⁾ *et.al.*

1) 東大新領域, 2)九大基幹教育院, 3) 原子力開発機構, 4) カラム研究所 1) Univ.Tokyo, 2) Kyusyu Univ., 3) JAEA, 4) CCFE

本講演では、START・TS-3 装置で開発された合 体法による高ベータ球状トカマク生成法を大型 実験に応用した英国カラム研究所 MAST におけ る磁気リコネクションを介した急速加熱実験に ついて、2013 年から実施された M9 キャンペーン の成果を中心とした最近の進展を報告する。合体 法を用いた球状トカマクの CS-less 立ち上げは START・TS-3 におけるベータ 40%を超えるレコー ド達成をはじめとして、衛星観測やシミュレーシ ョンとの連携によるエネルギー変換過程の検証、 TS-3/TS-4 における再結合磁場スケーリングによ る Brec < 0.1T の範囲における 10-200eV 程度の合 体加熱アップグレードシナリオの開発、UTST 装 置における外部コイル駆動合体生成シナリオの 開発が行われ、これらの成果を集約した MAST 実 験では最大 0.5MA のプラズマ電流駆動、イオン・ 電子ともに 1keV を超える加熱の達成と準定常運 転との連結などが達成されてきた[1][2][3][4][5][6]。

過去 15 年の東大-MAST 共同研究では、空間 300CHのRuby トムソンに加え、YAG トムソン散 乱計測の空間分解能が 36 点から 130 点にアップ グレードされたことで電子加熱に関する研究は 順調に進展してきた。しかしながら、イオン加熱 に関しては従来 MAST 既設の荷電交換分光計測 がリコネクション領域に視野を持たないことに より1CHの視線積分NPA計測依存で空間分布計 測に課題を有し、その詳細は不明なところが多か ったが、2013 年度に 32 視線のイオンドップラー トモグラフィ計測「がミッドプレーンに導入され たことで、イオン温度の空間分布計測が初めて実 現し、MAST の合体加熱研究に大幅な進展がみら れた。本講演では、2013年の M9 キャンペーンの 成果を中心に、MAST における合体リコネクショ ン研究の最新の進展を報告する[8][9]。

MAST装置における合体リコネクション実験の 装置構成および典型的な放電波形を図1に示す。 MAST装置はTF, OHコイル(P1)に加え、真空容器 内部に5つのPFコイル(P2, P3, P4, P5, P6)を有し、 プラズマ合体は主としてP3コイルによって駆動 される(他のコイルは、合体生成後のダイバータ配 位形成(P2)、径方向平衡制御(P4、P5)、垂直位置制 御(P6)に使用される)。プラズマ合体は、高速度カ メラ画像が示すようにP3コイル電流の立ち下げ 過程において進行し、P3コイルの誘導によって装 置上下に生成された2つのプラズマリングが両者 の同軸電流によって互いに引き付けあうことで 駆動される。図1はMASTにおける標準運転の一つ である合体 + Ohmicのハイブリッドstandard shot の一例(no NBI)であるが、時刻t=0-30msまでの短 時間の間に~0.3MAの初期プラズマ電流立ち上げ、 300eVを越える電子加熱が発生し、その後Ohmic放 電のアシストを受けて~1MAクラスの準定常放電 を達成していることが確認できる。



図1 合体法を応用したMAST standard shot概観

図1が示すように磁気リコネクションによるプ ラズマ加熱の時間スケールは、Ohmicによるラン プアップと比べてきわめて速い時間スケールで 進行する。図2は磁気リコネクションに伴って再 結合磁場が合体下流に蓄積することにより、内側 装置境界に設置されたピックアップコイルが検 出するdB₄/dtのスパイク信号を、イベントの時間ス ケールのリファレンスとして、特にその信号のス パイクの時間帯にYAGレーザ8基によるトムソン 散乱計測を集中的に運用した際の、電子密度・温 度分布である。磁気リコネクションに伴うインフ ローにより、まずX点で電子密度の上昇が見られ るが、リコネクションの進行に伴いアウトフロー 方向への加速が進行し、ピーク位置が合体下流へ と移動していく様子および、急嗟な密度勾配を有 するホローな電子密度分布を形成する過程が確 認できる。一方電子温度はピックアップコイルの 信号がピークに到達するt ~ 5.4msから進行し、電 流シート内部と思われる領域においてX点にピー クした電子温度分布を形成する。



図3に電子温度・密度の二次元分布(*r-z*)を示す。 合体下流に向かったアウトフローによる高密度 領域は、再結合磁場が形成する閉じた磁気面上に 沿って広がり、一方電子温度はX点においてイン フロー方向にもアウトフロー方向にもピークし た構造を形成する。また、電子-イオンのエネルギ ー緩和時間 Fei~4-11msに対応して、合体下流でも 電子温度の上昇が見られる。

ー方イオン温度は図4が示すように、c/*o*pi~0.1m 程度の電流シート幅内のアウトフロー加速のチ ャンネル内および合体下流のよどみ点を示唆す る領域で最大化し、P. Browningらのトロイダル効 果を組み込んだMASTをモデリングした二流体シ ミュレーションで予測されたように^[10]、再結合磁 場が形成する磁気面上で広範囲に加熱される。



図5はX点近傍の電子加熱が最大化するZ位置に おいて、電子温度・イオン温度の径方向分布を同 時に計測したものである。図3,4で確認されたX点 および合体下流の特徴的なピーク構造は電子・イ オンで相互に緩和しあい、最終的にトリプルピー ク構造を形成した。リコネクション平面に垂直な トロイダル磁場は、図6が示すように特にX点のピ ーク構造に影響を与え、一方合体下流領域におけ るバルクプラズマの加熱へは影響しなかった。図 7に示すようにパラメータ向上には散逸エネルギ ーを決める再結合磁場(Brec~Bp)が貢献し、高トロ イダル磁場下でもリコネクション加熱性能が低 下することなく再結合磁場の2乗に比例するスケ ーリングが得られ、合体生成後の高閉じ込め運転 との良好な連結シナリオの開拓に成功した^[9]。



図7 合体による加熱・電流立ち上げスケーリング

Acknowledgement

本研究はJSPS科研費15H05750、15K14279、 15K20921の助成を受けたものです。

References

- [1] M. Gryaznevich et. al., Phys. Rev. Lett., **80**, 3972 (1998)
- [2] Y. Ono et. al., Nucl. Fusion, 43, 789(2001)
- [3] Y. Ono et. al., Plasma Phys. Controlled Fusion, 54, 124039 (2012)
- [4] S. Inoue et. al., Nucl. Fusion, 55, 083014 (2015)
- [5] M. Yamada et. al., Nat. Commun., 5, 4774 (2014)
- [6] M. Inomoto et. al., Nucl. Fusion, 55, 033013 (2015)
- [7] H. Tanabe et. al., Nucl. Fusion, 53, 093027 (2013)
- [8] Y. Ono et. al., Phys. Plasmas, 22, 055708 (2015)
- [9] H. Tanabe et. al., Phys. Rev. Lett., accepted
- [10]P. Browning et. al., Plasma Phys. Controlled Fusion, accepted