

# 6. ITER 電子サイクロトロン波加熱・電流駆動システムの開発

## 6. Development of ITER Electron Cyclotron Heating and Current Drive System

池田亮介,小田靖久,梶原 健,小林貴之,寺門正之,高橋幸司,森山伸一,坂本慶司 IKEDA Ryosuke, ODA Yasuhisa, KAJIWARA Ken, KOBAYASHI Takayuki, TERAKADO Masayuki,

TAKAHASHI Koji, MORIYAMA Shinichi and SAKAMOTO Keishi

\*国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

(原稿受付:2016年1月13日)

ITER (国際熱核融合実験炉) における電子サイクロトロン波加熱・電流駆動(EC H&CD)システムは,24 本の1 MW ジャイロトロンを核として,最大20 MW のミリ波ビームをプラズマに入射しプラズマの初期立上げ, 主加熱,中心・周辺電流駆動,新古典テアリングモードなどの電磁流体不安定性制御を行うシステムであり, ITER のファーストプラズマの着火も担うことが期待されている.1990年代のジャイロトロン開発において多く の開発課題を克服し,現在は,ITER の要求を満足する170 GHz,1 MW ジャイロトロンの実現に目処がつき,そ の調達に向けて実機製作を開始したところである.また,コルゲート導波管を中心としたミリ波伝送技術開発の 進展と共に,ミリ波ビーム入射系であるランチャーの開発や,中性子遮蔽機能を有する構造物設計も進展し, ITER の水平ポート及び上ポートに取り付けるランチャーの最終設計が進められようとしている.本章では,最 近の ITER EC H&CD システム開発の進展と日本の調達の現状について紹介する.

## Keywords:

ITER, gyrotron, launcher, transmission line, millimeter wave, control system

## 6.1 はじめに

ITER (国際熱核融合実験炉) における電子サイクロトロ ン波加熱・電流駆動(EC H&CD)システムの要求性能仕 様は、プラズマ中に170 GHzのミリ波ビームを20 MW入射 するというものであり、主加熱、中心・周辺電流駆動、新 古典テアリングモード(NTM)などの電磁流体不安定性制 御を目的として使用することが計画されている.特に、EC H&CD はプラズマ初期立上げに用いられることから, ITER ファーストプラズマに唯一必要とされる加熱システ ムとして期待されている.図1にITERECH&CDシステム の構成を示す.大電力ミリ波発振源であるジャイロトロン [1,2],そのミリ波ビームを真空容器近くまで伝送するコ ルゲート導波管などにより構築される伝送系,そして, 20 MW のミリ波ビームパワーをプラズマへ入射するラン



\*現在の所属:国立研究開発法人量子科学技術研究開発機構

corresponding author's e-mail: ikeda.ryosuke@qst.go.jp

チャーから成る.ジャイロトロンは、日本とロシアがそれ ぞれ8本、欧州が6本、インドが2本で計24本を調達し、 それぞれのジャイロトロンは、別途、欧州とインドによっ て調達される高電圧電源により駆動される.ジャイロトロ ン出力は、米国が調達する伝送系に結合し、最終的に真空 容器ポートに設置するランチャーへと結合される.日本は 水平ランチャーを1基、欧州は上ランチャーを4基、それ ぞれ調達する.

1990年代のITER工学設計活動におけるR&Dのひとつと して、100 GHz 帯ジャイロトロンの開発が進められ、それ と共に大電力ミリ波伝送技術やミリ波ビームパワーの入射 アンテナであるランチャーの機器開発や設計も順調に進展 してきた.日本原子力研究開発機構(原子力機構)におけ る ITER ジャイロトロン開発においては、コレクター電位 降下 (CPD: Collector Potential Depression) を用いたエネ ルギー回収技術による総合効率50%の達成[3],高次体積 モード発振による 170 GHz, 1 MW 発振の成功[4], ジャイ ロトロンへの人工ダイヤモンド窓の搭載[5-7]などにより 様々な技術課題が克服され、1 MW/800秒という ITER の要求を満足する長パルス運転を実証している [8,9]. 2013年9月には、日本は ITER 機構と調達取決めを 締結し、2015年1月に最終設計を確定して、機器の製作を 開始している. ランチャーについては、中性子遮蔽構造を 必要とし、かつ 20 MW という大電力を限られた空間内で 取り扱うという JT-60U や DIII-D などの核融合実験装置に おけるランチャーとは別次元の性能を有することが求めら れている.そのような要求性能仕様に基づく,要素機器設 計・開発が着実に進展し[10,11],今まさに最終設計をス タートする段階にある.本章では、原子力機構において進 めてきた ITER 用ジャイロトロン, ランチャーの開発・設 計,及び調達の現状を報告する.

### 6.2 ITER ジャイロトロンの開発・調達の現状

ITER EC H&CD システムにおける大電力ミリ波の発振 システムは、1 MW 級ジャイロトロン24台、同数の超伝導 コイル、伝送系と取合う準光学整合器やジャイロトロン用 架台などの付属機器、冷却水マニホールドなどよって構成 される.

## 6.2.1 ITER ジャイロトロン開発の現状

図2に日本のITER ジャイロトロンの外観写真を示す. ジャイロトロンは磁場中でサイクロトロン運動をする電子 ビームと電磁界が相互作用するサイクロトロン共鳴メー ザー効果を利用したマイクロ波発振管である[1,2].ジャ イロトロンは,発振周波数が磁場により決定されるため, 共振器における発振モードに高次モードを選択することが 可能で,ミリ波帯のような短い波長に対しても比較的大き な共振器を使用することができるという特徴があり,特に ミリ波帯の大電力発振を得意とする.現在,ジャイロトロ ンは,10~300 GHz の領域で,数百 kW から 2 MW までの 出力を実現している.

すでに ITER ジャイロトロンの基本要求性能を実証して いることから, ITER における運転条件の実証試験を進め ている. ITER の要求を満足する1 MW/800秒運転(図3)や, ITER における一日の運転状況を模擬した 800 kW/600秒 ショットの繰り返し運転を2週間にわたって行い, ITER における過酷な運転条件下でも信頼性が確保できることを 実証した[12].また ITER ジャイロトロンは, NTM 抑制 を目的に最高5 kHz までの高速パワー変調が要求されてい るが,原子力機構では変調技術の開発も進めた[13].日本 が調達する ITER ジャイロトロンは,三極管電子銃を持つ 形式となっており,アノードとカソード間の電位によって 電子ビーム電流を制御することが可能である.特に,ア



図2 170 GHz 1 MW ジャイロトロン外観.





ノードとカソード間を短絡させることにより,電子ビーム を完全に停止させることができる.数十Aにおよぶ電子 ビーム電流を主電源で制御する方式に比べて,アノードと カソード間の短絡回路にはわずかな電流しか流れないため 半導体ベースのスイッチ回路が適用でき,簡略なシステム で変調運転を実現することができる.

原子力機構では、図4に示すアノードスイッチを用いた 変調システムを導入し、ITER ジャイロトロンの高速パ ワー変調の実証実験を行ってきた.数kHzの高速変調の場 合、各パルスの発振時における競合モードを抑制すること が重要となる.そこで、図5に示すように、電圧の立ち上 がり遷移時間を制御することによって競合モードの発振時 間を数µ秒まで抑え、高速パワー変調を大電力で長パルス 維持することができるようにした.これにより、1 MW ピーク出力にて5kHz でのパワー変調の60秒運転に成功 し、ITER で要求される運転条件を満足する変調運転を達 成した[13].

ITER ジャイロトロンのプロトタイプ,並びに原子力機構の試験設備は,EC H&CD 機器の大電力試験のミリ波源として活用されている.例えば,ITER EC H&CD 伝送系のためのコルゲート導波管や偏波器などの伝送機器開発を米



図4 ITER 用ジャイロトロンの電源システムの概略.



図5 変調運転の運転波形[13].

国 General Atomics 社と共同で進め,伝送機器開発の進展 に貢献した[14]. EC H&CD システム伝送系のトリチウム 境界を担うダイヤモンド窓ユニットの大電力試験について は,原子力機構独自の開発計画として,またドイツ・カー ルスルーエ中央研究所との共同研究として,大電力試験を 行い,MWレベルで100秒以上の長パルス伝送を実証し,実 機設計の完遂にも大きく貢献した[15-17].このほか, ITER ジャイロトロンのプロトタイプは,トカマク環境下 での運転実証試験を目的として,KSTARのEC H&CD シ ステムのミリ波源として韓国に貸与され,2015年には 0.65 MW で50秒間のプラズマ入射を行い,電子加熱・電流 駆動実験を行った[18].

#### 6.2.2 ITER ジャイロトロン調達の現状

日本における ITER ジャイロトロンの調達活動は,2013 年9月に ITER 機構と原子力機構の間で調達取決めを交わ して開始された. ITER ジャイロトロンの要求性能は調達 極に関わらず表1のように統一されている.その調達範囲 は,ジャイロトロン本体に加え,ジャイロトロンの発振に 必要な磁場を発生させる超電導マグネット,出力を伝送系 に結合するための準光学整合器,制御システム,架台,各 種補助電源類,冷却水マニホールドなどを含んでいる.こ れらの各機器は製作後,原子力機構において受入れ試験と して,コンディショニング及び性能試験を行い,ITER 機 構に納入後,現地据付け・試験を実施する計画となってい る.原子力機構の ITER ジャイロトロン製作に関わる調達 取決めにおいては,この工場試験,並びに据え付け後の現 地試験完了までが調達責任範囲となっている.

これまでに、ジャイロトロンを構成する絶縁セラミック 及びダイヤモンド窓の製作、並びに超電導マグネットの製 作が進められ、2016年度よりジャイロトロン本体の製作が 開始される.2016年末に実機 ITER ジャイロトロンの第1 号機が納入され、2017年より原子力機構において試験を実 施し、ITERへの輸送に備えることとなる.

この試験に向け,原子力機構のジャイロトロン試験設備 はITER の電源構成を模擬したシステムへの更新を進めて おり,ITER で予定される運転シーケンスでの運転をめざ している.特に,この試験設備の制御システムにITER 制 御・データ収集・情報伝達(CODAC)システムに準拠し た制御システムを導入し,ITER ジャイロトロンの運転 シーケンスを実装して各運転シナリオを事前に模擬運転・

表1 ITER ジャイロトロンの要求性能仕様.

要求性能項目	性能仕様
定格出力	0.96 MW(準光学整合器出力にて)
周波数	$170 \pm 0.3 \text{ GHz}$
パルス幅	3600秒
運転デューティ	25%
信頼性	95%
パワー効率	50% (CPD 運転にて)
出力ミリ波ビーム特性	>95%
HE <sub>11</sub> モード純度	(63.5 mmø 導波管)
0~1 kHz 変調	100%パワー変調
1~5 kHz 変調	50%以上パワー変調

試験することにより, ITER における実システムへの円滑 な統合をめざしている[19].

以上のように、調達のための製作が進んでおり、他極が 調達する機器とのインターフェースの整合性などの調整を 平行して進めている.また日本が調達する ITER ジャイロ トロンの加速電源(アノード電源・ボディ電源)は調達極 が確定していなかったが、日本が調達を担当する方向で調 整を進め、2016年1月を目標に調達取決めの改正を行っ て、日本の調達機器とする予定である.これにより、原子 力機構で試験を進めていた ITER に向けたジャイロトロン と加速電源を一体とした開発の成果を最大限に反映するこ とが可能となり、ITERサイトでの5kHz高速変調運転が達 成できる見通しである.

#### 6.3 ITER 水平ランチャー開発・設計の現状

ITERECH&CDシステムのランチャーは,真空容器の1 つの水平ポート,及び4つの上ポートのそれぞれに設置さ れる予定で,水平ポートからは20 MW,上ポートからは1 ポートあたり8 MWのパワーを入射する設計要求となって いる[10,11].水平ポートランチャーは日本,上ポートラン チャーは欧州が調達する予定である.

#### 6.3.1 トロイダル可変水平ランチャーの設計[10,11]

当初、ランチャーのミリ波性能要求仕様は、1)20 MW 入射、2)ポロイダル入射方向は0°に固定、駆動電流制御 を目的として、3)トロイダル入射角可変(順方向:20°~ 40°、逆方向:-40°~-20°)であった.また、将来予定し ているパワーアップグレードを考慮し、ミリ波伝送ライン 1本あたり1.8 MWのパワー伝送(トータル40 MW入射) を可能とする要求となっていた.図6に、トロイダル可変 水平ランチャーの鳥瞰図を示す.高エネルギー中性子やプ ラズマからランチャー内機器を保護するために遮蔽ブラン ケット(BSM:Blanket Shield Module)を前方に設置し、そ の後方に配置したポートプラグと呼ばれるケースの内部 に、ミリ波伝送機器や遮蔽構造物などが格納される.遮蔽



図6 トロイダル可変水平ランチャー. 遮蔽ブランケット (BSM),可動/固定ミラー,導波管等を格納するポートプ ラグから構成される.

ブランケットは、14個のモジュールから成り、ミリ波ビー ムパワーを放射する3つの開口部を有する.各モジュール には、電磁力低減のための縦方向スリットが導入されてい る.

ポートプラグ内に設置されるミリ波伝送路は上・中・下 段モジュールに分かれ,各モジュールとも8本の導波管 と,固定及び回転可能な2枚のミラーから構成され,それ ぞれのモジュールから可動ミラーを回転させることによ り, ±10°の範囲で所定方向に 6.7 MW のミリ波ビームパ ワーを入射する設計である.上・下段モジュールからは順 方向電流駆動が、中段モジュールからは逆方向電流駆動が 可能となる方向にミリ波ビームパワーを入射することがで きる.この他に、プラズマからの高エネルギー熱流束、及 びミリ波損失、核発熱などによる機器の発熱や瞬時のプラ ズマ崩壊時に誘起される電磁力に対する構造健全性、中性 子に対する遮蔽も不可欠で, さらに, 真空容器や冷却シス テム、遠隔保守機器などの周辺機器との取合いにおける整 合性も念頭に要素機器設計・開発を進めてきた. ラン チャーの後部は伝送系機器であるコルゲート導波管と取り 合い、ランチャー内のコルゲート導波管は真空・トリチウ ム境界である圧力閉止板を貫通する. その導波管前方に設 置する固定ミラーは、対面にある可動ミラーより後方に約 20 cm 下げる上に,固定ミラーの前側に遮蔽体を設置して 中性子遮蔽性能を向上させる設計とした. この構造条件 で、基本波(HE11モード)のみの伝送を仮定し、ミラー形 状やプラズマ内のミリ波吸収位置でのビームサイズなどを パラメータとして、高効率伝送を達成すべくミリ波設計を 進めた、その結果、導波管出口からランチャー出口までの 伝送効率99%,1ビームラインあたりのパワーを1MW とした場合の可動ミラー上の最大熱負荷は、2.1 MW/m<sup>2</sup> となり、高効率伝送性能を維持したまま、ミラー上で低熱 負荷を達成できる基本設計(図6)を確立した.

この基本設計に基づき、図7に示す水平ランチャーのミ リ波伝送モックアップ(1モジュール分,順方向入射)を 製作し、基本設計の有効性確認を目的とした大電力ミリ波 伝送実験を行った. 前節で記述した ITER ジャイロトロン プロトタイプと ITER で想定しているコルゲート導波管な どの伝送系機器により構築したシステムをモックアップと 接続し, 100 kW 程度のミリ波ビームパワーをモックアッ プに結合させた. モックアップ前方には、プラズマ吸収位 置に相当する位置にミリ波吸収体スクリーンを設置して モックアップから放射されるミリ波ビームの放射分布を測 定した.その結果を図8に示す.上から順に,放射設定角 度を20°, 30°, 40°とした時のミリ波ビーム強度分布であ る. ほぼ設定角度通りに放射されることが確認できた. 本 実験では歪んだ放射分布が観測されたが、放射分布の位相 再構成によるミリ波伝播モード評価により凡そ30%程の高 次モードが混在していたことが確認できており、放射分布 の歪みは高次モードの影響であることも判明している.こ の結果は、ジャイロトロンからランチャーまでの間をでき る限り高い割合(90%~95%)で基本波モードを維持して 伝送させることが重要であることを意味している. 原子力

機構では、まずミリ波ビーム中の伝播モード成分の割合を 位相再構成計算によって定量化する手法を考案し、ジャイ ロトロンから出力されるミリ波ビームを伝送系(導波管) に入射角度 0.2°以内、かつオフセット 2 mm 以内で結合さ せる必要があることを明らかにした[20,21]. さらに、ジャ イロトロンからランチャーまでの伝送系(導波管やマイ ターベンド)機器を据付ける際の高精度な軸合わせが必要 であることを明らかにした.

この他にも,BSMやポートプラグについても除熱性能と 耐電磁力,製作性(HIP 接合,TIG 溶接,接合検査など)を



図7 トロイダル可変水平ランチャーのミリ波伝送モックアップ、上:CAD,下:モックアップ写真.



図8 水平ランチャーモックアップからの放射ビーム分布. 放射 角度(a)20°, (b)30°, (c)40°.

考慮した設計を進めた.BSMの代表的な形状の設計におけ る熱流動解析としてプラズマからの輻射熱,及び想定され る核発熱(体積発熱率)を入力条件として計算した結果, 構造内部で冷却チャンネルから遠い領域で300℃強,モ ジュールコーナー部で200℃程度の温度となることが明ら かとなり,十分な除熱性能を確認できた.こうした詳細設 計に基づいた水平ランチャー用遮蔽ブランケットプロトタ イプ(図9)を製作し,製作性を考慮した最終設計に向け て,製作の条件や手順などのデータを取得した.

#### 6.3.2 ポロイダル可変ランチャーへの設計変更[22]

前項のように、ミリ波ビーム入射のトロイダル方向可変 水平ランチャーの設計を進め、基本設計を確立した.とこ ろが、ミリ波ビーム入射方向をポロイダル方向可変とする ことにより、プラズマ周辺部 (ρ = 0.4a ~ 0.6a, a:プラズ マ小半径)における電子サイクロトロン波電流駆動 (ECCD)効率が倍増することが欧州の研究者らにより明 らかにされ[23],2013年9月にミリ波ビーム入射可変方向 をトロイダル方向からポロイダル方向へ変更する設計変更 要求がITERのベースライン設計に組み込まれた.これに 基づき、現在の水平ランチャー要求性能仕様は、**表2**に示





図9 水平ランチャー用遮蔽ブランケットプロトタイプ.

	表 2	ITER ポロイ	「ダル可変 EC	:ランチャー	-の要求性能仕様
--	-----	----------	----------	--------	----------

要求性能項目	性能仕様
伝送パワー&周波数	$1.5~\mathrm{MW/line}$ & $170\pm0.3~\mathrm{GHz}$
伝送効率	99% (HE <sub>11</sub> = $100\%$ )
固定ミラー熱負荷	$\leq 5.0 \ MW/m^2$
可動ミラー熱負荷	$\leq 3.0 \ MW/m^2$
ポロイダル角度可変範囲	Top: $-10^{\circ} \sim +10^{\circ}$ , counter
	Middle : $-5^{\circ} \sim +30^{\circ}$ , co
	Bottom : $+10^{\circ} \sim +30^{\circ}$ , co
トロイダル角度	$Top : -20^{\circ}$
	$Middle/Bottom : +25^{\circ}$

Project Review

すようにポロイダル方向可変に変更された.それ以降は, ポロイダル方向可変水平ランチャー設計の確立に向け,ミ リ波伝送モジュールや遮蔽ブランケットなどの設計改良を 進めている.

図10に改良設計中のポロイダル可変水平ランチャーの鳥 瞰図を示す.3つのミリ波伝送モジュール構造コンセプト は維持し,かつ各モジュール8本のコルゲート導波管と, 固定及び回転可能な2枚のミラー構成も維持した設計とし ている.一方、ミリ波ビーム入射方向については、上段モ ジュールからは逆方向電流駆動を可能とするトロイダル固 定角度を-20°とし、中・下段モジュールからは順方向電 流駆動を可能とするトロイダル固定角度を25°とする設計 に変更した.ミリ波設計手法は、トロイダル可変ラン チャー時と同様に、遮蔽ブランケット開口部サイズやミ ラー形状・サイズ、導波管設置角度、プラズマ内のミリ波 吸収位置におけるビームサイズなどをパラメータとしてミ リ波伝播計算(設計)を進めた.例として、上段モジュー ル設計のミリ波伝送特性を図11に示す.縦軸はミリ波伝送



効率,横軸は伝送位置を表し,例えば,M1とM2はそれぞ れ固定ミラーと可動ミラーの設置位置,BM1~3は遮蔽ブ ランケット開口部の入/出口を示している.導波管の設置 角度と各ミラーの形状を調整して導波管出口からラン チャーの出口に相当するBM3までの伝送効率が99%とな るミリ波設計が得られている.コルゲート導波管内を伝播 してくるミリ波ビームの伝送モードは,基本波(HE<sub>11</sub>モー ド)を100%としている.また,この設計条件で,導波管内 で伝播してくる可能性のある最も代表的な高次モード (HE<sub>21</sub>モード)を10%考慮して伝播させた場合の伝送効率 低下は,2%以内に収まることが明らかとなった.この伝 送効率低下分のパワーは,ランチャー内部でミリ波が散乱 し,ビームダクトを形成する内部遮蔽体やBSMで熱化す るため,積極的な冷却構造を有する設計とする必要がある ことを示している.

遮蔽ブランケットの設計改良については,図10に示すように、ポロイダル方向可変ミリ波ビーム入射を実現するための縦方向開口を構成するモジュール配置設計を進め、有限要素解析により耐電磁力性を評価した.その結果、トロイダル可変ランチャーと同様の縦方向スリットを有する構造を維持することで、全てのBSMの回転モーメントが設計許容値以下となることを確認した.また、図10から明らかのように、中・下段モジュールから放射されるミリ波ビームは、共通の遮蔽ブランケット開口部を通る.このように遮蔽ブランケットの設計を工夫し、ビーム開口面積を縮小して中性子遮蔽性能の向上が期待できる.実際、核解析の結果から、ランチャー後方部における停止後線量率がトロイダル方向可変ランチャーより約20%低減できることも判明している[24].

以上のように、ミリ波ビームパワー入射可変をトロイダ ル方向からポロイダル方向へ変更するという大きな設計変 更が示されつつも、最も重要であるミリ波伝送要求を満足 するミリ波設計の見直しや、中性子遮蔽性の向上を目指し たランチャーの改良設計を進めており、ランチャーの最終 設計確定に向けて着実に進歩を遂げている.

#### 6.4 まとめ

ITER 用 170 GHz ジャイロトロン開発においては, 1 MW/800秒,及び総合効率50%以上を達成し,さらに, 1 MW ピーク出力での5kHzパワー変調運転に成功し, ITER で要求されている運転条件を全て満足するジャイロ トロン開発が進展した.この結果を受けて,ジャイロトロ ン本体やジャイロトロン用超電導コイルの製作が開始さ れ,ジャイロトロン本体の第1号機は,2016年12月に完成 予定である.

ITER 用水平ポートランチャーについては,2012年まで に入射ミリ波ビームをトロイダル方向可変とする基本設計 を確立すると共に,要素機器開発を進め,最終設計に向け て必要な機器製作の条件や手順などのデータを取得した. 現在は,2013年9月に承認されたECCD 効率向上を目的と した入射ミリ波ビームをポロイダル方向可変とする設計変 更要求に基づくミリ波設計の見直しや,中性子遮蔽性能向



M1 BD1 BD2 M2 BM1 BM2 BM3 PI

Aperture position

Efficienc

0.995

0.99

0.985

(b)

上をめざした改良設計を進めており, ランチャーの最終設 計確定に向けて着実に進展している.

## 参 考 文 献

- F.A. Flyagin *et al.*, IEEE Trans. Microw. Theory Tech. 25, 514 (1977).
- [2] A.A. Andronov et al., Infrared Phys. 18, 385 (1978).
- [3] K. Sakamoto et al., Phys. Rev. Lett. 73, 3532 (1994).
- [4] K. Sakamoto et al., J. Phys. Soc. Jpn. 65, 1888 (1996).
- [5] O. Braz et al., Int. J. Infrared Millim. Waves 18, 1495 (1997).
- [6] A. Kasugai et al., Rev. Sci. Instrum. 69, 2160 (1998).
- [7] K. Sakamoto et al., Rev. Sci. Instrum. 70, 208 (1999).
- [8] K. Sakamoto et al., Nat. Phys. 3, 411 (2007).
- [9] A. Kasugai et al., Nucl. Fusion 48, 054009 (2008).
- [10] K. Takahashi et al., Nucl. Fusion 48, 054014 (2008).
- [11] K. Takahashi et al., Fusion Sci. Technol. 67, 718 (2015).

- [12] K. Kajiwara et al., Plasma Fusion Res. 4, 006 (2009).
- [13] K. Kajiwara *et al.*, Nucl. Fusion, **53**, 043013 (2014).
- [14] R.W. Callis *et al.*, 23rd IAEA Fusion Energy Conf., Republic of Korea, ITR/P1-09 (2010).
- [15] K. Takahashi et al., Fusion Eng. Des. 88, 85 (2013).
- [16] J. Doane et al., Fusion Eng. Des. 93, 1 (2015).
- [17] S. Schreck et al., Fusion Eng. Des. 96-97, 593 (2015).
- [18] J.H. Jeong *et al.*, Fusion Eng. Des. 88, 380 (2013).
- [19] 小田靖久 他: プラズマ・核融合学会誌 90,365 (2014).
- [20] Y. Oda *et al.*, J. Infrared Millim. Terahertz Waves **31**, 949 (2010).
- [21] Y. Oda et al., Fusion Sci. Technol. 61, 203 (2012).
- [22] K. Takahashi et al., Fusion Eng. Des. 96-97, 602 (2015).
- [23] D. Farina et al., Phys Plasmas 21, 06154 (2014).
- [24] K. Takahashi *et al.*, 23rd International Conference on Nucl. Eng., Chiba Japan, Proc of ICONE-23 (2015).