●●● 小特集 燃焼・高ベータプラズマの実現に向けたプラズマ分布制御の課題

5. 実時間データ処理・演算の進展と課題

出射 浩 九州大学応用力学研究所高温プラズマ力学研究センター (原稿受付:2010年7月25日)

これまでに多くの核融合プラズマ実験装置での加熱・計測装置等の運転において,実時間制御に対する取組 みがなされてきた.ここでは,実時間データ処理・演算での並列処理・実時間性,データの扱い等,最近になっ て大きな進展が見られるハードウェア実装の現況を概説する.これら実時間制御システムのハードウェアは,実 験室プラズマにおいても有用である.加えて,燃焼・高いベータプラズマで MHD 安定性の裕度計算などの予測 機能についても新たなハードウェア実装に触れ,実時間制御の進展と課題を紹介する.

Keywords:

real-time control, field-programmable gate array, reflective memory, PXI Express bus, MARG2D code

5.1 はじめに

これまでの章にて,燃焼・高ベータプラズマにおいて, 空間的な連結性からプラズマの自律性の高く,さらにパラ メータとなる温度,密度,圧力,回転によって異なる時定 数を持つことが紹介された.プラズマパラメータの応答性 の確認,実時間制御への取り組みが説明されている.これ までに成功を納めた原理実証実験を発展させ,高ベータプ ラズマの運転制御を行う上では,データ量の増大,複合時 定数制御等への対応が必要となる.4章で触れられている ように,プラズマパラメータの制御整定からのずれが小さ なうちに正しく時間遅れなく観測し,制御することが重要 となる.本章では,より正しく制御する上で重要となる実 時間データ処理・演算の進展,さらに課題について触れる.

高性能プラズマの実現には、これまでに示されたプラズ マの応答性を考慮にいれ、フィードバック制御で精度よく 制御整定させることが重要である.制御整定の目標値を予 め与え、それに沿うようアクチュエータを駆動する制御 が、主に実時間オペレーティングシステム(R-OS)を用い た制御系で行われてきた. R-OS (Unix 系では VxWorks 等)では、個々の処理操作が全体の時間遅延に影響しない ようよう,割り込み処理が有効に働くが,真の並列処理, 実時間処理はできない. 最近になって, 並列処理, 実時間 処理が可能な,専用の FPGA (field-programmable gate array)ハードウェア回路を持つボードが比較的廉価に利用 できるようになった.制御システムの処理速度によって、 システムの制御性,安定性が決まる.安定性が高い制御を 実現するためには、システムが一定の時間内に必要な測定 を行い、処理・演算を行った後に、アクチュエータに制御 指令(出力)しなくてはならない.一般的に、その制御ルー プの時定数は、制御対象とする事象の時定数の10倍程度に する必要がある.並列・実時間性が高い FPGA システムの

5. Progress of Real-Time Data Processing and Computing and Open Issues IDEL Hiroshi

場合,制御ループの時定数は FPGA ハードウェア回路の処 理・演算速度でなく,測定時間,アクチュエータ動作時間 等で決まる場合もある.「ずれが小さいうちに」観測し, データ処理・演算するには,計測データ取得での遅延が小 さいことが重要となる.異なる機器制御コントローラ間の データの共有を可能とするリフレクティブメモリ,さらに R-OS を介さずデータ転送速度が高いバス規格の利用が行 えるように成ってきている.

自律性の高いプラズマでは、細密な分布性が重要であ り、それをめざした実時間制御が求められる. 燃焼プラズ マ運転では、制御目標を与えてフィードバック制御を行う ことに加え、刻一刻と変わるプラズマパラメータから、場 合によっては目標を修正しつつ、最終的に必要なプラズマ 性能を得るといった先進制御が求められる. 燃焼・高ベー タプラズマの実現には、運転シナリオにそった制御に加 え、異常の検知・回避も必要となる. 目標の修正, 異常の 回避には、実時間でその時点での状態を評価し、次のプラ ズマの振る舞いを評価する「予測機能」が不可欠である. ここでは、MHD 安定性の裕度計算によって異常の検知・ 回避を行うといった予測機能の構築に向けた最近の取り組 みにも触れる.

本章では、最近のハードウェアの進展として、5.2節で並 列処理、実時間処理が可能な FPGA システムの概要、その 処理能力を述べる.さらに FPGA システムの実際の新古典 ティアリングモード抑制実験への適用例を述べ、その有効 性を示したい.5.3節では高速データ転送によるデータ共 有機能を述べ、5.4節では MHD 安定性の裕度計算の実時間 制御への組み込みを紹介する.FPGA ハードウェアに加 え、GPU (Graphical Processing Unit) や Cell Broadband Engine といったマイクロプロセッサによる並列・実時間 処理にも触れる.5.5節では複合・予測機能制御へと取り

author's e-mail: idei@triam.kyushu-u.ac.jp

組みと課題を述べる.

5.2 FPGA ハードウェアによる実時間制御

5.2.1 FPGA ハードウェア

実時間制御で用いられる PID 制御を高速に行うための簡 便なハードウェアとして、小型計測制御フレーム用に準備 されている 100 kHz 応答のアナログ PID コントローラがあ る. 100 kHz の 周波 数応 答で PID 制御 パラメータを 変 え、制御整定をめざすシステムの構築が可能である.現在 の制御対象で最も速い現象として 10 kHz 程度の新古典 ティアリングモードを考えた場合でも、100 kHz の周波数 応答は、決して遅いわけではない. ただし、駆動すべきア クチュエータが必要とする制御指令信号が、例えばモータ 駆動用の A/B 相信号である等, 多岐にわたる際, その適用 には付加的な信号調整回路が必要となる.他の制御装置等 と制御整定に必要な計測データを共有したり、複合制御し たりする際には、さらにシステムが複雑になる.また、計 測データを制御に用いる際に, 高速フーリエ変換 (FFT) などの複雑な処理・演算が必要な場合は、利用す ることができない.

複雑な演算を伴う大規模な制御システムとして,例に日本原子力機構のJT-60U装置でのプラズマ平衡制御をあげると,予め制御に必要なデータを大容量メモリ上に展開し,これを用いて高速演算する手法が取られている.プラズマ断面の楕円度・三角度を上げると,プラズマ閉じ込め時間が良くなるため,プラズマの断面形状制御が重要となる.断面形状に応じて,多チャンネルの磁気計測データが計測される.断面に応じて測定されるべき磁気計測データ セットを計算で求め,予めメモリ上に展開しておくことで,多チャンネルの磁気計測データからプラズマの断面形状を1kHzで解析し,垂直磁場制御コイルを用いて断面形状を制御する.

最近,複雑な演算を伴った実時間制御に比較的容易に対 応が可能な FPGA ハードウェア, またそれに制御論理をソ フトウェア的に構築するプログラミング環境の進展が目覚 ましく,ここで実時間制御のハードウェアツールとして紹 介したい. FPGA ボードに関し, 最近, 学会誌に FPGA を用いたパルスパワー発生装置開発の研究論文が掲載され ている[1]. FPGA ボードは, 必要な論理動作をマトリック スとなった(百万個単位の)論理ゲート IC の回路経路,タ イミング等を組み替えることで実現させるものである.ソ フトウェア的なプログラミングを介して、その論理動作は 再構成可能であり、この点に大きな特長を持つ. これまで は、その論理動作、すなわち回路経路やタイミングを構成 するために特殊なコーディングを必要としたが、最近で は、グラフィカルなアプリケーション開発環境(National Instruments(NI) 社製『NI LabVIEW』) でプログラミング することが可能となった. FPGA ボードで可能な論理動作 は、内蔵されるゲート (フリップフロップ)の数や回路経 路を決めるスイッチ数などで決まるが、実際にどの程度の 規模の論理が構築可能かは、論理をソフトウェア的にプロ グラミングした後,実際にコンパイルして,ハードウェア 上に組み込めるかどうか確認してみないと分からない.

九州大学応用力学研究所高温プラズマ力学研究センター では、プラズマ位置・断面形状制御、電子バーンシュタイ ン波加熱・電流駆動装置用アンテナ制御のため、NI社製 FPGA ボードを用いた制御システムを開発している.ここ で、どのような論理動作がどのくらいの速度で動作可能な のかを示すために、標準的なFFT解析を実装した場合の試 験結果を示したい.ここで、132個のデジタル入出力を持 ち、制御対象に応じたアナログ-デジタル/デジタル-アナ ログ変換などのモジュール式フロントエンド部を選択し, カスタマイズされた入出力構成が可能なFPGAハードウェ ア (NI社: FlexRIO) を取り上げる. この FPGA ボードは, FPGA クロック周波数をソフトウェア的に調整・設定でき る. 今回, プログラム経験の浅い技術者でも扱える FPGA 用のFFT 解析関数を用いた. その場合でも, FPGA クロッ ク周波数を108 MHz として、16ビットの512サンプリング データを 0.2 ms で FFT 演算することが可能である. 2/4/8 チャネルとチャネル数を増やしてFFT演算しても, FPGA 演算の並列性から演算時間は変わらない. プログラミング の技量を要するが、手間をかけ、より最適化されたプログ ラムにすれば、8チャネル、16ビット、512サンプリング入 力で, 0.02 ms での FFT 演算も可能である. 更にチャネル 数は少し減ってしまうが, 高速なFFTの論理回路構成にす ると、4チャネル、16ビット、512サンプリング入力で、 0.01 ms での FFT 演算も可能である. 但し, 実際の演算速 度は、アナログ-デジタル変換器のサンプリング速度に左 右されてしまう. 九州大学で用いられている FPGA ハード ウェアは、750 kHz のアナログ入力が8 チャネル、1 MHz のアナログ出力が8チャネル, FPGA 動作クロックに同期 した96チャネルのデジタル入出力がボード上に実装されて いるタイプである.この場合、演算速度がアナログ入力の サンプリング速度により制限されるため、8チャネル、16 ビット,512サンプリングデータのFFT 演算に2msの時間 を要す.このボードの場合, FPGA 演算が入力データサン プリングで制限されてしまうが,基本的な入出力部が実装 されており,比較的規模が小さく,少ないデータ数で閉 ループが可能な機器制御、また実験室プラズマでの小規模 制御ループに有用である. デジタル入出力も多く用意され ており,アクチュエータで数多くのモータ駆動が必要な場 合にも、それに応じた A/B 相出力が可能である.

5.2.2 FPGA システムを用いた実時間制御例

4.2.4節でJT-60U装置での局所電流駆動による新古典テ アリングモード (NTM)の安定化実験が説明された.他の 核融合プラズマ実験装置でも、アクチュエータとなる電子 サイクロトロン加熱・電流駆動の R-OS,PC,DSP (Digital Signal Processor)実時間制御システム[2]を用いて、同様 の安定化実験が行われている.ここでは、FPGA システム を用いた制御実験の例として、ドイツ・ユーリッヒ研究機 構プラズマ物理研究所のTEXTOR装置で行われている NTM 安定化実験[3]での制御性を紹介する.NTM 抑制で は、最も速い (~10 kHz) 制御対象を扱うため、FPGA が最も有利な制御である.TEXTOR装置では、磁気島観測

で用いられる電子サイクロトロン輻射(ECE)は、モード 抑制に用いられる電子サイクロトロン電流駆動 (ECCD) ビームと同一視野で観測されている[3]. 図1に TEXTOR 装置で準備された ECE 観測・ECCD 入射ビーム同一視野 システムの概要を示す. 観測 ECE 電力は 120 dB を超える 比で ECCD 入射電力より小さく,一般的には,非常に微弱 な輻射電力を大電力の入射電力と同一視野で扱うことは難 しい. ECE 観測視野と大電力入射ビームを分ける誘電体板 に熱的問題があるが、既に新たな同一視野システムが検討 されており[4], これらを用いた NTM 抑制実験が他の核 融合プラズマ実験装置を含め計画されている. ECCD 入射 ビームを用いた効率的なモード抑制には、磁気島の X/O 点に同期した局所 ECCD 入射が望ましい. 同一視野システ ムでは、図1に良く示されるように、磁気島観測を行う ECE 計測位置と ECCD 入射位置を原理的に同一にでき,磁 気島 O 点に同期した NTM 抑制実験が比較的容易に行える ことが大きな利点である.同一視野でない場合,磁気島観 測位置と入射位置の関係を磁気面解析で求める必要があ る. 図2に観測された NTM 発生時の ECE 計測で求められ た電子温度分布の時間変化を示す. 3 GHz ステップの6 チャンネルの ECE 信号が FPGA/データ取得システムに



図1 TEXTOR 装置における電子サイクロトロン輻射(ECE)計 測の電子サイクロトロン電流駆動(ECCD)ビームとの同一 視野システム. [reproduced with permission from B.A. Hennen *et al.*, Plasma Physics and Controlled Fusion 52 (2010).]



図 2 NTM 発生時の ECE 計測で求められた電子温度分布の時間 変化.6 チャンネルの ECE 信号が FPGA/データ取得システムに取り込まれている.

[reproduced with permission from B.A. Hennen *et al.,* Plasma Physics and Controlled Fusion 52 (2010).]

取り込まれている.温度の高いプラズマ内側では、磁気島 ○ 点通過によって温度が減少し、温度の低いプラズマ外側 では、温度が上昇することが観測され、磁気島の内・外側 で電子温度の時間変化は180度位相差が生まれる. FPGA /データ取得システムにより, 観測された電子温度分布の 時間変化から,磁気島 (NTM) 位置,その回転周波数,回 転位相を求め、モード抑制に必要な入射アンテナ位置制 御, さらに磁気島 O 点に同期した電力変調制御を行う. 磁 気島〇点に同期した入射電力変調実験の結果を示す (図3). 600 kW の中性粒子入射ビームで加熱されたプラ ズマで 2/1 モードの NTM が発生している. 初期の NTM 周波数は1kHz程度であるが、その後4kHz程度に変化す る. ECCD 入射を磁気島 O 点に同期させるため, NTM 周波数の検出に加え、位相ロック(PLL)用の遅延位相演算 が FPGA システムの制御閉ループに組み込まれている. NTM周波数の変化に応じて、磁気島O点にPLL同期 し, ECCD 入射電力が同期変調制御されている. ECE 観測 が ECCD 入射ビームと同一視野で,磁気島観測位置と入射 位置の関係を磁気面解析で求める必要がない, FPGA 制御 に最も有利な制御例を示した.現状の実時間制御の要素研 究の範囲では、FPGA 演算の高い並列・実時間性は必須で はないが、DEMO炉で求められる複合制御ではその高い並 列・実時間性が有用となると考える.先に紹介したよう に、九州大学ではプラズマ位置・断面形状解析を FPGA ボードで行うようシステム開発を進めており, FPGA ボード の組み合わせのみで、磁気面解析と並行した NTM 抑制の 実時間制御も可能である. FPGA ボード間のデータ共有は 次章で、FPGAの組み合わせ解析は5.4節のMHD安定性の



図3 (a)観測 ECE,中性粒子ビーム入射電力,ECCD 電力の時間 変化.中性粒子入射ビームで加熱されたプラズマで2/1 モードの NTM が発生している.:(b)放電時間2s,2.5s 付近での観測 ECE,ECCD 入射電力の時間変化.各々, 1 kHz,4 kHz で観測されている磁気島 O 点に PLL 同期して ECCD 電力が変調入射されている.[reproduced with permission from B.A. Hennen *et al.*, Plasma Physics and Controlled Fusion 52 (2010).]

裕度計算の予測機能への組み込みでも触れる.

5.3 高速データ転送によるデータ共有

燃焼・高ベータプラズマの実現のための実時間制御で は、多くの計測器を用いる。例えば、プラズマ位置・形状 (最外殻磁気面・ダイバータセパラトリックスを含む)制 御用に磁気センサ、プラズマ電流制御用にロゴスキーコイ ル、電流分布制御用にモーショナルシュタルク分光 (MSE),密度制御用に干渉・反射計、イオン温度・回転制 御用に荷電交換再結合分光(CXRS),放射電力制御用にボ ロメータ、ベータ(プラズマ圧力)制御用に反磁性ループ、 電子温度・NTM制御用にECE等の計測データ取得が必要 となる。これまでの章で主に説明されたJT-60U装置での 制御実験では2MB/s程度の計測データが用いられている。 これらの制御に用いられるデータ量は決して大きくない が、実験解析にも当然用いられるため、データ取得システ ムと制御システムのシームレスな融合が重要となる。

R-OSを有するコントローラ間で,高速なデータ共有(転送)を行うには,広くリフレクティブメモリが用いられている。例えば,ECE計測データを取得しているシステムのコントローラが,NTM抑制のための入射アンテナ位置制御システムのコントローラと異なる場合,NTM制御システムはリフレクティブメモリを用いて,ECEデータを参照する。リフレクティブメモリのデータ転送速度は概ね175MB/sである。リフレクティブメモリを用いたデータ共有の概念図を図4に示す。高ベータプラズマの実現には,これまでの章で示された多様なプラズマ応答性,複合時定数を考慮した実時間制御による細密な分布統合制御が必要である,前章までに主に示されJT-60装置では,図4に示されたようなリフレクティブメモリにより,必要なデータが共有(転送)され,これまでの章で示された制御実験が行われた。

FPGA システムを考える場合,制御論理を FPGA のみで 構成できるのであれば, R-OS を有するコントローラも不 要になり,真の並列・実時間制御性が実現できる. Peer to Peer データ転送機能を有する FPGA ハードウェアにて制 御論理を構築する場合には,リフレクティブメモリとは異 なる高速な PXI Express バス (PCI Express 規格をベースに した計測制御システム用のバス)が利用できる. この場合,



図 4 R-OS を有するコントローラ間でのリフレクティブメモリ を用いたデータ共有の概念図.

コントローラの OS を介さず, PXI Express スロット間で 800 MB/s のデータ共有(転送)が可能である.1台の シャーシに FPGA/データ取得ボードが納められない場合 には,拡張用ボードを用いて複数のシャーシを統合するこ ともでき, FPGAハードウェア, PXIExpressバス規格によ るデータ共有(転送)のみで,並列・実時間制御性の高い システム設計を考えることができる.拡張バスを含めて同 ーシステム内で共有(転送)されたデータは,コントロー ラの R-OS を介して,他のコントローラのリフレクティブ メモリでデータ共有することができる.この場合でも,コ ントローラの R-OS で実時間制御を行わず, FPGA ボード で実時間制御の論理動作を行っていれば, R-OS で他の割 り込み処理などは発生せず,充分に高い並列・実時間性を もってリフレクティブメモリのデータ共有(転送)が可能 である.

5.4 実時間 MHD 安定性裕度計算への取り組み

燃焼・高ベータプラズマの実現には, 運転シナリオに 沿った分布制御に加え,異常の検知・回避が必要となる. 燃焼プラズマでは,場合によっては,計測できるプラズマ パラメータに制約が起きることも懸念され、実時間でその 時点での状態を評価し、次のプラズマの振る舞いを予測す る「予測機能」が重要となる.現在,MHDの安定性解析を 実時間・予測制御に組み込めるよう, 解析システムの開発 が進められている.理想 MHD の安定性解析は、固有値問 題に帰着するが、トカマクプラズマでは一般に MHD モー ドが安定であることを陽に数値的に同定すること、つまり 正の固有値を任意の状態に対して求めることが困難であ る.しかしながら、安定性解析結果を"予測"に利用する ためには、"現在安定であるプラズマがどの程度変化した ら不安定になるか"を知ることが不可欠であり、上記の課 題を克服した安定性解析手法の開発が求められる。さらに 次の段階として、この解析手法(固有値問題)を如何に高 速に解くかが鍵となる.これらの課題を克服した数値解析 コードとして,近年MARG2Dコードが開発された[5].こ の数値コードでは、プラズマが安定であるか不安定である かを同定することに焦点を絞った定式化を行うことで、プ ラズマが安定であることを数値的に同定すること、さらに 得られた固有値を安定の度合いを示す裕度を求めることを 実現している. さらに、このMARG2Dの数値モデルは従来 の MHD 安定性解析コードよりも解析的に解き進めたモデ ルであるため、固有値を求めるための計算時間が大幅に短 縮されており、従来の ERATOJ コード[6]に比べて計算時 間を1/40程度に大幅に短縮することに成功している。ま た,MARG2Dコードはすでに実験解析および炉設計に利 用されるまでに至っており、例えばコンパクトな DEMO 炉として検討された SlimCS 炉での β_N 上限の検討にも用い られている[7]. このような炉設計に用いられる解析コー ドを高速に解析・処理し、刻一刻と変わるプラズマパラ メータを用いて MHD 安定性を議論できれば、炉心プラズ マの数値実験に基づく異常の検知・回避が期待できる. ま た、この数値コードの更なる高速化をめざした研究も進め

られている.固有値問題は,行列積,LU分解,前進・後退 代入といった並列化が可能な演算が主であるため,並列化 の固有値問題ソルバーの開発も併せて進められてきた.具 体的には,将来のDEMO炉では制御対象の時定数が3-5 秒程度であるため,その1/10程度をめざし,1秒以下の時 間内に解析計算を終えることが目標である.これまでに, 64 CPUを持つスーパーコンピュータでの解析演算も試行 されたが,実験に同期させ専有で安定化解析することは難 しく,専用計算機のハードウェアとしてFPGAシステムが 検討された.また,LU分解 FPGA ボード,前進・後退代入 FPGA ボード等を準備し,マルチ CPUでの演算に匹敵する 速度で安定化解析が行えると検討された.

専用計算機となる FPGA ハードウェアでの安定化解析 で、その並列計算処理による有効性が示されたが、さらに、 並列計算に威力を発揮する GPU や Cell Broadband Engine [PowerXCell 8i] (以下, Cell とのみ表す) といったマイクロ プロセッサによる安定性解析が検討されている. GPUはそ の名が示すとおり、パソコンやワークステーションでの画 像処理を行うために開発されたグラフィック・アクセレー タに端を発するもので、並列処理を可能とする数百程度の 演算器を実装するマイクロプロセッサである.ゲーム機で の3次元グラフィック描画に必要とされる要求に合わせ, 近年,通常のCPU発展のムーアの法則を越える勢いでその 性能を向上させている.汎用 PC OS で用いることができる 標準的なC言語コンパイラも準備されており、最近、科 学・研究計算にも利用されるようになってきた. Cell は, ソニーエンターテイメント (SCE), ソニー, IBM, 東芝に よって開発された、PowerPC 64 bit をベースに8個の計算 アクセラレーターコアを搭載したヘテロジニアスマルチコ アプロセッサである. Cell は身近なところで SCE のゲーム 機 PS3 に採用されている.また,世界で初めてペタフロッ プスの壁を突破した、ロスアラモス国立研究所のスーパー コンピュータ Roadrunner (2010年8月現在,世界第3位) にも搭載され、計算能力は高く評価されている.現在, MARG2D コード解析を Cell システムで行う検討が進めら れている. Cell システムを複数台ギガビットイーサネット で接続し、クラスター化することで、高速演算をめざして いる[8]. 安価なネットワークでも台数に比例した性能を 実現できるようプログラミングに工夫をしており, 高いコ ストパフォーマンスが期待できる.

5.5 複合・予測機能制御での課題

広域な空間的連結性,異なる時定数をもつプラズマの制 御応答を考えれば,複合・実時間制御において,その制御 目標を修正しつつ,最適なプラズマパラメータを得ること が重要となる.2章で同時達成が望まれる制御目的が示さ れている.これまでに行われてきた実時間制御の要素研究 では,複数の制御目的を達成する,複合制御環境下での制 御整定までの「制御パス」はあまり議論されてこなかった. 制御対象をプラズマの密度,圧力,回転といった個々のパ ラメータを取った場合,プラズマの応答が複雑であったと しても,その応答性を考慮した制御パスは,3章で示され た応答特性の要素研究から考えることができる.しかし, 達成が必要な制御目的が複数となる場合,制御パスを模索 する過程が必要となる.個々の実時間制御で考えられてい た制御パスを修正しつつ,最終的には複数の制御目的を達 成する必要がある.制御整定の目標値を予め与え,それに 沿うようアクチュエータを駆動するこれまでの制御に加 え,新たな複合制御への取り組みが必要と考える.制御パ スの模索といった過程を考える際,FPGA ハードウェアな どの高い並列・実時間性をもったシステムでの演算・制御 が重要であろう.

燃焼プラズマ・DEMO炉運転では、プラズマパラメータ を実時間評価し、その後の振る舞いを予測し、異常の検 出・回避を行う必要がある.想定された運転を逸脱した場 合に、目標修正によっても制御が困難と判断されれば、安 全に運転を停止させなければならない.予測機能といった 複雑な演算・判断を行うことは、さながら数値計算でプラ ズマ実験を模擬し、パラメータ評価・予想していくことに 他ならない.DEMO炉での運転は、運転・制御上、簡素で あることが望まれるが、その実現には予測機能の充実が不 可欠である.また、運転・制御に用いることができる計測 は、高い中性子束、狭い真空容器開口部面積等から制約を 受け、少ない計測データから安全・安定な運転制御を核融 合炉運転で実現する必要がある.MHD安定性裕度解析と いったような高度な演算等に基づく、予測機能を組み込ん だ実時間制御システムの開発が切に待たれる.

本章執筆にあたり、その機会を与えていただき、ご協力 いただきました日本原子力開発機構:鎌田裕博士,制御全 般にわたりご意見をいただき、ご協力いただきました日本 原子力開発機構:栗原研一博士,九州大学応用力学研究 所:中村一男博士に感謝いたします.電子サイクロトロン 加熱・電流駆動システムの実時間制御については日本原子 力開発機構:諌山明彦博士,FPGAシステムについて は、日本ナショナルインスツルメンツ:櫻井淳彦氏にご意 見をいただきました.また,JT-60Uシステムの制御・デー タ取得に関し、日本原子力開発機構の方々に資料をいただ きました.MARG2Dコード解析では、日本原子力開発機 構:相羽信行博士,武宮博博士にコメントをいただきまし た.本小特集の企画では、日本原子力開発機構:神谷健作 博士にご尽力いただきました.ここに感謝申し上げます.

参考文献

- [1] 秋山雅裕他: プラズマ・核融合学会誌 85,631 (2009).
- [2] 例えば, J.I. Paley et al., Nuclear Fusion 49, 085017 (2009).
- [3] B.A. Hennen *et al.*, Plasma Physics and Controlled Fusion 52 (2010) 印刷中.
- [4] W.A. Bongers et al., Fusion Sci. Technol. 55, 188 (2009).
- [5] S. Tokuda et al., Phys. Plasmas 6, 3012 (1999).
- [6] R. Gruber et al., Comput. Phys. Commun. 21, 323 (1981).
- [7] K. Tobita et al., Nuclear Fusion 49, 075029 (2009).
- [8] N. Kushida et al., Proc. of The 18th Euromicro International Conference on Parallel, Distributed and Network-Based Computing (2010) 482.