研究論文

レーザー核融合炉チェンバー液体第一壁の 核融合エネルギーによるアブレーション量と温度変化の評価

山本敬治^{1),*)},古河裕之²⁾,城崎知至¹⁾,神前康次¹⁾, 廣岡慶彦³⁾,上田良夫⁴⁾,西川雅弘⁴⁾,田中和夫^{1),4)} ¹⁾大阪大学レーザーエネルギー学研究センター,²⁾レーザー技術総合研究所, ³⁾核融合科学研究所,⁴⁾大阪大学大学院工学研究科電気電子情報工学専攻, *⁾現在の所属:財団法人大阪産業振興機構 TLO事業部(NEDOフェロー) (Received 10 December 2004/Accepted 15 May 2006)

One of the important key issues is to evaluate the details of the energy deposition of fusion products on the first wall for the laser fusion reactors. Liquid wall is considered as the first wall. In order to estimate the ablation depth, the ablation mass, and the temperature profiles in the wall, we have carried out the simulation studies including the energy deposition of x rays and the charged particles, the thermal conduction of he first wall materials and the energy absorption of charged particles in the ablated vapor. In the case of chamber radii 2 m, 4 m, 8 m with a fusion output 400 MJ we have evaluated the ablation of Pb liquid first wall. It is pointed out that the alpha particles on the first wall have a strong effect on the wall ablation.

Keywords:

laser fusion, reactor chamber, ablation, first wall, liquid wall

1. はじめに

レーザー核融合炉チェンバー第一壁は、ターゲットの核 融合反応により放出される X線, アルファ粒子, 炭素イオ ン,水素イオン,重水素イオン,三重水素イオン,中性子 のパルス照射を受ける. レーザー核融合炉は繰返しパルス 動作であり, X線のパルス幅は0.1 ns程度, アルファ粒子, 炭素イオン,水素イオン,重水素イオン,三重水素イオン のパルス幅は数100 ns 程度である. これらのパルスエネル ギーが第一壁に付与され、第一壁のエネルギー密度がある しきい値以上まで上昇すると, 第一壁がアブレーションす る. 炉チェンバー内部で第一壁がアブレーションすると, 炉チェンバー内部の圧力が急激に上昇する.次のレーザー 照射が可能な真空度まで炉チェンバー内部の圧力を充分に 低下させる必要があるが、この時間は、アブレーション量、 第一壁温度に大きく依存する[1]. これらの理由により、炉 チェンバー第一壁のアブレーションの評価は、炉概念の構 築において重要な要素となっている.数100 MJの核融合エ ネルギーを想定した場合、経済性、発電効率等の観点から 炉チェンバー半径は数m程度が最適とされている.しか し、このサイズの炉チェンバーでは、1レーザーショット ごとに第一壁が数 µm 程度アブレーションすることが予想 されている[2]. このサイズで第一壁に固体を用いた場合 は、材料損傷により炉概念の成立が難しい.しかし第一壁

に液体金属を用いた場合は,損傷した分を補う炉設計が可 能である.よって本研究では,液体壁炉チェンバーを対象 とし,第一壁材料として液体の鉛を想定し評価を行った.

第一壁のアブレーション現象の模式図を Fig.1 に示す. 短時間に高強度のアルファ粒子,炭素イオン,水素イオン, 重水素イオン、三重水素イオン等の核融合エネルギーの照 射を受けた第一壁は、表面付近でエネルギー密度が急激に 上昇しアブレーションする可能性がある.本研究では物理 的な本質を損なわない第一壁アブレーションの簡易モデル を開発し、第一壁のエネルギー密度、アブレーション深さ、 温度プロファイルおよびアブレーション量の炉チェンバー 半径依存性等の評価を行った.X線やアルファ粒子,炭素 イオン,水素イオン,重水素イオン,三重水素イオンによ るアブレーションは非常に複雑な現象であり、実験やシ ミュレーション研究は多くない. その中の一つに古河らに よるシミュレーション研究[2]がある.古河らによるシ ミュレーション研究では、X線やアルファ粒子、炭素イオ ン,水素イオン,重水素イオン,三重水素イオンによるア ブレーションに関して、相変化やプラズマの流体運動等を 詳細に取り入れている.相変化は、Anisimovのモデル[3] により記述している.アブレーションに用いたコードは, 古河らのより詳細なコードによるシミュレーション結果と アブレーション量については良い一致を示しており、ここ

Study of Liquid Wall Ablation and Temperature in Laser Fusion Reactor Chamber YAMAMOTO Keiji, FURUKAWA Hiroyuki, JOHZAKI Tomoyuki, KOZAKI Yasuji, HIROOKA Yoshihiko, UEDA Yoshio, NISHIKAWA Masahiro and TANAKA Kazuo, A.

corresponding author's e-mail: kyamamoto1111@yahoo.co.jp



Fig. 1 Concept of an ablation phenomenon.

ではこれを用いた.

核融合エネルギーについては、アルファ粒子の詳細な輸送計算、爆縮流体計算および核燃焼計算を含んだレーザー 核融合爆縮コード ILESTA-1D[4]と核燃焼計算コード MEDUSA-Q[5-8]により計算された、直接照射型ターゲッ トから放出されるエネルギースペクトルの結果を用いた. 本論文では2章で直接照射ターゲットの核融合エネル ギー、3章で第一壁アブレーションの簡易モデル、4章で 炉チェンバー第一壁のアブレーション、5章で結論につい て述べる.

2. 直接照射ターゲットの核融合エネルギー

本研究で想定した直接照射ターゲットの構成を Fig.2 に 示す.このターゲットは、厚さ45 µm のプラスチック(CH) アブレーター層、厚さ250 µm の DT 燃料層、DT ガスで満 たされた直径 4.5 mm の中空の領域より構成されている. ターゲットの爆縮計算コード ILESTA-1D と核燃焼計算 コード MEDUSA-Qを用いた計算結果によると、このター ゲットにレーザーフットパルス (20 ns、10¹³ W/cm²程 度)と、断熱圧縮のためのレーザーメインパルス (14 ns 程度、10¹⁵W/cm²程度)を照射した場合、レーザー照射開始 から約35 ns後に点火、核燃焼に達する.レーザーの波長は 0.35 µm、フットパルスのエネルギーは 80 kJ、メインパル スのエネルギーは3 MJ である.X線は、レーザー照射後35 ns に起こる点火時に放出される.この時のターゲットの 密度は 800 g/cc、イオンの温度は 7 keV である.

Fig.3に、レーザー直接照射方式のターゲットから放出 される X 線エネルギースペクトルと、比較のための間接照 射ターゲットから放出される X 線エネルギースペクトル [9]および本研究で液体金属第一壁材料として想定した鉛 の X 線質量吸収係数[10]の関係を示す.間接照射方式と は、レーザーエネルギーをターゲットの外部にて別の軟 X 線に変換し、その幾何学的配置ならびに輸送特性を利用し てターゲットの一様爆縮を達成する方式である.HIBALL の場合、外部の媒体として金を使用している.図の左側の 縦軸は X 線質量吸収係数、横軸は放出される X 線エネル ギー,右の縦軸は X 線エネルギー量のスペクトルを示して いる.図の直接照射,間接照射ターゲットとも同じ 400 MJ







Fig. 3 Comparison of the X ray energy spectrum emitted from a direct irradiation target and an indirect irradiation targets. X-ray absorption coefficient of Pb is also plotted.

の核融合エネルギーを想定しているが,直接照射のX線放 射エネルギー量は 3.8 MJ であり, 間接照射の 20.6 MJ と比 べると 1/5 以下である. また, 直接照射の X 線スペクトル ピークは20 keV程度であり、間接照射と比較すると10倍程 度エネルギーが大きいところにピークがある.鉛のX線吸 収係数は,X線エネルギーが10倍になると1/100程度に減 少するため,直接照射の場合,第一壁表面付近へのX線に よるエネルギー付与は、間接照射の1/500程度となる. 次に、本研究で想定した直接照射ターゲットの核融合反応 により発生するアルファ粒子,炭素イオン,水素イオン, 重水素イオン,三重水素イオンのエネルギースペクトルの 分布を Fig.4 に示す、図の縦軸は粒子数、横軸は各粒子が 持つエネルギーを表している. なお, アルファ粒子は流体 運動をしているプラズマ中で生成されるため, 0.5~7 MeV 程度のエネルギーの分布を持っている.また、炭素イオン の持つエネルギーは1~2 MeV 程度,水素イオン,重水素 イオン、三重水素イオンの持つエネルギーは、炭素イオン より一桁小さい 0.1~0.3 MeV 程度である.

Table 1 に直接照射ターゲットの核融合反応から放出されるエネルギーの詳細を示す. X 線のエネルギーは核融合



Fig. 4 A distribution of the charged particle energy spectra of the alpha particle, carbon, a hydrogen, heavy hydrogen, and tritium ions generated by the nuclear fusion reaction of a direct irradiation target.

 Table 1
 Energy emitted from the nuclear fusion reaction of a direct irradiation target.

	Particle	Energy	Sum	Poto
	Number	Peak	Energy	Kate
	$ imes 10^{20}$	MJ	MeV	%
X-rays	-	0.02	3.8	1.0
Alpha	0.29	2.7	10.6	2.7
С	1.66	1.1	37.0	9.3
Н	1.66	0.09	3.1	0.8
D	2.93	0.12	8.1	2.0
Т	2.93	0.18	12.1	3.0
Neutron	_	_	320	80

エネルギーの約1%の3.8 MJ, アルファ粒子のエネルギー は核融合エネルギーの約2.7%の10.6 MJ, CHアブレーター 層の材料である炭素イオンは核融合エネルギーの約9.3% の37.0 MJ, 水素イオンは核融合エネルギーの約0.8%の3.1 MJである. 核融合反応を起こさずに燃え残った重水素イ オンは核融合エネルギーの約2.0%の8.1 MJ, 同じく燃え 残った三重水素イオンは核融合エネルギーの約3.0%の 12.1 MJである. 中性子の持つエネルギーは核融合エネル ギーの8割程度を占めているが, 飛程が長く炉チェンバー 第一壁の表面付近にはほとんどエネルギーを付与しないた め, 本研究では考慮対象から省いている.

3. 第一壁アブレーションの簡易モデル

パルス状のエネルギー付与による第一壁のエネルギー密 度変化,温度変化およびアブレーション深さは,各時刻に 第一壁に照射されるX線,アルファ粒子,炭素イオン,水 素イオン,重水素イオン,三重水素イオンのエネルギー強 度とスペクトルを用いて計算することができる.本研究で は物理的考察に基づき,3章1節から4節に述べる第一壁 アブレーションの簡易モデルを構築した.本研究で用いた 簡易モデルは,球形の炉チェンバーを想定し,第一壁材料 のX線吸収係数とアルファ粒子,炭素イオン,水素イオン, 重水素イオン,三重水素イオンの阻止能,熱伝導,潜熱,ア ブレーション面の移動,アブレーションした物質によるア ルファ粒子,炭素イオン,水素イオン,重水素イオン,三 重水素イオンのエネルギーの吸収を考慮している.アブ レーションは複雑な現象であるが,本研究で用いた簡易モ デルでは,ある一定のエネルギー密度のしきい値を越えた 深さまでがアブレーションするとした.簡易モデルの妥当 性については,3章5節で詳述する.

3.1 第一壁のエネルギー付与の計算

ある時刻 *t* において,第一壁表面から深さ *x* における X 線の強度 I(x,t) は,ある周波数 ν_i を持つ X 線の第一壁表面 における強度を $I(\nu_i, 0, t)$, X 線質量吸収係数を $\mu(\nu_i)$ とす れば,

$$I(x,t) = \sum_{i=1}^{i_{\text{max}}} I(\nu_i, 0, t) \exp[-\mu(\nu_i)x]$$
(1)

で表わされる. ここで i_{max} は,核燃焼計算中の X 線の輸送 計算に用いた X 線の群の数である.

X線により壁に付与される,単位体積・単位時間あたり のエネルギー $Q_x(x,t)$ は,以下のように表される.

$$Q_{x}(x,t) = -\frac{\partial I(x,t)}{\partial x}$$
$$= \sum_{i=1}^{i_{\text{max}}} \mu(\nu_{i}) I(\nu_{i},0,t) \exp[-\mu(\nu_{i})x] \qquad (2)$$

同様にアルファ粒子,炭素イオン,水素イオン,重水素 イオン,三重水素イオンについて考察する.第一壁材料中 のある深さxの位置での粒子のエネルギーをE(x),その粒 子がdx進んだ時に持つエネルギーをE(x+dx)とする 時,阻止能S(E)は以下のように表される.

$$S(E(x)) = -\frac{\mathrm{d}E(x)}{\mathrm{d}x} \tag{3}$$

と表わされる.本研究では,液体鉛の阻止能として,実験 により測定された阻止能の文献値[11]を用いた.

(3)式は1粒子あたりの式であるが、ある時刻tにおい て壁表面でエネルギーE(0,t)を持つ粒子が単位面積・単 位時間あたりN(t)個,壁に照射されるとすると、アルファ 粒子、炭素イオン、水素イオン、重水素イオン、三重水素 イオンにより壁に付与される、単位体積・単位時間あたり のエネルギー $Q_p(x,t)$ は、以下のように表される.

$$Q_{\rm p}(\mathbf{x},t) = N(t)S(E(\mathbf{x},t)) = -N(t)\frac{\partial E(\mathbf{x},t)}{\partial x}$$
(4)

3.2 第一壁のエネルギー密度と熱伝導の計算

爆縮レーザー照射からの時間がt,第一壁表面から深さ がxの場合,第一壁のエネルギー密度U(x,t)は核融合出力 エネルギーの付与と熱伝導を考慮すると,

$$\frac{\partial U(x,t)}{\partial t} = \kappa \,\nabla^2 T(x,t) + Q_x(x,t) + Q_p(x,t) \tag{5}$$

と表わされる. ここでκは熱伝導率である.

3.3 第一壁のアブレーションの判定

対象にしている第一壁材料の体積を ∇V ,密度を ρ ,初期 温度を T_0 ,比熱を C_1 ,気化熱を H_v とする.ここで、アブ レーションする温度のしきい値を T_v と仮定すると、エネル ギー密度のしきい値 U_{TH} は、

$$U_{\rm TH} = \rho \Delta V \{ C_1 (T_{\rm v} - T_0) + H_{\rm V} \}$$
(6)

となる.本簡易モデルでは,体積 ΔV の第一壁材料中に付与されるエネルギーが上式で計算された値を越えた場合, アブレーションするとして評価を行った.5節のモデルの 妥当性でも述べるが,このモデルにより得られた結果は, Anisimov モデルによるそれと良い一致を示している.鉛 の物性値は $\rho = 11.34$ g/cm³, $C_1 = 0.1591$ J/g·K, $H_v = 858.1$ J/g である.また, $\Delta V = 1$ cm³, $T_0 = 823$ K を代入し, T_v を鉛の沸点である 2,023 K と仮定する(理由は 5 節で詳述する)と,液体鉛第一壁のアブレーションするエネルギー密 度のしきい値は $E_{\text{TH}} = 1.2 \times 10^5$ J/cm³となる.この場合,気 化熱に相当するエネルギーは $E_V = 9.7 \times 10^4$ J/cm³であり, 本簡易モデルでアブレーションすると仮定したエネルギー 密度のしきい値の約8 割を占めている.

レーザー核融合炉と磁場核融合炉との大きな違いは, レーザー方式では,エネルギー負荷が短時間(1 µs 程度)に パルス状に第一壁に照射される点にある.したがって,典 型的なレーザー核融合炉のパラメーター領域で炉壁のアブ レーションをモデル化する場合,アブレーションしきい値 を超えるエネルギーが投入されてアブレーションが瞬時に 起きるとモデル化しても,より詳細なモデルによる結果 [2]と大きな違いは生じない[3].5節で詳述する.

3.4 アブレーションしたプラズマのエネルギー吸収,熱 伝導,輻射

アブレーションにより生成されたプラズマ中にアルファ 粒子,炭素イオン,水素イオン,重水素イオン,三重水素 イオンが入射されると,プラズマはアルファ粒子,炭素イ オン,水素イオン,重水素イオン,三重水素イオンのエネ ルギーを吸収する.しかし,文献[2]によると,アブレー ションにより生成されたプラズマの温度は数 eV[2]程度で あり,プラズマはほとんど電離していないと考えられる. そのため,本簡易モデルではプラズマの阻止能は液体鉛で 使用した阻止能と同じ値を用いた.また,温度が数eV程度 のプラズマでは,プラズマの熱伝導係数も十分に小さく, 輻射の影響も十分小さい.よって本簡易モデルでは,プラ ズマの熱伝導,プラズマから第一壁への輻射は考慮してい ない.

3.5 モデルの妥当性

本研究では、液体金属が真空中にアブレーションするこ とを想定している.液体が真空中にアブレーションする現 象を定量的に詳細に評価できるモデルとして、Anisimov のモデル[3] がある. Anisimov モデルは、パルス幅が ns 程度以上のレーザーアブレーションの解析に用いられ、実 験結果を定量的に良く説明できるモデルとして知られてい る. Anisimov モデルによると、液体と気体の境界面(アブ レーション面)の移動速度を $V(T_v)$ とすると、 $V(T_v)$ は次の式で記述される.

$$V(T_{\rm v}) = \sqrt{\frac{k_B T_{\rm v}}{m}} \exp\left(-\frac{mH_{\rm v}}{k_B T_{\rm v}}\right)$$

ここで, *T*_v はアブレーション面の温度, *m* は鉛原子1個の 重量である.

1気圧下の鉛の沸点である 2,023 K をアブレーションの 判定に用いたことに対する妥当性を示す.Fig.5は,(5) 式で記述されるアブレーション面の移動速度をアブレー ション面の温度の関数として表している. 図からわかるよ うに、アブレーション面の温度が 2,000 K 付近を超えたと ころから, 急激にアブレーション面の移動速度が大きく なっている.液体鉛の温度が2,000 K 以下であっても蒸発 現象は起こっているが、その量は無視できるほど小さい. 例えば、温度が1,000 Kの場合、アブレーション面の移動速 度は 1.9×10⁻⁵ m/s であるが、本研究でアブレーションする しきい値と想定した 2,023 K の場合は 0.2 m/s となり,4 桁 の差がある、次に、定常的な蒸発、凝縮の効果について議 論する.アブレーション面の温度が1,000Kの場合,1µs でアブレーション面が移動する距離は、Anisimov モデル によると1.9×10⁻¹¹mである.これはボーア半径の1/3 程度であり、物理的な意味ではアブレーションしないと いってもよい. このことからも、アブレーション面の温度 が 2,023 K より十分低い場合,ほとんどアブレーションし ないことがわかる.

また, Anisimov モデルによると, 気化により表面の温度 が低下する効果は, 次式で与えられる.

$$\frac{\kappa}{\rho} \frac{\partial T}{\partial x} \bigg|_{x = X_{v}(t)} = H_{v} \frac{\mathrm{d}X_{v}(t)}{\mathrm{d}t}$$
(8)

ここで, κ は熱伝導率であり, 鉛の場合 35.3 W/(m K)であ る. アブレーション面から 1 μm 深さの温度とアブレー ション面の温度差 ΔT を上式から評価する. パルス状入力 エネルギーによりアブレーション面の温度が 1,000 K に



Fig. 5 Velocity of ablation surface as a function of surface temperature.

なった場合, $\Delta T \sim 5.4 \times 10^3$ K であり,ほとんど無視できる.アブレーション面の温度が 2,023 K になった場合でも, $\Delta T \sim 50$ K であり,温度降下の影響は大きくないと考えられる.

以上のことから、1気圧下の沸点である2,023 K をアブ レーションの判定条件に用いることは、炉設計の観点から 必要とされる物理的な妥当性は保たれていると思われる. 結論として、本論文で提示した第一壁アブレーションの簡 易モデルは、本研究の目的には十分であると考えられる.

4. 炉チェンバー第一壁のアブレーション

4.1 核融合エネルギー 400 MJ, 炉チェンバー半径 4 m の場合の第一壁アブレーションの評価

4.1.1 第一壁表面に照射する核融合エネルギー強度

ターゲットの核融合反応が発生後、炉チェンバー第一壁 へはまず X 線が到達する.次に,重水素と三重水素の核融 合反応により発生したアルファ粒子が第一壁に到達する. その後、炭素イオン、水素イオンが第一壁に到達し、最後 に核融合反応を起こさずに燃え残った重水素イオン、三重 水素イオンが第一壁に到達する. 核融合エネルギー 400 MJ, 炉チェンバー半径4mの場合の第一壁表面における単 位面積あたりのエネルギー強度の時間推移を Fig.6 に示 す. 図の縦軸は単位面積あたりの強度, 図の横軸は爆縮 レーザー照射後からの時間である.まず,爆縮レーザー照 射後 0.051 µs (51 ns) 時に, 急峻な X 線パルスエネルギー が第一壁表面に到達する.X線のピーク強度は4×10¹⁰W /cm², パルス幅 0.05 ns 程度である. 爆縮レーザー照射から 約0.2 µs後には、アルファ粒子が第一壁表面に到達する. アルファ粒子のピーク強度は3×10⁷ W/cm², パルス幅は 0.4 µs 程度である. 爆縮レーザー照射から約 0.7 µs 後には, 炭素イオン、水素イオンが第一壁表面に到達する.爆縮 レーザー照射後約1µs まで、炭素イオン、水素イオンは強 度を増大しながら第一壁に照射する.ピーク強度は2×10⁸ W/cm²程度である. 爆縮レーザー照射から1µs以後は, 重 水素イオン,三重水素イオンが第一壁表面に到達する.第 一壁に照射する重水素イオン, 三重水素イオンのエネル ギー強度は徐々に低下し、爆縮レーザー照射後 1.6 µs には ピーク時の1/50程度までエネルギー強度が低下する.

4.1.2 核融合エネルギーによる第一壁へのエネルギー付与 X線、アルファ粒子、アルファ粒子、炭素イオン、水素 イオン、重水素イオン、三重水素イオンの照射による第一 壁エネルギー密度変化の計算結果を Fig.7 に示す.図の縦 軸は第一壁エネルギー密度、横軸は第一壁表面からの深さ である.エネルギー密度が1.2×10⁴ J/cm³にある二点鎖線 は、本研究で液体鉛がアブレーションすると想定したエネ ルギー密度のしきい値である.簡易モデルでは、第一壁の エネルギー密度がこのしきい値より高い領域の深さまでが アブレーションすると判定した.

まず,爆縮レーザー照射後 0.051 µs (51 ns) に第一壁に到 達する X 線のエネルギー付与により,第一壁表面付近はエ ネルギー密度が 50 J/cm³程度上昇する.X 線は第一壁の奥 深くまで侵入するため,エネルギー密度の上昇はアブレー



Fig. 6 Irradiation intensity of the X-rays, alpha particle, carbon, a hydrogen, heavy hydrogen, and tritium ions in the first wall surface in conditions with a nuclear fusion output 400MJ and a chamber radius of 4 m.



Fig. 7 The calculation result of energy deposited on the first wall by the X-rays and charged particles.

ションしきい値の 1/200 以下であり、X 線は第一壁のアブ レーションにほとんど影響を及ぼさない. 炭素イオン, 水 素イオンの照射が始まる直前の爆縮レーザー照射後 0.689 µsには、アルファ粒子のエネルギー付与により、第一壁の エネルギー密度は深さ6µm 程度の領域で2×10³~9×10³ J /cm³程度まで上昇する.しかし、本簡易モデルで想定した アブレーションしきい値を超えていないため、この時刻で はアブレーションしない. 重水素, 三重水素の照射がほぼ 終了する爆縮レーザーの照射後 1.677 µs には, 飛程が 1~3 μm程度の炭素イオン,水素イオン,重水素イオン,三重水 素イオンのエネルギー付与により、第一壁のエネルギー密 度は表面から深さ2.2 μmまでの領域までがアブレーション しきい値である 1.2×10⁴ J/cm³以上まで上昇する. また, ピークのエネルギー密度はアブレーションするとしたしき い値の20倍以上であり、アブレーションした鉛は数 eV[2] のプラズマになると考えられる.

なお,第一壁に照射する X線,アルファ粒子,炭素イオ



Fig. 8 Temperature profile of the first wall, X-rays(0.051μs), X -rays+Alpha(0.689μs), and X-rays+Alpha+C,H,D,T(1.677 μs) are shown.

ン,水素イオン,重水素イオン,三重水素イオンの合計フ ルエンスは 37 J/cm²程度である.

4.1.3 液体壁の温度プロファイルと時間変化

Fig. 8 に核融合エネルギーの照射による液体鉛第一壁の 温度変化を示す.図の縦軸は第一壁の温度,横軸は第一壁 表面からの深さを示している.ここで,第一壁の初期温度 (冷却温度)は 823 K (550 °C)と想定した[1].爆縮レーザー 照射後約 0.051 µs (51 ns)のX線照射直後には,第一壁の 表面温度は初期温度より 25 K 上昇し,848 K 程度とな る.炭素イオン,水素イオンの照射が始まる直前の爆縮 レーザー照射後 0.689 µs には,アルファ粒子のエネルギー 付与により,表面から5.5 µm 程度の領域までが 2,000 K 程度まで温度上昇する.また,この時刻では,表面から 20 µm 程度の領域までが温度上昇する.重水素イオン,三重 水素イオンの照射がほぼ終了する爆縮レーザー照射後約 1.677 µs には,初期の第一壁表面位置から 2.2 µm までがア ブレーションを起こし,初期の表面位置から 4.5 µm までの 2.3 µm 程度の領域が 2,000 K 程度まで温度上昇している.

4.2 核融合エネルギー 400 MJ, 炉チェンバー半径 2 m, 4 m, 8 m の場合の第一壁アブレーションの評価

この節では、核融合エネルギーが 400 MJ、炉チェンバー 半径が2m,4m,8mの場合におけるアブレーション深さ とアブレーション質量の比較を行う、炭素イオン、水素イ オンの照射が始まる直前の第一壁のエネルギー密度の分布 を Fig.9に示す、図の縦軸は第一壁のエネルギー密度,横 軸は第一壁表面からの深さである。また、図の 1.2×10⁴ J/ cm²付近にある二点鎖線は、本研究で液体鉛第一壁がアブ レーションすると仮定したエネルギー密度のしきい値であ る、炉チェンバー半径が2mの場合、炭素イオン、水素イ オンの照射が始まる直前のアルファ粒子エネルギーの付与 により第一壁は表面から6.3 µmまでのエネルギー密度がし きい値である 1.2×10⁴ J/cm²を超えており、この深さまで がアブレーションすることがわかる。炉チェンバー半径4 mと8mの場合は、アルファ粒子エネルギーの付与による



Fig. 9 Energy deposition calculated immediately after the alpha particle irradiation in the case of radii 2 m, 4 m, and 8 m.



Fig. 10 Energy deposition calculated immediately after the charged particle irradiation in the case of radii 2 m, 4 m, and 8 m.

第一壁へのエネルギー密度の上昇は本簡易モデルで想定し たアブレーションするしきい値以下であり,第一壁はアブ レーションしないことがわかる.

次に、重水素イオン、三重水素イオンの照射がほぼ終了 する時刻の第一壁のエネルギー密度の分布を Fig. 10 に示 す. 炉チェンバー半径が 2 m の場合、炭素イオン、水素イ オン、重水素イオン、三重水素イオンエネルギーの付与に よりエネルギー密度が上昇するが、これらのイオンの飛程 は1~3 µm程度であり、すでにアブレートしてプラズマと なっている部分にのみエネルギーを付与するため、アブ レーション深さは増加しない. 炉チェンバー半径 4 m と 8 m の場合、炭素イオン、水素イオンの照射が始まる直前の 時刻まではアブレーションしないが、飛程が 1~3 µm 程度 の炭素イオン、水素イオン、重水素イオン、三重水素イオ ンエネルギーの付与により、炉チェンバー半径 4 m で 2.2 µm、炉チェンバー半径 8 mで1.5 µmの深さまでがアブレー ションする.

Chamber Radius	Fluence	Ablation Depth	Ablation Mass
2 m	148 J/cm ²	6.3 µm	3.6 kg
4 m	37 / cm ²	2.2 µm	5.0 kg
8 m	9.3 J/cm ²	1.5 µm	13.7 kg

Table 2 Ablation depth and ablation mass of a liquid lead first wall.

核融合エネルギーが400 MJ, 炉チェンバー半径が2m, 4m,8mの場合に第一壁に照射するX線,アルファ粒子, 炭素イオン,水素イオン,重水素イオン,三重水素イオン の合計フルエンス,液体鉛第一壁のアブレーション深さ, アブレーション質量の関係を Table 2 に示す. 第一壁の単 位面積あたりに照射するエネルギー量であるフルエンス は、 炉チェンバー半径が2倍になると炉の表面積は4倍と なるため、 炉チェンバー半径が2mで148 J/cm²、 炉チェン バー半径が4mで37J/cm², 炉チェンバー半径が8mで9.3 J/cm²と炉チェンバー半径の2乗に反比例している.アブ レーション深さは、炉チェンバー半径が2mで6.3 µm、炉 チェンバー半径が4mで2.2 µm, 炉チェンバー半径が8m で1.5 µmと炉チェンバー半径が大きくなるにつれて減少し ているが、 炉の表面積は炉チェンバー半径の2乗で大きく なり、アブレーション質量は炉チェンバー半径が2mで3.6 kg, 炉チェンバー半径が4mで5.0kg, 炉チェンバー半径 が8mで13.7kgとなる.

5. 結論

本研究のまとめとして,直接照射方式で核融合エネル ギーが 400 MJ の場合のレーザー核融合炉チェンバー液体 鉛第一壁(Liquid wall)において,

- 1. 直接照射方式のターゲットを用いたレーザー核融合炉 では、核融合反応で発生する X 線の第一壁表面付近へ のエネルギー付与の影響はほとんど無視できる.
- 核融合エネルギー 400 MJ, 炉チェンバー半径4mと8 mの設計条件では,炭素イオン,水素イオンの照射が 始まる直前の時刻まではアブレーションしないが,そ

の後の炭素イオン,水素イオン,重水素イオン,三重 水素イオンのイオンのエネルギー付与により第一壁が アブレーションする.アブレーション深さは,炉チェ ンバー半径4mの場合で22μm,炉チェンバー半径8 mの場合は1.5μmである.

- 炭素イオン,水素イオン、重水素イオン、三重水素イ オンの飛程は比較的短いため、これらのイオンが持つ エネルギーの大部分はアブレーションした鉛プラズマ に吸収される。
- 核融合エネルギーが 400 MJ, 炉チェンバー半径が 2, 4,8mの場合,第一壁のアブレーション深さは 6.3 µm, 2.2 µm, 1.5 µm と炉チェンバー半径が大きく なる程減少するが,炉チェンバーの表面積は半径の2 乗に比例して大きくなるため,アブレーション量は3.6 kg, 5.0 kg, 13.7 kgとなる.

謝辞

大阪大学大学院工学研究科電気電子情報工学専攻,先進 電磁エネルギー工学コース,高橋亮人先生,近藤公伯先生 には,貴重な助言をいただいたことを深く感謝します.

参 考 文 献

- [1] Y. Kozaki, Issues and New Concepts of IFE Liquid Wall Chamber, *IFSA 2001*, edited by K.A. Tanaka *et al.* (ELSEVIER, Paris, 2001) p. 696.
- [2] H. Furukawa, Y. Kozaki, K. Yamamoto, T. Johzaki and K. Mima, Fusion Eng. Des. (2005), *in press*.
- [3] S.I. Anisimov and B.S. Luk'yanchuk, Physics-Uspekhi 45, 293-324 (2002).
- [4] H. Takabe et al., Phys. Fluids 31, 2884 (1988).
- [5] Y. Nakao *et al.*, Nucl. Fusion **30**,143 (1990).
- [6] Y. Nakao et al., J. Nucl. Sci. Technol. 30, 18 (1993)
- [7] Y. Nakao, T. Honda, M. Fujita, K. Kudo and H. Nakashima, J. Nucl. Sci. Technol. **30**, 1207-1213 (1993).
- [8] J.P. Christiansen et al., Comp. Phys. Commun. 7, 271(1974).
- [9] W.J. Hogan, ENERGY FROM INERTIAL FUSION p. 188, (1995).
- [10] Angela Li-Scholz, Atomic Data and Nuclear Data Tables 54, 294 (1993).
- [11] J.F. Ziegler, Stopping Cross-Sections for Energetic Ions in All Elements 5, 391 (1980).